

ProLine PU 1000 TC

Resina monocomponente de poliuretano alifatico



FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

Capa de acabado de poliuretano alifático monocomponente que cura con la humedad ambiental, de altas prestaciones, dando lugar a recubrimientos duros, tenaces y flexibles a la vez, con alta resistencia a la abrasión, al rallado, al exterior y a la radiación UV. También presenta una muy alta resistencia a los agentes químicos.

Como capa protectora de acabado de membranas de impermeabilización líquida aplicadas en frío (poliuretanos mono y bicomponentes) y también en caliente (poliureas)

PROPIEDADES

- Acabado semibrillante.
- Al ser un producto monocomponente, evita mezclas y facilita su utilización en las obras.
- Estabilidad total del color.
- Excelente resistencia a la influencia de agentes atmosféricos externos y a los rayos UV.
- Excelente resistencia a la abrasión, al desgaste y al rallado.
- Curado y repintado rápido.
- Protección de larga durabilidad en caso de uso en sistemas Krypton

APLICACIONES

- Acabado protector de sistemas anticorrosivos de superficies metálicas ferricas y no ferricas.
- Estructuras en categorías de corrosividad atmosférica media, alta, Y muy alta (C3,C4,C5 ISO 12944-2:2018)
- Acabado y protección UV de membranas de impermeabilización aplicadas en frío o en caliente (siempre coloreado).
- Protección de superficies exteriores de madera (incolore o coloreado).
- En general se puede utilizar para proteger cualquier superficie expuesta al exterior.

CERTIFICADOS

- Capa de acabado del sistema anticorrosivo con poliurea, certificado C5H acorde a ISO 12944-6:2018

- Laboratorio Applus. Propiedades mecánicas, envejecimiento, estanqueidad y permeabilidad al vapor de agua: exp. Nº 08/32307407. Abrasión: 08/32309984, 10/101.589-1432, deslizamiento: 10/1709-1862.**



DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

Identidad química Poliuretano alifático monocomponente en disolución

Estado físico Líquido

Presentación Envases metálicos:
4 kg / 20 kg (incolore)
6 kg / 25 kg (pigmentado)

Contenido en sólidos	>50% (incolore) >70% (pigmentado)															
Punto de inflamación	36° C (ASTM D 93)															
Colores	Incolore.Pigmentado en gris y blanco. Para otros colores, consultar															
Densidad	Incolore: 0,95 g/cm3 (20°C) Pigmentado. 1,35 g/cm3 (20°C)															
Viscosidad (Brookfield, aproximado)	<table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Viscosidad (mPa.s) Incolore</th><th>Pigmentado</th></tr></thead><tbody><tr><td>5</td><td>890</td><td>1000</td></tr><tr><td>10</td><td>660</td><td>800</td></tr><tr><td>20</td><td>410</td><td>600</td></tr><tr><td>30</td><td>230</td><td>300</td></tr></tbody></table>	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s) Incolore	Pigmentado	5	890	1000	10	660	800	20	410	600	30	230	300
Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s) Incolore	Pigmentado														
5	890	1000														
10	660	800														
20	410	600														
30	230	300														
VOC (g/L i %)	Contenido en VOC: 468,76 g/l (incolore), 380 g/l (pigmentado)															
Categoría VOC según directiva	Subcategoría de producto: I II Recubrimientos de altas prestaciones de un componente, en base disolvente. Fase II a partir del 01/01/2010: 500 g/l															
Pot life	Incolore: 6 horas (1 kg, 20°C, 50% hr) Pigmentado: 2 horas (el envase forma una piel en la parte superior)															
Almacenamiento	Almacenar a menos de 35°C, protegido de fuentes de ignición y de la humedad. Tiempo de almacenamiento: 6 meses (pigmentado) desde la fabricación.															

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final	Membrana sólida elastomérica
Color	Incolore,pigmentado en gris o blanco. Ral consultar
Dureza (escala Shore)	53D (incolore) 60D (pigmentado)
Propiedades mecánicas	Elongación máxima: 173% (incolore), 70% (pigmentado) Tracción máxima: 27,4 MPa (incolore), 15 MPa (pigmentado)
Resistencia química	Contacto continuo por inmersión. (0=peor, 5=mejor)

Agente	Condiciones	Resultado
Agua	15d, 80°C	5
Agua salada (saturada)	5d, 80°C	5
Acido clorhídrico 200g/l	7d, 80°C	0
Acido clorhídrico 20g/l	7d, 80°C	3 (coloracion)
Hidróxido de sodio (40 g/l)	28d, 80°C	5
Hidróxido de sodio (4 g/l)	28d, 80°C	3
Amoniaco	28d, 80°C	4
Lejia	7d, 80°C	0
Lejia (al 10 %)	7d, 80°C	0
Xileno	7d, 80°C	5
Alcohol isopropilico	7d, 80°C	3 (coloracion)
Aceite de motor	28d, 80°C	5
Gasoil	16d, 80°C	3(discolouration)

Contacto superficial limitado. Colodur no pigmentado. (0=peor, 5=mejor)

Agente	Condiciones	Resultado
Acido clorhídrico (20%)	7 días	2
Acido acético (6%)	24h	5
Skydrol	7 días	4
Diesel	1 día	5



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión: 20/02/2024

Página: 1/3

ProLine PU 1000 TC

Resina monocomponente de poliuretano alifatico



FICHA TÉCNICA

Permeabilidad

al vapor de agua 2,7 g/m2 dia, (UNE EN ISO 7783, incoloro)

Resistencia a la abrasión 11 mg (Taber, CS-10, 1 kg, incoloro)

Resistencia UV Gran resistencia a la degradación por radiación UV. Su naturaleza de poliuretano alifático asegura la estabilidad de color

Resistencia térmica Estable hasta 80°C

Índice SRI (ASTM E1980-01) 104,5-105,4 (Pigmentado blanco).

Brillo (60°) >80% (incoloro)
50% (pigmentado)

No se recomienda la aplicación a brocha o rodillo a bajos espesores, en película fina.

Puede ajustarse la viscosidad con adición de disolvente krypton, entre un 5-10% en volumen. Nunca debe diluirse con disolventes reactivos con poliuretano (por ejemplo, disolvente universal o alcoholes. Algunos tipos de rodillos son atacados por el disolvente y no son adecuados. Se recomienda una prueba previa en caso de duda.

Un exceso de presión, junto con condiciones de temperatura y humedad altas puede dar lugar a la formación de microespuma que dará un aspecto velado a la película.

Para aplicar el producto pigmentado, mezclar primero la pasta de color con el Colodur por medio de un agitador a bajas revoluciones y esperar unos minutos hasta que se disipe la espuma.

Aplicar de la misma forma que el producto incoloro. Usar completamente el producto pigmentado

Sobre superficies no porosas (gres, azulejo, cerámica) se recomienda la aplicación previa de Imprimación Activadora PU.

TIEMPO DE CURADO

El tiempo de secado varía considerablemente con las condiciones ambientales al tratarse de un poliuretano de curado por humedad. Cuanta más alta es la temperatura y más humedad ambiental hay, menor es el tiempo de secado. A continuación se dan algunos valores orientativos para una membrana de 100 µ

Condiciones	Seco al tacto (h)
30°C, 50% hr	2
25°C, 50% hr	3

PREPARACION DE SUPERFICIE

Tipo de superficie	Mínimo	Recomendado
Perfil de Superficie	Ry5 (30-75 µm) (ISO 8503-1)	Ry5 (30-75 µm) (ISO 8503-1)
Superficies imprimadas y previamente pintadas	P St3; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4	P Sa2; P Ma ISO 8501-2½, ISO 12944-4
Acero	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Hormigón	SSPC-SP 13/ NACE No. 6	SSPC-SP 13/ NACE No. 6

CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura recomendada del sustrato para la aplicación está comprendida entre 10°C y 40°C. Humedad relativa inferior al 85% y la temperatura del acero 3 °C igual o superior al punto de rocío. En el hormigón la humedad en el soporte debe ser inferior a 4% .

ESPESOR

	Mínimo	Maximo
Espesor seco:	60µ	150µ

Hormigon:Aplicar el producto a 200-500 g/m2 (incoloro) o 400-600 g/m2 (pigmentado)

Nota: el rendimiento practico depende de las condiciones de aplicación, tipo de estructura a pintar, rugosidad de la superficie y método de aplicación

HOMOGENEIZACION

Si se considera necesario, puede añadirse hasta un 10% de disolvente Krypton para ajustar viscosidad. Nunca deben usarse disolventes universales (p.e. conteniendo white spirit o alcoholes). Agitar previamente al uso, a baja velocidad para minimizar la entrada de aire.

APLICACION

Aplicacion a rodillo, brolla y pistola airless
En capa de película fina debe aplicarse a airless .

REAPLICACION

Puede repintarse con una segunda mano de ProLine 1000 TC tan pronto como la primera capa ya no sea pegajosa. Es recomendable, para asegurar la mejor adhesión, que no pasen más de 24 horas desde la aplicación de la capa anterior.

CURADO

Curado total, dependiendo del uso previsto, se recomienda esperar entre una semana y diez días. La dureza final se alcanza hacia los 15 días.

LIMPIEZA

Para limpieza utilizar disolvente Rayston, acetona o alcohol. Una vez endurecido no puede disolverse.

SEGURIDAD

Contiene isocianatos y disolvente inflamable. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, debe procurarse una adecuada ventilación y evitar las fuentes de ignición. El producto debe usarse únicamente para los usos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

20/02/2024

Página:

2/3

ProLine PU 1000 TC

Resina monocomponente de poliuretano alifatico



FICHA TÉCNICA

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las anteriores.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

20/02/2024

Página:

3/3