

RAYSTON SPRAY P3030E

RAYSTON
products



Membrana de poliurea híbrida para mobiliario y otras aplicaciones industriales

DESCRIPCIÓN

Rayston Spray P3030E es un sistema a base de poliurea híbrida, de dos componentes para aplicaciones que requieren un material elástico para recubrimiento de mobiliario y otras aplicaciones semejantes. Puede combinarse con diferentes tejidos para obtener "liners" aplicados in situ, sin juntas.

APLICACIÓN

- Mobiliario, protección general con material elástico
- Liners elásticos, continuos
- Rayston Spray P3030E puede ser recubierta con poliuretano alifático para proporcionar protección UV al cambio de color.

PROPIEDADES

- Capacidad de puenteo de fisuras.
- Muy rápido curado con aplicación por equipo de proyección en caliente para dos componentes.
- Pigmentable

DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B		
Identidad química	Poliamina-poliol	Prepolímero de isocianato aromático		
Estado físico	Líquido	Líquido		
Presentación	Envase metálico 192 kg + 4 kg Pigmento Spray 19,2 kg+ 0.4 kg Pigmento Spray	Envase metálico 204 kg 20,4 kg		
Contenido en sólidos	100%	100%		
Punto de inflamación	>100°C	>100°C		
Color	Amarillo (sin pigmentación)	Amarillento		
Densidad	Temperatura (°C) 25	Densidad (g/cm³) 1,0	Temperatura (°C) 25	Densidad (g/cm³) 1,05
Viscosidad	Temperatura (°C) 25	Viscosidad (mPa.s) 1200	Temperatura (°C) 25	Viscosidad (mPa.s) 3000
Relación A/B	A=100, B=105 en peso A=100, B=100 en volumen			
Color	Amarillo oscuro. El componente A se pigmenta mediante la adición de pigmento de color para Poliureas Rayston (Pigmento Spray), suministrado conjuntamente con cada kit de Rayston Spray P3030E.			
Pot life	Tiempo de gelificación de la mezcla A+B (20 g): <2s Seco al tacto en 1 minuto			
Almacenamiento y caducidad	Almacenar preferentemente entre 10° y 30°C Caducidad: 12 meses desde su fabricación			

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final	Membrana sólida elastomérica
Color	Colores disponibles: Gris claro, gris oscuro, rojo óxido, azul (pueden oscurecer durante el almacenaje y exposición al sol). Otros colores a petición.
Dureza (Shore)	75A (ISO 868)



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Propiedades mecánicas	Elongación máxima: 350% Tracción máxima: 6 (UNE EN ISO 527-1/3) Resistencia al desgarro: 42 N/mm (UNE EN ISO 34-1 método B)
Resistencia UV	La Rayston Spray P3030Ese basa en isocianato aromático. Es de esperar un cambio de color bajo la luz del sol que, sin embargo, no afecta a sus propiedades mecánicas. Una protección UV adicional se obtiene mediante un acabado alifático tipo Impertrans o Colodur

REQUISITOS DEL SOPORTE

Es esencial una buena preparación del soporte para conseguir una buena adherencia, La mayoría de los fallos de los revestimientos superficiales puede atribuirse a preparación de la superficie. Todas las superficies deben de estar libres de polvo, suciedad, aceite, grasa, óxido, corrosión y otros contaminantes.

Madera:

Toda la madera debe estar limpia, seca y libre de nudos, astillas, aceite, Grasa u otros contaminantes. Las zonas astilladas o rugosas deben de ser lijadas.

Plástico reforzado con fibra de vidrio:

La capa de gel debe ser ligeramente blasted o lijado
Papel de lija de 80 grit y limpiado.

Espumas plásticas:

La adhesión mejorada se obtiene cuando la espuma es mecánicamente desgastada. Cuando se recubre poliestireno, no utilice una imprimación.

La temperatura de soporte debe estar entre 10°C y 40°C. La humedad restante en el soporte no debe exceder el 4%.

MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

Agitar y homogenizar los dos componentes mediante un equipo adecuado. Añadir la cantidad (predosificada) de Pigmento Spray en el componente A y homogeneizar de nuevo. Recircular los dos componentes mientras se calientan hasta la temperatura de aplicación prescrita

APLICACIÓN/CONSUMO

Rayston Spray P3030E sólo puede aplicarse mediante un equipo de proyección adecuado para sistemas de dos componentes en caliente.

Las temperaturas recomendadas son las siguientes:

- Componente A: 60°C
- Componente B: 70°C
- Manguera: 65°C

La presión debe ajustarse a unos 150 bar.

Durante la aplicación es conveniente verificar el espesor de capa y que la evolución del curado es correcta.

Rayston Spray P3030E se aplica a 1,5-2,0 kg/m2, para obtener un espesor entre 1,5 y 2 mm

Contactar con Krypton Chemical para más detalles técnicos de la aplicación

TIEMPO DE CURADO

Rayston Spray P3030E adquiere dureza al tacto a los pocos segundos de la aplicación.

Valores orientativos de la evolución de la dureza Shore A (1 mm, sobre plástico, 25°C, 50%hr)

Última revisión:

14/05/2024

Página:

1/2

Membrana de poliurea híbrida para mobiliario y otras aplicaciones industriales

Tiempo	Dureza shore A
10min	50
1 hr	58
3 hr	64
6 hr	68
3 días	72

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores

REAPLICACIÓN

Se recomienda obtener el espesor necesario con la aplicación de una única capa.

PUESTA EN SERVICIO

En condiciones normales (25°C, 50% hr), la membrana es resistente a un uso ligero en 10 minutos.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Con objeto de mantener en buen estado los materiales la máquina de proyección (pistola, juntas, etc.), se desaconseja la limpieza del equipo con disolventes. En su lugar, se puede utilizar un fluido limpiador tipo plastificante, como Rayston Fluid. El componente B debe limpiarse totalmente de aquellas partes expuestas al aire y sustituirlo por el limpiador plastificante.

SEGURIDAD

El componente B de Rayston Spray P3030E contiene isocianatos y el componente A poliaminas corrosivas que pueden provocar quemaduras. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada ventilación y/o protección respiratoria para el operador (filtro combinado de partículas y de vapor orgánico A2P2), junto con ropa protectora para la piel. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita.

Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse a partes iguales con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca hacerlo en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.