

RAYSTON EPOXY 100

RAYSTON
products



Imprimación epoxy universal bicomponente

DESCRIPCIÓN

Las resinas epoxi son un excelente material adhesivo, muy útil como imprimaciones para aplicaciones de pavimentos. Rayston Epoxy 100 es un sistema epoxi de alta viscosidad y sólidos, que consta de 2 componentes predosificados. Dependiendo de la porosidad del sustrato, se puede diluir con disolvente Rayston, para mejorar la penetración del líquido y el rendimiento de adhesión.

APLICACIÓN

Rayston Epoxy 100 es un producto útil para el sellado de hormigón antes del tratamiento con productos de pisos de impermeabilización o resina sin costuras. También se puede utilizar para la nivelación general de la superficie.

CERTIFICACIONES

- ETA: Documento del Acuerdo Técnico Europeo nº 06/0263 y 16/0148 -
Marcado CE: 10 y 25 años.



DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B								
Descripción química	Resina epoxi	Mezcla de poliamina								
Estado físico	Líquido	Líquido								
Equetado	Contenedor metálico 10 kg	Contenedor metálico 5 kg								
Contenido no volátil	Aprox. 100%	98%								
Punto de inflamación	120°C	>100°C								
Color	Incoloro, brumoso	Ligeramente amarillo								
Densidad	Temperatura (°C) 25	Densidad (g/cm³) 1,14	Temperatura (°C) 25	Densidad (g/cm³) 1,05						
Viscosidad	Temperatura (°C) 35	Viscosidad (mPa.s) 70	Temperatura (°C) 25	Viscosidad (mPa.s) 150	Temperatura (°C) 15	Viscosidad (mPa.s) 300	Temperatura (°C) 5	Viscosidad (mPa.s) 500	Temperatura (°C) 35	Viscosidad (mPa.s) 80
VOC	7 g/L, 0,7%		20g/L, <2%							
Relación de mezcla A/B	A:100, B:47 en peso A:100, B:51 por volumen									
Propiedades de mezcla	Densidad: 1,01 g/cm³ a 23°C Viscosidad: 480 mPa.s a 23°C Color: incoloro o ligeramente amarillo									
Pot life	Temperatura (°C) 6	Pot life (100, min) <70	25	40	35	25				
Almacenamiento	Mantener entre 10°C y 30°C. El componente A puede cristalizar si se almacena durante periodos prolongados bajo ciertas condiciones. Si esto ocurre, se puede restaurar a su estado original calentándolo a 70 - 80 °C y revolviéndolo a fondo.									
Usar antes de	12 meses después de la fecha de fabricación.									

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final Membrana sólida

Color	Incoloro, ligeramente amarillo
Dureza (Shore)	80D (ISO 868)
Propiedades mecánicas	Alargamiento máximo: 7,5% Resistencia a la tracción: 23 MPa (EN-ISO 527-3)
Densidad del sólido	1,15 g/cm³
Resistencia a los rayos UV	Se somete a un ligero amarillento bajo la luz del sol. No se ven afectadas las propiedades mecánicas.
Resistencia química	Contacto permanente (3 días, 80°C)

Agente	Aumento de peso (%)
Agua	0
Acetato de metoxipropilo	5
Alcohol isopropílico	0
Skydrol	0
Xileno	3
Amoníaco (3%)	0
Acetona	25
Diesel	0
Peróxido de hidrógeno	0
Hidróxido de sodio (40 g/L)	0
Blanqueador	2
Ácido sulfúrico (10%)	0
Ácido sulfúrico (30%)	0
Ácido sulfúrico (50%)	0
Ácido acético (10%)	2

Contacto con la superficie (24h, temperatura ambiente, 50 ok, 0o no recomendado)

Química	Resultado
Agua	5
Alcohol etílico	5
Aceite de motor	5
Vinagre	5
Peróxido de hidrógeno	5
Ácido sulfúrico (10%)	5
Ácido sulfúrico (30%)	5
Ácido sulfúrico (50%)	4
Alcohol isopropílico	4
Xileno	5
Amoníaco (3%)	5
Diesel	5
Acetato de metoxipropilo	4
Ácido acético (10%)	5
Blanqueador	5
Hidróxido de sodio (40 g/L)	5
Acetona	3
Skydrol	5

Resistencia a la adhesión	Superficie Hormigón	Resistencia a la adhesión (MPa) 5.0
Temperatura de uso	Estable hasta 80°C	
Brillo (60°)	104%	



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión: 06/05/2024

Página: 1/2



Imprimación epoxy universal bicomponente

REQUISITOS DEL SOPORTE

Para lograr una buena penetración y unión, el apoyo debe ser:

1. Plano y nivelado (el producto es autonivelante)
2. Compacto y cohesivo (la prueba de extracción debe mostrar una resistencia mínima de 1,4 N/mm²).
3. Superficie uniforme y regular
4. Libre de grietas y fisuras. En su caso, deben ser reparados previamente.
5. Limpiar y secar, libre de polvo, partículas sueltas, aceites, residuos orgánicos.

CONDICIONES AMBIENTALES RECOMENDADAS

La temperatura de soporte debe estar entre 15°C y 40°C. A temperaturas más altas, se deben tomar medidas de precaución específicas. Siga los consejos del fabricante.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Las superficies deben prepararse previamente limpiando y eliminando todo el polvo y el material suelto. En caso de hormigón, se recomienda el chorro de arena.

MEZCLA Y HOMOGENEIZACIÓN

Revuelva y homogeneice a fondo los componentes A y B utilizando un agitador de baja velocidad. La mezcla se convierte en un líquido transparente homogéneo. No mezcle más material que la cantidad utilizable dentro de la ventana de vida útil de la olla. La mezcla con arena de cuarzo es posible para otros usos previstos.

APLICACIÓN Y CONSUMO

Como imprimación:

Aplicar de 200 a 500 g/m² de producto sin diluir. Otras cantidades son posibles cuando se utiliza con dilución. Utilice cepillo o rodillo.

En sustratos muy absorbentes, una primera capa puede diluirse, seguida de una segunda capa sin diluir.

No aplicar sobre superficies calientes.

Utilice la cantidad suficiente para garantizar el sellado completo de la superficie.

En grandes áreas, se recomienda esparcir un poco de arena de cuarzo con el fin de obtener una superficie de imprimación rugosa, mejorando la adhesión de la siguiente capa de poliuretano.

Como capa de nivelación: mezclar con arena/relleno autonivelante adecuado (50% o 100% arena dependiendo de la rugosidad de la superficie deseada. Aplicar a 2 kg/m²/mm.

Como capa de adhesión: 300 a 500 g/m².

TIEMPO DE CURADO

Aplicación probada: 500 g/m²

Condiciones	Seco al tacto (h)
35°C, 25%h	2
23°C, 50% h	8
23°C, 5% h	9
7°C, 60°C	>20
-15°C	No seca

REAPLICACIÓN

Una segunda capa es posible tan pronto como la primera está seca para tocar, y dentro de las siguientes 24 horas.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Utilice Rayston solvente para ambos componentes.

PREGUNTAS FRECUENTES

Problema	Pregunta	Causas	Soluciones
Distribución desigual	Problemas de humectación	Contaminación superficial	Puede ayudar una dilución con disolvente Rayston
Reacción demasiado rápida		Demasiado material mezclado	Si se mezcla en volúmenes más pequeños, o incluso se extiende en la superficie después de la mezcla, el tiempo de trabajo se puede alargar.
Necesita pigmento	Puede ser pigmentado?		Sí, pero pida consejo al fabricante para seleccionar la pasta de pigmento adecuada.

SEGURIDAD

Los componentes epoxi son potencialmente sensibilizantes. El componente B es corrosivo. Siga siempre las instrucciones proporcionadas en la Ficha de datos de seguridad de materiales. Como regla general, se debe usar una adecuada protección de la piel y los ojos. Este producto está destinado a ser utilizado sólo para los usos y en la forma aquí descrita. Este producto debe ser utilizado únicamente por usuarios industriales o profesionales. No es adecuado para usos de tipo DIY.

MEDIO AMBIENTE

Los contenedores vacíos deben manipularse con las mismas precauciones que si estuvieran llenos. Trate los contenedores vacíos como residuos peligrosos y transfíralos a un administrador autorizado de residuos. Si los contenidos todavía tienen algún material restante, no mezclar con otro producto antes de considerar el riesgo de reacciones peligrosas potenciales. Nunca mezcle en volúmenes de más de 5 litros para evitar una evolución peligrosa del calor

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta HOJA DE DATOS, así como nuestro asesoramiento, tanto escrito como verbal o proporcionado a través de pruebas, se basan en nuestra experiencia, y no constituyen ninguna garantía de producto para el instalador, que debe considerarlos como información simple. Recomendamos estudiar profundamente toda la información proporcionada antes de proceder al uso o aplicación de cualquiera de nuestros productos, y recomendamos encarecidamente realizar pruebas "in situ" con el fin de determinar su conveniencia para un proyecto específico. Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación de los instaladores de estudiar profundamente el método de aplicación adecuado para estos sistemas antes de su uso, así como de realizar tantas pruebas preliminares como sea posible en caso de que surja alguna duda. La aplicación, el uso y el procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control, y por lo tanto bajo la exclusiva responsabilidad del instalador. En consecuencia, el instalador será el único responsable de cualquier daño derivado de la observación parcial o total de nuestras indicaciones, y en general, del uso o aplicación inapropiado de estos materiales.

Esta hoja de datos sustituye a las versiones anteriores.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión: 06/05/2024

Página: 2/2