

### FICHA TÉCNICA

#### DESCRIPCIÓN

Imprimación e intermedia de poliuretano monocomponente curado por humedad con hierro micáceo (MIO).

#### CARACTERÍSTICAS

##### Aplicación:

- A temperaturas bajo cero hasta -18°C.
- A alta humedad relativa hasta 99%.
- Sin restricciones de punto de rocío.
- Sin restricciones sobre el tiempo máximo de repintado.
- Directamente sobre superficies metálicas ferricas y no ferricas.

##### Proporciona:

- Alta resistencia a UV y estabilidad de color.
- Resistencia a condiciones climáticas y abrasión.
- Propiedades anticorrosivas y efecto barrera.
- Protección de larga durabilidad (mas de 25 años) en caso de su uso en sistemas con otras pinturas compatibles Rayston.

#### USO RECOMENDADO

##### Acero:

- Para estructuras en ambientes de corrosividad medio, alto, muy alto y extremo (C3, C4, C5 and CX - ISO-12944-2 / 2018).
- Para estructuras en inmersión en agua dulce, salada o salobre, compatible con protección catódica (Im1; Im2 y Im4 - ISO-12944-2 / 2018).

##### Hormigón:

- Como capa intermedia de alto espesor.

#### COMPATIBILIDAD

Según las condiciones de operatividad, el producto puede ser usado con diferentes tipos de pinturas.

- Poliuretanos monocomponentes curados con humedad de Krypton (PU 1K).
- Poliuretanos dos componentes de Krypton (PU 2K).

Para detalles, por favor contactar con el Departamento técnico de Krypton.

#### DATOS TÉCNICOS

Apariencia	
Color	Beige; Gris
Apariencia	Mate

#### Propiedades

Sólidos en volumen	64±2 %
Densidad (a +20 °C)	1.71 ± 0.05 g/cm³
VOC, contenido orgánico volátil	< 260g/l
Resistencia calor seco (ASTM D2485)	
- Exposición prolongada	145 °C
- Exposición corta	175 °C

#### PREPARACION DE SUPERFICIE

Tipo de superficie	Mínimo	Recomendado
Perfil de Superficie	Ry5 (30-75 µm) (ISO 8503-1)	Ry5 (30-75 µm) (ISO 8503-1)
Superficie imprimadas y previamente pintadas	P St3; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4	P Sa2; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4
Acero	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Metales no ferricos y acero inoxidable	Limpieza con solución alcalina, aclarado con agua. (SSPC-SP 1)	Superficie con ligera rugosidad ISO 8501-2, ISO 12944-4
Superficie galvanizadas	Limpieza con solución alcalina, aclarado con agua. (SSPC-SP 1)	Superficie con ligera rugosidad ISO 8501-2, ISO 12944-4
Hormigón	SSPC-SP 13/ NACE No. 6	SSPC-SP 13/ NACE No. 6

##### Nota:

- Superficies previamente pintadas: Debe determinarse la compatibilidad entre pinturas, realizar una muestra en un área pequeña.
  - Hormigón: Necesita aplicación de un primer sellador, el ProLine AC MIO Sealer.
- Para detalles, contactar con el Servicio Técnico de Krypton.

#### CONDICIONES AMBIENTALES

Condiciones ambientales	
Temperatura del aire	de -18°C a +55°C
Temperatura de superficie	de -18°C a +55°C
Humedad relativa*	30 - 99%
Punto de rocío	Sin limitación. La superficie debe estar seca al tacto

##### Nota:

- No aplicar con lluvia o nieve, o si el material aplicado no tiene suficiente tiempo para estar seco al tacto, antes de que llueva o nieve.

Para detalles, contactar con el Servicio Técnico de Krypton.

### FICHA TÉCNICA

#### ESPESOR Y RENDIMIENTO TEÓRICO

	Min.	Medio	Max.
Espesor seco	80 µm	100 µm	200 µm
Espesor Húmedo	125 µm	156 µm	313 µm
Rendimiento teórico	8 m <sup>2</sup> /l	6.4 m <sup>2</sup> /l	3.2 m <sup>2</sup> /l

**Nota:** el rendimiento practico depende de las condiciones de aplicación, tipo de estructura a pintar, rugosidad de la superficie y método de aplicación

#### TIEMPO DE SECADO

Espesor seco 100 µm	-10 °C	0 °C	5 °C	10 °C	25 °C	40 °C
Seco al tacto	1 h 30 m	1 h	51 min	42 min	30 min	21 min
Seco para repintar con PUR 1K, min / secado para manejo	9 h 30 m	6 h	5 h	4 h	2 h	1 h
Curado para servicio	-	-	-	10 d	7 d	4 d

**Nota:**

- No existe tiempo máximo de repintado.
- Tiempo de secado y curado determinado a temperatura controlada y humedad relativa 60 - 80%.
- Si la humedad relativa decrece, el tiempo de curado incrementa.

Para detalles, contactar con el servicio técnico de Krypton.

#### DATOS DE APLICACIÓN

##### Homogeneización:

Es un monocomponente, antes de su uso, debe homogeneizarse meticulosamente con un mezclador mecánico de baja velocidad, evitando atrapamiento de aire. Antes de abrir los botes, conviene asegurar que la temperatura del material sea entre 5°C y 30°C.

##### Dilución:

Normalmente no se requiere añadir diluyente. Si fuese necesario Raystonthinner puede ser añadido hasta un 10 % en volumen.

**Nota:** En caso de no utilizar los diluyentes recomendados, el fabricante no se hace responsable del la posible reducción de la calidad del producto.

##### Limpieza:

Todos los equipos deben limpiarse con el diluyente Raystonthinner inmediatamente después de terminar el trabajo.

Para detalles, contactar con el Servicio técnico de Krypton.

#### METODOS DE APLICACIÓN

Aplicación a airless, brocha y rodillo.

##### Aplicación Spray:

La maquina airless es el principal método de aplicación. Para otros métodos de Spray, la corrección de viscosidad debe re-querirse.

**Brocha:** aplicación a brocha

**Rodillo:** aplicación a rodillo

#### PACKAGING

Volumen (litros)	Tamaño del envase (litros)
10	10

#### ALMACENAJE Y CADUCIDAD

El material debe almacenarse en su envase original sellado. El producto debe almacenarse en un lugar seco, bien ventilado, lejos de focos de calor y/o ignición.

Temperatura de almacenamiento	de 5 a 30 °C
Caducidad	6 meses

#### SEGURIDAD

Usar con adecuada ventilación. No inhalar aerosol. Evitar el contacto con la piel. Después de un posible contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón la zona afectada. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua y acudir al servicio medico inmediatamente.

**Para obtener información detallada sobre los riesgos para la salud, seguridad y precauciones de uso de este producto, consultar la Hoja de Seguridad del producto.**

#### NOTA IMPORTANTE

La información contenida en esta FICHA TÉCNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensa-

# ProLine AC MIO

Poliuretano monocomponente con hierro micáceo (MIO)



## FICHA TÉCNICA

Los realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si

se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

**ESTA FICHA TÉCNICA ANULA LAS VERSIONES ANTERIORES.**



## KRYPTON CHEMICAL

C/ Martí i Franquès 12 - Pol. Ind. Les Tàpies  
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España  
Telf: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977  
rayston@kryptonchemical.com - www.kryptonchemical.com