

IMPERTOP FAST FLEX S

RAYSTON
products



Acabado de protección elástico alifático poliaspártico, con un muy alto contenido en sólidos, para ser aplicado en condiciones ambientales de altas temperaturas

DESCRIPCIÓN

Acabado de protección elástico alifático poliaspártico, para ser aplicado en condiciones ambientales de altas temperaturas. Muy alto contenido en sólidos. Sistema de dos componentes, de aplicación manual, basado en resinas poliaspárticas (rápido curado y puesta en servicio). Presenta una buena resistencia química, a la abrasión, al rallado, a la radiación UV y al exterior. Sus propiedades de elasticidad y flexibilidad evitan que la resina aplicada en el exterior fissure. La resina se suministra siempre coloreada.

APLICACIÓN

Acabado protector alifático, para poliureas y membranas impermeabilizantes aplicadas en frío (especialmente las que no contengan disolvente). Particularmente recomendado en aplicaciones exteriores: balcones, terrazas o cubiertas con tráfico vehicular ligero (cubiertas de parking) o peatonal intenso, especialmente en condiciones ambientales de alta temperatura.

PROPIEDADES

- Sistema ideal para acabado alifático protector de membranas de impermeabilización.
- Rápido curado y puesta en servicio
- Buena adherencia
- Alta dureza y resistencia, conseguida en una única aplicación
- Excelente retención del brillo y del color
- Basado en poliisocianato alifático. No amarillea
- Elevada resistencia a la intemperie
- Mejora en la resistencia a la corrosión. Diversas evaluaciones demuestran que estos revestimientos contribuyen de forma eficaz a inhibir la corrosión en superficies metálicas.

DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B
Identidad química	Poliamina	Poliisocianato alifático sin disolventes
Estado físico	Líquido	Líquido
Presentación	Envase metálico 3.33 kg 10 kg	Envase metálico 1.66 kg 5 kg
Contenido en sólidos	97%	100%
Punto de inflamación	100°C	>100°C
Color	Incoloro o pigmentado	Incoloro
Densidad	1.46 g/cm ³ (25°C)	1,10 g/cm ³ (25°C)
Viscosidad	650 mPa.s (25°C)	660 mPa.s (25°C)
Relación de mezcla	A=100, B=50 en peso A=100, B=66 en volumen	
Características de la mezcla	Densidad: 1,1 g/cm ³ Viscosidad: 600 mPa.s	
Tiempo de trabajo	Condiciones (100g) 25°C 30%hr	Pot life (min) 90
	Altas temperaturas y humedades reducen el tiempo de trabajo.	
Almacenamiento y caducidad	Almacenar entre 10° y 30°C, protegido de la humedad. Caducidad: 12 meses desde su fabricación	

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final	Film sólido de poliurea/poliuretano
Dureza (Shore)	90A/35D (ISO 868)
Densidad del sólido	1,1 g/cm ³
Propiedades mecánicas	Elongación máxima: 117% Fuerza de tracción: 9 MPa (EN-ISO 527-3) Desgarro: 100 N/mm (ISO 34-1, método B)
Resistencia UV	Impertop Fast Flex S, por su naturaleza de isocianato alifático, no experimenta cambio de color bajo la luz del sol.
Brillo	80-90% (a 60°, 1 mm espesor)

REQUISITOS DEL SOPORTE

El soporte a tratar deberá poseer unas resistencias mecánicas suficientes:

- Fuerza de adhesión: mínimo 1.5 MPa
- Fuerza de compresión: mínimo 25 MPa

El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua.

El soporte deberá estar limpio, seco y libre de cualquier zona con menor o sin adherencia, y con un contenido en humedad inferior al 4%. Deberá estar sobre todo exento de manchas de aceite, grasa, producto curado, y de cualquier sustancia que pudiera interferir en la adherencia.

La temperatura del soporte deberá estar entre 5°C y 25°C.

CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura del ambiente debe ser entre +20 y +35 °C. La humedad relativa del aire debe estar entre 40% y 80%.

Atención: en situaciones de altas temperaturas y de alta humedad ambiental el tiempo de trabajo se reduce de forma considerable. Si la temperatura es inferior a los 20°C se recomienda aplicar como alternativa la referencia Impertop Fast Flex (de curado más rápido en estas condiciones).

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Sobre membrana impermeabilizante recientemente aplicada:

- Membrana aplicada en caliente: Para conseguir una buena adherencia entre capas aplicar media hora después de la aplicación de la membrana en caliente.
- Membrana aplicada en frío: Para conseguir una buena adherencia entre capas aplicar poco después del secado, en función del producto y de las condiciones ambientales, siguiendo las recomendaciones de la ficha técnica de cada referencia en particular.

Sobre una membrana impermeabilizante curada no recientemente:

Para conseguir una buena adherencia se recomienda lijar, limpiar con Rayston Solvent y aplicar posteriormente la Imprimación Activadora PU

MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

Abrir el envase del componente A. Agitar mecánicamente el producto a baja velocidad para evitar la entrada excesiva de aire. A continuación, verter el componente B en el envase del componente A y mezclar de la misma forma durante 2 minutos. Verter la mezcla en un envase mayor y verificar que no quedan restos sin mezclar.

APLICACIÓN

Debe aplicarse con rodillo. El uso de máquina airless es desaconsejado por razones de higiene. La cinética de reacción aumenta con la cantidad de producto mezclado, con lo que es recomendable no mezclar más producto que



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

13/08/2024

Página:

1/2



Acabado de protección elástico alifático poliaspártico, con un muy alto contenido en sólidos, para ser aplicado en condiciones ambientales de altas temperaturas

se pueda aplicar en 15 minutos, de cara a evitar un avance excesivo de la reacción y que dificulte su aplicación posterior, o afecte negativamente a la estética de la obra.

CANTIDADES RECOMENDADAS

Como acabado protector de membranas impermeabilizantes de cubiertas una o dos capas de 250 gramos/m² por capa, dependiendo de las cargas que deba soportar dicha membrana. Para otras aplicaciones, consultar Krypton Chemical,SL.

TIEMPO DE SECADO

El tiempo de secado depende fuertemente de las condiciones ambientales presentes. La velocidad del secado aumenta al aumentar la temperatura y la humedad. Los valores siguientes son referidos a aplicaciones de 200 g/m². Grososres mayores comportan tiempos de curado mayores.

Condiciones	Secado al tacto
25°C, 30% hr	3h 30 min

REAPLICACIÓN

Por lo general, el espesor deseado se logra en una sola capa.

PUESTA EN SERVICIO

En condiciones normales un tránsito de personas ligero es posible una hora después del secado al tacto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

El componente A y el B pueden limpiarse con disolvente Rayston. El producto endurecido no puede disolverse, excepto con productos decapantes especiales. Dada la rapidez de secado del producto, las manchas de mezcla A+B deben limpiarse rápidamente.

MANTENIMIENTO

Puede efectuarse un fregado húmedo de forma cotidiana. El uso de disolventes para la limpieza puede dañar severamente el producto.

PREGUNTAS FRECUENTES

Pregunta	Respuesta
¿Se puede diluir?	No es necesario normalmente, pero si se desea, puede añadirse disolvente, hasta un 10%, teniendo en cuenta que ello alargará el proceso de secado. Se recomienda usar xileno o acetato de metoxipropilo (PMA).
¿Pueden añadirse áridos?	Sí, el tiempo de secado del producto permite la aplicación de aditivos antideslizantes de diferentes naturalezas (cuarzo, corindón, bauxita, etc), entre 2 capas sucesivas de producto. Consultar con Krypton Chemical para más detalles sobre la aplicación.

SEGURIDAD

Impertop Fast Flex S contiene isocianatos. La manipulación de estos productos requiere consultar previamente la hoja de datos de seguridad. En general, asegurarse buena ventilación durante el trabajo y evitar toda inhalación o contacto de la piel con el producto. La aplicación a proyección está desaconsejada. Este producto no está destinado a usuarios no profesionales ni a usos tipo bricolaje.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.