



Imprimación basada en una resina de poliuretano bicomponente, totalmente libre de disolventes

DESCRIPCIÓN

Primer PU 2K es una imprimación basada en un poliuretano de dos componentes, 100% resina, sin olor y sin disolventes.

APLICACIÓN

Imprimación de adherencia y selladora de soportes porosos y secos para resinas elastómeras de poliureas y poliuretanos.

Aplicada a rodillo o pistola airless.

PROPIEDADES

- Rápido curado.
- Especialmente indicado para climas fríos o con condiciones de baja humedad ambiental.
- Libre de disolventes, no inflamable y sin olor.
- Altamente hidrófobo.

DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B		
Descripción	Mezcla de polioles	Poliisocianato sin disolventes		
Estado físico	Líquido	Líquido		
Estado físico	Envase metálico 12 kg	Envase metálico 8 kg		
Contenido no volátil	aprox. 100%	100%		
Punto de inflamación	>100°C	>100°C		
Color	Amarillo	Marrón oscuro		
Densidad	Temperatura (°C) 25	Densidad (g/cm ³) 1.01	Temperatura (°C) 25	Densidad (g/cm ³) 1.23
Viscosidad	Temperatura (°C) 25	Viscosidad (mPa.s) 1500	Temperatura (°C) 25	Viscosidad (mPa.s) 100
Relación de mezcla A/B	A=100, B=66,7 en peso A=100, B=54,8 en volumen			
Propiedades de la mezcla	Viscosidad: 1500 mPa.s (25°C) Color: amarillo lechoso			
Pot life	Condiciones (100g) 22°C, 40% rh	Pot life (min) 35	Secado al tacto (h) 4	
Almacenamiento	Entre 10°C y 30°, protegido de la humedad			
Caducidad	12 meses			

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado	Poliuretano sólido
Color	Amarillo claro
Resistencia UV	Primer PU 2k cambia de color con la exposición al sol, sin cambio de propiedades mecánicas.
Temperaturas de uso	Estable entre -15°C y 80°C

REQUISITOS DEL SOPORTE

Para obtener una buena adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

- Nivelado.
- Cohesivo, idealmente con una resistencia mínima de 1,5 N/mm² (test de pull off)
- Aspecto regular.
- Libre de fisuras y grietas. Si las hay deberán tratarse previamente
- Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, sin lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos y otros contaminantes.

CONDICIONES AMBIENTALES

La temperatura del aire debe estar entre 10°C y 40°C. La humedad relativa debe ser inferior al 70%.

Si la temperatura de la resina es superior a 30°C en el momento de la mezcla de los dos componentes, existe el riesgo de que el tiempo de trabajo sea demasiado corto. Temperaturas muy bajas, el tiempo de curado puede ser demasiado lento.

La humedad del soporte debe ser inferior al 4%.

La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones sobre la superficie.

APLICACIÓN

Homogeneizar los dos componentes antes de mezclarlos. Mezclar los componentes A y B y homogeneizar la mezcla utilizando un agitador de bajas revoluciones. Evitar mezclar más material que la cantidad utilizable dentro de la ventana de vida útil.

Aplicar a rodillo entre 200 y 500 g/m² de producto sin diluir por capa. Otras cantidades son posibles cuando se utiliza con dilución.

En substratos muy absorbentes, una primera capa puede diluirse con disolvente Rayston, seguida de una segunda capa sin diluir. No aplicar sobre superficies calientes.

Utilizar siempre la cantidad suficiente de resina para garantizar el sellado completo de la superficie porosa.

En grandes áreas, se recomienda espolvorear un poco de arena de cuarzo sobre la resina acabada de aplicar, con el fin de obtener una superficie de acabado rugosa, mejorando la adhesión de la siguiente capa de poliuretano.

SEGURIDAD

Primer PU 2k contiene isocianatos. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas.

En general, debe procurarse una adecuada ventilación y evitar el contacto con la piel. El producto debe usarse únicamente para los usos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

PRECAIONES AMBIENTALES

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas.

Imprimación basada en una resina de poliuretano bicomponente,
totalmente libre de disolventes

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta FICHA TÉCNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las anteriores versiones.