



Imprimación epoxy 100% sólidos

DESCRIPCIÓN

Las resinas epoxi constituyen excelentes adhesivos que los hacen muy útiles como imprimaciones en el revestimiento de suelos, pavimentos y cubiertas. Rayston Epoxy Plus 2 es un producto casi sin disolventes, de baja viscosidad, que se presenta en 2 componentes (resina y endurecedor) pre dosificados, y que en función de la porosidad y absorción del soporte se puede diluir incorporando disolvente Rayston, mejorando la penetración del producto en el soporte, favoreciendo así la adherencia.

APLICACIÓN

Es también un producto muy útil como sellador de soportes de hormigón para su posterior tratamiento con resinas impermeabilizantes o pavimentos continuos. Puede usarse también para morteros de nivelación o puentes de adherencia.

CERTIFICACIONES

Marcado CE. EN 13813:2002. DoP 22-748



Reacción al fuego	B _{fl}
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Resistencia al desgaste (BCA)	AR 0,5
Resistencia a la tracción	B 2,0
Resistencia al impacto	IR 14,7
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD

DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B
Identidad química	Resina epoxi	Mezcla de poliaminas
Estado físico	Líquido	Líquido
Presentación	Envase metálico 20 kg	Envase metálico 5 kg
Contenido en sólidos	>95	98
Punto de inflamación	>120°C	>100°C
Color	Incoloro, translúcido	Transparente
Densidad	Tempera tura (°C)	Densidad (g/cm ³)
	25	1.57
	25	1.05
Viscosidad	Tempera tura (°C)	Viscosid ad (mPa.s)
	25	3000
	25	150
VOC (g/L y %)	<10 g/L, <2%	
Categoría VOC según directiva	20g/L, <2%	
Relación de mezcla	A=100, B=25 en peso	
Características de la mezcla	1,49 g/cm ³ a 23°C 1200 mPa.s a 23°C	
Pot life	Temperatura (°C)	Pot life (100, min)
	6	<70
	25	40
	35	25

Almacenamiento y caducidad Mantener entre 15°C y 30°C. El componente A puede cristalizar si se almacena durante periodos prolongados bajo ciertas condiciones. Si esto ocurre, se puede restaurar a su estado original calentándolo a 70 - 80 °C y revolviéndolo a fondo. Usar 12 meses después de la fecha de fabricación.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final	Film rígido y uniforme, brillante	
Dureza (Shore)	80D (ISO 868)	
Propiedades mecánicas	Alargamiento máximo: 2,5% Resistencia a la tracción: 17 MPa Desgarro: 29 N/mm	
Resistencia a los rayos UV	El producto experimenta ligero amarilleamiento con la exposición al sol, sin pérdida de propiedades mecánicas.	
Temperatura de uso	Estable hasta 80°C	
Resistencia química	Contacto permanente (3 días, 80°C)	
	Agente	% aumento peso
	Agua	0
	Acetato de metoxipropilo	5
	Alcohol isopropílico	0
	Skydrol	0
	Xileno	3
	Amoniaco (3%)	0
	Acetona	25
	Diesel	0
	Peróxido de hidrógeno	0
	Hidróxido de sodio (40 g/L)	0
	Lejía	2
	Ácido sulfúrico (10%)	0
	Ácido sulfúrico (30%)	0
	Ácido sulfúrico (50%)	0
	Ácido acético (10%)	2

Contacto superficial (24h, temperature de la sala, 5=ok, 0=no recomendado)

Agente	Resultado
Agua	5
Alcohol etílico	5
Aceite de motor	5
Vinagre	5
Peróxido de hidrógeno	5
Ácido sulfúrico (10%)	5
Ácido sulfúrico (30%)	5
Ácido sulfúrico (50%)	4
Alcohol isopropílico	4
Xileno	5
Amoniaco (3%)	5
Diesel	5
Acetato de metoxipropilo	4
Ácido acético (10%)	5
Lejía	5
Hidróxido de sodio (40 g/L)	5
Acetona	3
Skydrol	5

REQUISITOS DEL SOPORTE

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

- Nivelado
- Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm² (test de pull-off)



Imprimación epoxy 100% sólidos

3. Aspecto regular y fino
4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.
5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 15°C y 40°C. Si la temperatura es superior a 45°C deberán adoptarse medidas complementarias siguiendo las indicaciones del fabricante.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo o escarificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto. El soporte se imprima y nivela hasta conseguir una superficie regular. Las irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora. Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

Agitar y homogenizar los dos componentes con un agitador de baja velocidad. El producto se convierte en un líquido homogéneo. Mezclar sólo las cantidades que pueden aplicarse dentro del período de pot life. Puede mezclarse con áridos adecuados para otros usos.

APLICACIÓN

Como imprimación:

Aplicar a brocha o rodillo. En soportes muy absorbentes, se puede aplicar una primera mano diluida como tapa poros, seguida de una segunda mano sin diluir. Sobre superficies calientes no se recomienda la aplicación. Aplicar cantidad suficiente para cubrir totalmente y no dejar poros sin sellar.

En superficies grandes, y dado que estas resinas suelen cristalizar al cabo de 24 – 48 horas, es preferible espolvorear árido de cuarzo sobre la imprimación de forma que se genere fricción y se mejore la compatibilidad sobre la capa posterior de poliuretano.

La adición de arena de cuarzo a la imprimación no cierra el poro, con lo que habría que dar 2 manos de imprimación (una sin árido y otra con árido), de cara a conseguir el mejor acabado posible y sin defectos.

Como capa de nivelación. Mezclar con carga autonivelante (50% o 100% según rugosidad deseada). Aplicar a 2 kg/m²/mm.

CONSUMO

Aplicar entre 200 y 500 g/m² de producto no diluido. Otros consumos son posibles si se efectúa dilución.

TIEMPO DE CURADO

El tiempo de secado depende fuertemente de las condiciones ambientales presentes. Aplicación de 500 g/m².

Condiciones	Seco al tacto (h)
35°C, 25%hr	1
23°C, 50% hr	6
23°C, 5% hr	7
7°C, 60% hr	>20
-15°C	no seca

REAPLICACIÓN

Una segunda aplicación puede hacerse a partir del momento en que la primera esté seca al tacto, y en las 24 horas siguientes.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

La limpieza de los dos componentes debe hacerse con disolvente Rayston.

PREGUNTAS FRECUENTES

Problema	Pregunta	Causa	Solución
Distribución desigual	Problema de humedad?	Contaminación de la superficie	Puede ayudar una dilución con disolvente Rayston
Reacción demasiado rápida		Volumen de mezcla demasiado grande	Si se mezcla en volúmenes más pequeños o se vierte la mezcla lo antes posible sobre la superficie, se obtiene un mayor tiempo de trabajo.
Necesita pigmento	Puede pigmentarse?		Si, pero preguntar antes al fabricante para escoger la pasta de pigmento adecuada.

MANTENIMIENTO

El uso de ciertos disolventes puede dañar la membrana.

SEGURIDAD

Los componentes epoxídicos del componente A tienen potencial de sensibilización y los del componente B son corrosivos. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada protección de la piel y de los ojos. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.



RAYSTON EPOXY PLUS 2



Imprimación epoxy 100% sólidos

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.

