



Membrana de poliurea pura

DESCRIPCIÓN

Rayston Spray P3030 es un sistema a base de poliurea pura, de dos componentes de extra rápido curado para la aplicación de membranas elásticas, con punteo de fisuras. Sólo se aplica por proyección mecánica en caliente.

PROPIEDADES

- Capacidad de punteo de fisuras.
- Membrana de alta elasticidad, totalmente continúa.
- Muy rápido curado con aplicación por equipo de proyección en caliente para dos componentes.
- Pigmentable

CERTIFICACIONES

Applus. Plegabilidad a baja temperatura. 11/2855-1313

Applus. Propiedades mecánicas. 11/2855-1314

AITEX. Propiedades mecánicas EN ISO 527-1/3, Punzonamiento / CBR según UNE-EN ISO 12236:2007, Desgarro, según UNE-EN ISO 34-1:2011. Resistencia al fuego UNE 53-127:2002

Applus. Contacto con carburantes (UNE 48307:2011). Exp 13/6620-457

DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B
Identidad química	Poliamina	Prepolímero de isocianato aromático
Estado físico	Líquido	Líquido
Presentación	Envase metálico 185 kg 23.1 kg Pigmento aparte	Envase metálico 211 kg 26,3 kg
Contenido en sólidos	100%	100%
Punto de inflamación	>100°C	>100°C
Color	Amarillo (sin pigmentación)	Amarillento
Densidad	Temperatura (°C) 25 Densidad (g/cm ³) 1.02	Temperatura (°C) 25 Densidad (g/cm ³) 1.12
Viscosidad	Temperatura (°C) 25 Viscosidad (mPa.s) 600	Temperatura (°C) 25 Viscosidad (mPa.s) 2000
Relación A/B	A=1, B=1.17 en peso A=1, B=1 en volumen	
Densidad y viscosidad de la mezcla	Rápida polimerización (ver tiempo de potlife)	
Color	Amarillo oscuro. El componente A se pigmenta mediante la adición de pigmento de color para RaystonSpray P3030 (Pigmento Spray), suministrado conjuntamente con cada kit de Rayston Spray P3030.	
Potlife	Tiempo de gelificación de la mezcla A+B (20 g) 4 s a 25°C 3 s a 60°C Seco al tacto 30 s a 70°C	
Almacenamiento y caducidad	Almacenar preferentemente entre 10° y 30°C Caducidad: 12 meses desde su fabricación	

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final	Membrana sólida elastomérica										
Color	Colores disponibles: Gris claro, gris oscuro, rojo óxido, azul (pueden oscurecer durante el almacenaje y exposición al sol). Otros colores a petición.										
Brillo (60°)	80-85 %										
Dureza (Shore)	87A/35D (ISO 868)										
Propiedades mecánicas	Elongación máxima: 324% Tracción máxima: 16,2 MPa (UNE EN ISO 527-1/3)										
Resistencia al desgarro	69 N/mm (ISO 34-1, método B)										
Resistencia UV	La Rayston Spray P3030 se basa en isocianato aromático. Es de esperar un cambio de color bajo la luz del sol que, sin embargo, no afecta a sus propiedades mecánicas. Una protección UV adicional se obtiene mediante un acabado alifático tipo Impertrans o Colodur										
Resistencia a la abrasión	10 mg (Taber, CS-10, 1000 c, 1 kg)										
Resistencia térmica	Estable hasta 180°C Según ensayo de plegabilidad a bajas temperaturas (UNE EN 495-5:2001), el elastómero puede ser doblado a -45°C durante una hora sin presentar grietas ni fracturas.										
Adhesión a diversos sustratos	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Superficie</th> <th>Adherencia (MPa)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Hormigón (con imprimación EP Primer)</td> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>Contrachapado de madera (con imprimación EP Primer)</td> <td>1.6 rotura de sustrato</td> </tr> <tr> <td>Acero (imprimación activadora PU)</td> <td>5.3</td> </tr> <tr> <td>Espuma PU 150 kg/m³</td> <td>>1,5 rotura de sustrato</td> </tr> </tbody> </table>	Superficie	Adherencia (MPa)	Hormigón (con imprimación EP Primer)	4.0	Contrachapado de madera (con imprimación EP Primer)	1.6 rotura de sustrato	Acero (imprimación activadora PU)	5.3	Espuma PU 150 kg/m ³	>1,5 rotura de sustrato
Superficie	Adherencia (MPa)										
Hormigón (con imprimación EP Primer)	4.0										
Contrachapado de madera (con imprimación EP Primer)	1.6 rotura de sustrato										
Acero (imprimación activadora PU)	5.3										
Espuma PU 150 kg/m ³	>1,5 rotura de sustrato										

REQUISITOS DEL SOPORTE

Es esencial una buena preparación del soporte para conseguir una buena adherencia.

La mayoría de los fallos de los revestimientos superficiales puede atribuirse a preparación de la superficie.

Todas las superficies deben de estar libres de polvo, suciedad, aceite, grasa, óxido, corrosión y otros contaminantes.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

RESISTENCIA QUÍMICA

Prueba de inmersión. Contacto continuo.
(0=peor, 5=mejor).





Membrana de poliurea pura

Sustancia	Condiciones	Resultado
Agua destilada	15d, 80°C	5
Agua Salada (saturada)	15d, 80°C	5
Xileno	7d, 80°C	2
Acetato de etilo	7d, 80°C	1
Alcohol isopropilico	7d, 80°C	0
Hidroxido de sodio (50%)	7d, 80°C	5
Peroxido de hidrogeno (33%)	7d, 25°C	4
Acido sulfúrico (10%)	7d, 80°C	5
Acido sulfúrico (30%)	30d, 80°C	4
Acido Fosforico (54%)	7d, 80°C	4
Lejia	7d, 80°C	4
Amoniaco	7d, 80°C	5
Gasoil	16d, 80°C	5
Acido clorhídrico 12m (37%)	7d, 80°C	0
Acido clorhídrico 6M (18%)	7d, 80°C	1
Acido clorhídrico 3M (9%)	7d, 80°C	4
Acido clorhídrico 0.75M (2%)	7d, 80°C	5
Hipoclorito sódico (15%)	7d, 80°C	4
Aceite de motor	7d, 80°C	5
Petroleo crudo	21d, 23°C	5
Acidosulfamico	7d, 60°C	4
Acido oleico	7d, 80°C	0
Glicerina	7d, 80°C	5
Etanol/agua 20/80	7d, 80°C	4

MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

Agitar y homogenizar los dos componentes mediante un equipo adecuado. Añadir la cantidad (predosificada) de Pigmento Spray en el componente A y homogeneizar de nuevo. Recircular los dos componentes mientras se calientan hasta la temperatura de aplicación prescrita.

APLICACIÓN / CONSUMO

Rayston Spray P3030 sólo puede aplicarse mediante un equipo de proyección adecuado para sistemas de dos componentes en caliente.

Las temperaturas recomendadas son las siguientes:

- Componente A: 55-65°C
- Componente B: 65-70°C

La presión debe ajustarse a unos 140 bar.

Durante la aplicación es conveniente verificar el espesor de capa y que la evolución del curado es correcta.

Rayston Spray P3030 se aplica a 1,5-2,0 kg/m², para obtener un espesor entre 1,5 y 2 mm

Contactar con Krypton Chemical para más detalles técnicos de la aplicación.

TIEMPO DE CURADO

Rayston Spray P3030 adquiere dureza al tacto a los pocos segundos de la aplicación. Valores orientativos de la evolución de la dureza Shore A (1 mm, sobre plástico, 25°C, 50%/hr)

Tiempo	Dureza Shore A
5 min	28
10 min	40
20 min	55
1h	70
24 hrs	80
4 días	88



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

REAPLICACIÓN

Se recomienda obtener el espesor necesario con la aplicación de una única capa.

Si se ha aplicado una imprimación epoxi previa, aplicar Rayston Spray P3030 únicamente sobre la imprimación seca.

PUESTA EN SERVICIO

En condiciones normales (25°C, 50% hr), la membrana es resistente a uso ligero en 10 minutos.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Con objeto de mantener en buen estado los materiales la máquina de proyección (pistola, juntas, etc.), se desaconseja la limpieza del equipo con disolventes. En su lugar, se puede utilizar un fluido limpiador tipo plastificante, como Rayston Fluid. El componente B debe limpiarse totalmente de aquellas partes expuestas al aire y sustituirlo por el limpiador plastificante.

PREGUNTAS FRECUENTES

Problemas	Pregunta	Causa	Solución
El producto no se seca o queda pegajoso	¿La relación A/B es correcta?	Presiones diferentes	Verificar y corregir el funcionamiento de la máquina
Aparecen burbujas o poros sin cerrar	¿Soporte poroso?	Falta de imprimación	Aplicar imprimación epoxi como sellante antes del Rayston Spray P3030 Por la rapidez de secado, poliurea forma poros frecuentemente
Producto no cubre	¿Soporte horizontal?	Producto poco cargado. Falta de pigmento.	Aplicar mínimo de 1 kg/m ² Homogeneizar bien el componente A
Color gris se vuelve más oscuro	¿Se va a dejar visto?	Reacción de los componentes a la luz.	Aplicar capa última en rojo oxidado o teja / Impertrans + Blanco o Gris

SEGURIDAD

El componente B de Rayston Spray P3030 contiene isocianatos y el componente A poliaminas corrosivas que pueden provocar quemaduras. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada ventilación y/o protección respiratoria para el operador (filtro combinado de partículas y de vapor orgánico A2P2), junto con ropa protectora para la piel. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita.

Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse a partes iguales con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca hacerlo en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

Membrana de poliurea pura

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores