

# IMPRIMACIÓN TP FLEX 100

RAYSTON  
products



Imprimación elastómera basada en un poliuretano monocomponente de muy alto contenido en sólidos

## DESCRIPCIÓN

Imprimación basada en una resina de poliuretano monocomponente no pigmentada, de curado con la humedad ambiental. Alto contenido en sólidos y bajo olor.

## PROPIEDADES

- No inflamable. No ADR.
- Bajo olor.
- Cura formando un revestimiento continuo elástico y flexible.

## APLICACIÓN

Imprimación diseñada como capa de adherencia para membranas impermeabilizantes de poliurea y poliuretanos aplicados sobre soportes flexibles (metal no oxidado) o sobre viejas membranas flexibles impermeabilizantes (tela asfáltica, PVC o EPDM) encima de cubiertas. Especialmente cuando se requiera una imprimación de muy alto contenido en sólidos y de muy bajo olor o cuando el soporte pudiera quedar dañado por un disolvente.

También se puede aplicar como capa de adherencia y sellado de la porosidad para soportes porosos en sistemas de impermeabilización basados en membranas impermeabilizantes de poliureas y poliuretanos.

## CERTIFICACIONES

Marcado CE según ETE número 06/0263. Imprimación incluida en el BBA número 11/4836



## DATOS TÉCNICOS

### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

|                               |  |                    |
|-------------------------------|--|--------------------|
| Identidad química             | Poliuretano aromático monocomponente de muy alto contenido en sólidos                            |                    |
| Estado físico                 | Líquido  |                    |
| Presentación                  | Envases metálicos: 20kg  |                    |
| Contenido en sólidos          | 96%  |                    |
| Punto de inflamación          | >120° C (ASTM D 93)  |                    |
| Colores disponibles           | No pigmentada, transparente. Aspecto amarillento   |                    |
| Densidad                      | 1,05 g/cm <sup>3</sup> (20°C)  |                    |
| Viscosidad                    | Temperatura (°C)   | Viscosidad (mPa.s) |
|                               | 5  | 10000              |
|                               | 15   | 3500               |
|                               | 25   | 1500               |
|                               | 35   | 500                |
| Pot life                      | 3h (1 kg, 20°C, 50%hr)<br>5h (1 kg, 5°C, 60% hr)   |                    |
| Condiciones de almacenamiento | Almacenar a menos de 35°C, protegido de la humedad.  |                    |
| Caducidad                     | El producto puede usarse hasta 12 meses después de la fabricación en su envase original sellado. |                    |

### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

|                |  |
|----------------|--|
| Estado final   | Membrana sólida elastomérica                     |
| Color          | Transparente, incoloro si se aplica en capa fina |
| Dureza (Shore) | 87A (ISO 868)                                    |

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Densidad del sólido      | 1.05 g/cm <sup>3</sup>   |
| Propiedades mecánicas    | Elongación máxima: 345%<br>Tracción máxima: 13.6 MPa   |
| Desgarro (Tear Strength) | 6.1N/mm  |
| Resistencia UV           | Es de esperar un cambio de color bajo exposición del sol, sin pérdida de propiedades. Esta decoloración no afecta a sus propiedades mecánicas. |
| Resistencia térmica      | Estable hasta 80°C   |

## REQUISITOS DEL SOPORTE

Para obtener una buena adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

- Nivelado
- Aspecto regular y fino
- Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente
- Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

## CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La aplicación se recomienda en soportes cuya temperatura esté comprendida entre los 5 °C y los 30 °C. La humedad en un soporte poroso debería ser inferior al 4%. Los soportes no porosos deberán estar completamente secos. Para evitar condensaciones de agua en el soporte, aplicar siempre cuando la temperatura de la superficie esté al menos 3°C encima de la temperatura de rocío.

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe limpiarse y regularizarse con herramientas y métodos adecuados. Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora. Aplicar entonces el producto según los sistemas recomendados.

## APLICACIÓN Y CONSUMO

Puede aplicarse con rodillo o brocha. Se recomienda usar todo el contenido del envase, una vez abierto. En caso contrario existe el riesgo de que el resto de resina cure rápidamente dentro del envase. Puede aplicarse sin diluir.

Consumo recomendado 300-400 gramos/m<sup>2</sup>.

## TIEMPO DE CURADO

El tiempo de secado varía considerablemente con las condiciones ambientales al tratarse de un poliuretano de curado por humedad. Cuanto más alta es la temperatura y más humedad ambiental hay, menor es el tiempo de secado. A continuación, se dan algunos valores orientativos para una membrana de 1 mm.

| Temperatura (°C) | Humedad relativa (%) | Seco al tacto (h) |
|------------------|----------------------|-------------------|
| 20               | 50                   | 6                 |
| 20               | 70                   | 3                 |
| 20               | 15                   | 40                |
| 5                | 60                   | 20                |
| 5                | 85                   | 7                 |

## LIMPIEZA

El producto líquido en las herramientas puede limpiarse con disolvente Rayston. Una vez endurecido no puede disolverse.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies  
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España  
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

12/08/2024

Página:

1/2

# IMPRIMACIÓN TP FLEX 100



Imprimación elastómera basada en un poliuretano monocomponente de muy alto contenido en sólidos

## **SEGURIDAD**

Imprimación TP Flex 100 contiene isocianatos. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, debe procurarse una adecuada ventilación y evitar el contacto con la piel. El producto debe usarse únicamente para los usos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

## **MEDIO AMBIENTE**

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas.

## **INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA**

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

***Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.***



## **KRYPTON CHEMICAL SL**

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies  
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España  
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

[www.kryptonchemical.com](http://www.kryptonchemical.com) – [rayston@kryptonchemical.com](mailto:rayston@kryptonchemical.com)

Última revisión:

12/08/2024

Página:

2/2