

ProLine PU ZN PRIMER

IMPRIMACION ANTICORROSIVA POLIURETANO CON ZINC E HIERRO MICÁCEO



FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

Imprimación anticorrosiva de poliuretano monocomponente de curado por humedad, de secado rápido, con zinc e hierro micáceo (MIO).

CARACTERÍSTICAS

Aplicación:

- A temperaturas bajo cero hasta -18°C.
- A alta humedad relativa hasta 99%.
- Sin restricciones de punto de rocío.
- Sin restricciones sobre el tiempo máximo de repintado.
- Imprimación para impermeabilización y pavimentos.
- Mínima preparación de superficie a grado St2 (ISO 8501-1).

Proporciona:

- Protección catódica (galvánica) y efecto barrera a largo plazo sobre superficies metálicas.
- Protección de alta durabilidad (mas de 25 años) en caso de su en sistemas con pinturas compatibles Krypton.

USO RECOMENDADO

Acero:

- Para estructuras, en ambientes de corrosividad media, alta, muy alta y extrema (C3, C4, C5 y CX - ISO-12944-2 / 2018).
- Para estructuras en inmersión en agua dulce, salada o salobre, compatible con protección catódica (Im1; Im2 y Im4 - ISO-12944-2 / 2018).

COMPATIBILIDAD

Según las condiciones de operatividad, el producto puede ser usado con diferentes tipos de pinturas.

- Poliuretanos monocomponentes curados con la humedad de Krypton (PU 1K).
- Poliuretanos dos componentes de Krypton (PU 2K).

Para detalles, por favor contactar con el Departamento técnico de Krypton

DATOS TÉCNICOS

Apariencia

Color	Gris
Apariencia	Mate

Propiedades

Sólidos en volumen	67 ± 2 %
Densidad (a +20 °C)	2.27 ± 0.05 g/cm³
VOC, contenido orgánico volátil	<250 g/l
Resistencia calor seco (ASTM D2485)	
- Exposición prolongada	145 °C
- Exposición corta	175 °C
Bajo aislamiento	110°C

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Tipo de superficie	Mínimo	Recomendado
Perfil de superficie	Ry5 (30–75 µm) (ISO 8503-1)	Ry5 (30–75 µm) (ISO 8503-1)
Acero	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)

CONDICIONES AMBIENTALES

Condiciones ambientales

Temperatura del aire	de -18 a +55 °C
Temperatura de superficie	de -18 a +55 °C
Humedad relativa*	30 – 99 %
Punto de rocío	Sin limitación. Superficie debe estar seca al tacto

Nota:

- No aplicar con lluvia o nieve, o si el material aplicado no tiene suficiente tiempo para estar seco al tacto, antes de que llueva o nieve.

Para detalles, contactar con el Servicio Técnico de Krypton.

ESPESOR Y RENDIMIENTO TEÓRICO

	Min.	Recomendado	Max.
Espesor seco	80 µm	100 µm	125 µm
Espesor Húmedo	120 µm	150 µm	187 µm
Rendimiento teórico	8.4 m²/l	6.7 m²/l	5.4 m²/l

Nota: el rendimiento practico depende de las condiciones de aplicación, tipo de estructura a pintar, rugosidad de la superficie y método de aplicación.



KRYPTON CHEMICAL

C/ Martí i Franquès 12 - Pol. Ind. Les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Telf: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com - www.kryptonchemical.com

ProLine PU ZN PRIMER

IMPRIMACION ANTICORROSIVA POLIURETANO CON ZINC E HIERRO MICÁCEO



FICHA TÉCNICA

TIEMPO DE SECADO

Espesor seco 120 µ	-5°C	0°C	5°C	10°C	25°C	40°C
Seco al tacto	1h 20m	1 h	45 min	40 min	30 min	20 min
Repintado consigo mismo, PU 1K, min secado para su manejo	13 h	9 h	7h 30m	5 h	3 h	1h 30m
Curado servicio	-	-	-	10 d	7 d	5 d

Nota:

- Si la humedad relativa decrece, el tiempo de curado incrementa.
- No existe tiempo máximo de repintado.
- Tiempo de secado y curado determinado a temperatura controlada y humedad relativa 60 - 80%.

Para detalles, contactar con el servicio técnico de Krypton

DATOS DE APLICACIÓN

Homogeneización:

Es un monocomponente, antes de su uso, debe homogeneizarse meticulosamente con un mezclador mecánico de baja velocidad, evitando atrapamiento de aire. Antes de abrir los botes, conviene asegurar que la temperatura del material sea entre 5°C y 30°C.

Dilución:

Normalmente no se requiere añadir diluyente. Si fuese necesario Raystonthinner puede ser añadido hasta un 10 % en volumen.

Nota: En caso de no utilizar los diluyentes recomendados, el fabricante no se hace responsable del la posible reducción de la calidad del producto.

Limpieza:

Todos los equipos deben limpiarse con el diluyente Raystonthinner inmediatamente después de terminar el trabajo.

Para detalles, contactar con el Servicio técnico de Krypton.

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Aplicación airless, a brocha y a rodillo.

Aplicación Spray:

La maquina airless es el principal método de aplicación spray. Para otros métodos de Spray, la corrección de viscosidad debe requerirse.

Brocha: aplicación a brocha.

Rodillo: aplicación a rodillo.

PACKAGING

Volumen (litros)	Tamaño del envase (litros)
10	10

ALMACENAJE Y CADUCIDAD

El material debe almacenarse en su envase original sellado. El producto debe almacenarse en un lugar seco, bien ventilado, lejos de focos de calor y/o ignición.

Temperatura de almacenamiento	de 5 a 30 °C
Caducidad	6 meses

SEGURIDAD

Usar con adecuada ventilación. No inhalar aerosol. Evitar el contacto con la piel. Después de un posible contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón la zona afectada. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua y acudir al servicio medico inmediatamente.

Para obtener información detallada sobre los riesgos para la salud, seguridad y precauciones de uso de este producto, consultar la Hoja de Seguridad del producto.

NOTA IMPORTANTE

La información contenida en esta FICHA TÉCNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el



KRYPTON CHEMICAL

C/ Martí i Franquès 12 - Pol. Ind. Les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Telf: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com - www.kryptonchemical.com

ProLine PU ZN PRIMER

IMPRIMACION ANTICORROSIVA POLIURETANO CON ZINC E HIERRO MICÁCEO

FICHA TÉCNICA

aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

ESTA FICHA TÉCNICA ANULA LAS VERSIONES ANTERIORES.



KRYPTON CHEMICAL

C/ Martí i Franquès 12 - Pol. Ind. Les Tàpies

43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España

Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

rayston@kryptonchemical.com - www.kryptonchemical.com

Última versión: 01/2024

Página 3 /3