



Sistema de poliuretano bi-componente

DESCRIPCIÓN

Rayston Spray Foam 8W es un sistema de poliuretano bi-componente (A+B) diseñado para la producción de espuma de poliuretano semirrígida de celda abierta. El único agente espumante de Rayston Spray Foam 8W es el CO₂ creado en la reacción entre los componentes (ODP=0).

APLICACIONES

Rayston Spray Foam 8W está diseñado para realizar aislamientos térmicos y acústicos internos de techos, áticos, techos, muros de madera, construcciones de mampostería y acero, sistemas de construcción de estructura ligera de edificios residenciales, públicos e industriales, hangares realizados in-situ. La densidad de la espuma pulverizada alcanza los 8-10kg/m³ según el espesor de las capas y la calidad de la ejecución. Se procesa con la ayuda de equipos de proyección especializados.

CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

Componente A:

- Mezcla de poliols formulada en forma de líquido amarillento sin partículas en suspensión.
- Densidad a 20°C: 1,10 +/- 0,02 g/cm³
- Viscosidad a 20°C: 600 +/- 100 mPa.s

Componente B:

- Mezcla de poliisocianatos aromáticos, especialmente de diisocianato de difenilmetano. Líquido marrón oscuro sin partículas en suspensión.
- Densidad a 20°C: 1,22 +/- 0,02 g/cm³
- Viscosidad a 20°C: 350 +/- 100 mPa.s

CARACTERÍSTICAS ESPUMANTES EN CONDICIONES DE LABORATORIO

Espuma de subida libre en condiciones de laboratorio:

- Tiempo de expansión: 5-7 sec
- Tiempo de crema: 3-4 sec
- Densidad espuma (25°C): 8 kg/m³

PROPIEDADES TÉCNICAS

Características	Valor	Método
% celdas cerradas	CCC1	ISO4590
% celdas abiertas	95%	ASTM D2856
Resistencia a la presión de vapor, a 200 mm de espesor	0.93 SD	EN12086
Calor de combustión móvil (desde PCS 4)	0.22	EN ISO1716
Aislamiento acústico, a 195 mm + yeso (tablero 1*13 mm)	40 dB	EN10140-2
Aislamiento acústico, a 195 mm + yeso (tablero 2*13 mm)	44 dB	EN10140-2
Emissiones VOC	Clase A	EN ISO 16000
Otras emisiones	< 1µg/m ³	EN ISO 16000

VALORES DE RENDIMIENTO DECLARADOS

Características	Valor	Método
Reacción al fuego	Euroclase F1 Bs1d0*	EN13501-1:2007
Permeabilidad al agua	<13.8 kg/m ²	EN1609
Conductividad térmica	0.038 W (m.K)	EN12667 1:2002
Permeabilidad al vapor	µ=4.6	EN12086

de agua		
Durabilidad de la reacción al fuego después del envejecimiento	Ok	EN 14315 1:2013
Ausencia de emisiones	Ok	NF EN ISO 160003/6/9/11

TABLA DE RENDIMIENTO

Espesor total	Conductividad térmica después de envejecimiento W7 mK	Resistencia térmica R=m ² K/W
50 mm	0,038	1,28
55 mm	0,038	1,45
60 mm	0,038	1,58
65 mm	0,038	1,71
70 mm	0,038	1,84
75 mm	0,038	1,97
80 mm	0,038	2,10
85 mm	0,038	2,24
90 mm	0,038	2,37
95 mm	0,038	2,50
100 mm	0,038	2,63
105 mm	0,038	2,76
110 mm	0,038	2,89
115 mm	0,038	3,03
120 mm	0,038	3,16
125 mm	0,038	3,29
130 mm	0,038	3,42
135 mm	0,038	3,55
140 mm	0,038	3,68
150 mm	0,038	3,95
160 mm	0,038	4,21
170 mm	0,038	4,47
180 mm	0,038	4,74
190 mm	0,038	5,00
200 mm	0,038	5,26

ENVASE

Bidones de acero de unos 200 dm³ de volumen, contenedores IBC de unos 1000dm³ de volumen.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO RECOMENDADAS

Conservar en un lugar seco a una temperatura superior a 0°. Debe estar protegido contra la humedad.

Tiempo de almacenamiento: 3 meses en los bidones herméticos originales.

Después de haber utilizado una parte del contenido del envase, el resto debe cerrarse herméticamente y utilizarse rápidamente.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Una vez aplicado el producto es importante prestar atención a la limpieza de la máquina para evitar una contaminación en el próximo uso de un sistema diferente con la misma máquina.

PRECAUCIONES MEDIOAMBIENTALES

Los envases vacíos deben manipularse con las mismas precauciones que si estuvieran con producto. Se deben tratar los envases vacíos como residuos peligrosos y trasladarlos a un gestor de residuos autorizado. Si los contenedores todavía tuvieran algo de material, no lo mezcle con otro producto sin conocimiento de las posibles reacciones peligrosas. Los componentes A y B se pueden mezclar en una proporción de 1/1 para obtener un material inerte



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

19/08/2024

Página:

1/2



Sistema de poliuretano bi-componente

pero nunca en volúmenes superiores a 5 litros para evitar una solución peligrosa con el calor.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información contenida en esta FICHA TÉCNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como verbales o proporcionados a través de pruebas, están basados en nuestra experiencia, y no constituyen ninguna garantía del producto para el instalador, que debe considerarlos como una simple información.

Recomendamos estudiar profundamente toda la información proporcionada antes de proceder al uso o aplicación de cualquiera de nuestros productos, y recomendamos encarecidamente realizar pruebas "in situ" para determinar su conveniencia para un proyecto específico.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación de los instaladores de estudiar en profundidad el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de su uso, así como de realizar tantas pruebas preliminares como sea posible en caso de duda. La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control, y por lo tanto bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el instalador será el único responsable de cualquier daño derivado de la inobservancia parcial o total de nuestras indicaciones y, en general, del uso o aplicación inadecuados de estos materiales.

Esta hoja técnica sustituye las versiones anteriores.