



## Recubrimiento poliaspártico de aplicación manual

### DESCRIPCIÓN

Krytanate 100 Flex es un sistema bicomponente de poliaspártico, 100% sólidos de reacción lenta que, a diferencia de los sistemas clásicos, tiene un tiempo de gelificación y curado suficientemente largo para permitir una mezcla y aplicación manual, manteniendo un tiempo de secado mucho más corto que los sistemas de poliuretano de dos componentes. Gracias al libre contenido en VOC el Krytanate 100 Flex es apto para las siguientes aplicaciones:

- Pisos industriales
- Garajes domésticos
- Cocinas
- Baños
- Habitaciones de servicio público.

### PROPIEDADES

- Rápido curado incluso a bajas temperaturas ambientales.
- Buena adherencia.
- Alta dureza y resistencia, conseguida en una única aplicación.
- Excelente retención del brillo y del color.
- Basado en poliisocianato alifático. No amarillea.
- Elevada resistencia a la intemperie.
- Mejora en la resistencia a la corrosión. Diversas evaluaciones demuestran que estos revestimientos contribuyen de forma eficaz a inhibir la corrosión en superficies metálicas.
- Sistema ideal para nueva construcción y/o en la rehabilitación. Fácil y práctica puesta en servicio frente a los sistemas clásicos de epoxy o poliuretano. Puede usarse en revestimientos de cámaras frigoríficas.

### DATOS TÉCNICOS

#### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B
<b>Identidad química</b>	Poliamina	Poliisocianato alifático sin disolventes
<b>Estado físico</b>	Líquido	Líquido
<b>Presentación</b>	Envase metálico Incoloro: 2.1 kg 7.9 kg Pigmentado: 3.33 kg 10 kg	Envase metálico Incoloro: 1.9 kg 7.1 kg Pigmentado: 1.67 kg 5 kg
<b>Contenido en sólidos</b>	100%	100%
<b>Punto de inflamación</b>	100°C	>100°C
<b>Color</b>	Incoloro o pigmentado	Incoloro
<b>Densidad (25°C)</b>	Temperatura (°C)    Densidad (g/cm³) 25                      1.07 (incoloro) 1.37 (pigmentado)	Temperatura (°C)    Densidad (g/cm³) 25                      1.10 (incoloro)
<b>Viscosidad</b>	Temperatura (°C)    Viscosidad (mPa.s) 25                      1060 (incoloro) 970 (pigmentado)	Temperatura (°C)    Viscosidad (mPa.s) 10                      1800 25                      660 35                      450

<b>Relación de mezcla</b>	Incoloro A=100, B=89 en peso A=100, B=87 en volumen				
	Pigmentado A=100, B=50 en peso A=100, B=77 en volumen				
<b>Características de la mezcla</b>	Incoloro: Densidad: 1,1 g/cm³ Viscosidad: 600 mPa.s  Pigmentado: Densidad: 1,35 g/cm³ Viscosidad: 1700 mPa.s				
<b>Tiempo de trabajo</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Condiciones (100g)</th> <th>Pot life (min)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>25°C 40% hr</td> <td>25</td> </tr> </tbody> </table> <p>Altas temperaturas y humedades reducen el tiempo de trabajo</p>	Condiciones (100g)	Pot life (min)	25°C 40% hr	25
Condiciones (100g)	Pot life (min)				
25°C 40% hr	25				
<b>Almacenamiento</b>	Almacenar entre 10° y 30°C, protegido de la humedad.				
<b>Caducidad</b>	Caducidad: 12 meses desde su fabricación				

#### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

<b>Estado final</b>	Film sólido de poliurea/poliuretano																		
<b>Color</b>	Incoloro o pigmentado																		
<b>Dureza (Shore) (ISO 868)</b>	40-45D (incoloro) 50-55D (pigmentado)																		
<b>Densidad del sólido</b>	1,1 g/cm³																		
<b>Propiedades mecánicas</b>	Elongación máxima: 180% (incoloro) 125% (pigmentado)  Fuerza de tracción (EN-ISO 527-3): 6 MPa (incoloro) 9 MPa (pigmentado)  Desgarro: 100 N/mm (ISO 34-1, método B)																		
<b>Resistencia UV</b>	Krytanate 100 Flex, por su naturaleza de isocianato alifático, no experimenta cambio de color bajo la luz del sol.																		
<b>Brillo</b>	80-90% (a 60°)																		
<b>Resistencia química</b>	Contacto superficial, 24 horas, 25°C (5=ok, 0=no recomendado)																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Producto</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Agua</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Xileno</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Lejía</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Ácido clorhídrico</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Ácido sulfúrico (40%)</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Acetato de etilo</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Acetona</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Alcohol isopropílico</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>	Producto	Resultado	Agua	5	Xileno	0	Lejía	4	Ácido clorhídrico	4	Ácido sulfúrico (40%)	3	Acetato de etilo	0	Acetona	0	Alcohol isopropílico	0
Producto	Resultado																		
Agua	5																		
Xileno	0																		
Lejía	4																		
Ácido clorhídrico	4																		
Ácido sulfúrico (40%)	3																		
Acetato de etilo	0																		
Acetona	0																		
Alcohol isopropílico	0																		





## Recubrimiento poliaspártico de aplicación manual

### REQUISITOS DEL SOPORTE

El soporte a tratar deberá poseer las resistencias mecánicas mínimas siguientes:

- Cohesión: mínima 1,5 MPa.
- Resistencia a la compresión: mínimo 25 MPa.

El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua.

El soporte deberá estar limpio, seco y libre de cualquier zona con menor o sin adherencia, y con un contenido en humedad inferior al 4%. Deberá estar sobre todo exento de manchas de aceite, grasa, producto curado, y de cualquier sustancia que pudiera interferir en la adherencia. La temperatura del soporte deberá estar entre 10°C y 25°C.

Si se sospecha de la existencia de humedad en el soporte, se deberá usar una imprimación adecuada. Consultar Krypton Chemical sobre los tipos de imprimación. Sobre hormigón o mortero nuevo, se deberá esperar al menos 21 días antes de aplicar este sistema, de forma que se permita el secado del soporte.

### CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura del ambiente preferible está entre +10 y +30 °C. La humedad relativa del aire estará, preferiblemente, entre 40% y 80%

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

#### Hormigón:

En caso de aplicación sobre hormigón, se recomienda hacer un pulido abrasivo mediante máquina de diamante, de cara a abrir el poro y dejar el soporte preparado. Posteriormente, se aplicará la imprimación adecuada (Imprimación Epoxi 100) con o sin disolvente y en una o dos manos (por ejemplo, una primera mano con un 10-20% de disolvente, seguida de una segunda mano sin diluir), dejando secar entre 12 y 24 horas.

### MEZCLA Y HOMOGENEIZACIÓN

Abrir el envase del componente A. Agitar mecánicamente el producto a baja velocidad para evitar la entrada excesiva de aire el tiempo necesario para repartir las cargas a continuación, verter el componente B en el envase del componente A y mezclar de la misma forma durante 2 minutos. Verter la mezcla en un envase mayor y verificar que no quedan restos sin mezclar ni grumos. Altas humedades pueden reducir el pot life.

### APLICACIÓN

Aplicar con rodillo o espátula. El uso de máquina airless es desaconsejado por razones de higiene. La cinética de reacción aumenta con la cantidad de producto mezclado, con lo que es recomendable no mezclar más producto que el se pueda aplicar en 15 minutos, de cara a evitar un avance excesivo de la reacción y que dificulte su aplicación posterior, o afecte negativamente a la estética de la obra.

### CANTIDADES RECOMENDADAS

Kryptanate 100 Flex puede aplicarse a partir de 250 g/m<sup>2</sup>.

### TIEMPO DE SECADO

El tiempo de secado depende fuertemente de las condiciones ambientales presentes. La velocidad del secado aumenta al aumentar la temperatura y la humedad. Los valores siguientes son referidos a aplicaciones de 200 g/m<sup>2</sup>. Grosos mayores comportan tiempos de curado mayores.

Condiciones	Secado al tacto
21°C, 35% hr	75 min
10°C, 60% hr	2.5 horas



#### KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies  
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España  
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

### REAPLICACIÓN

Se recomienda aplicar una única capa.

### PUESTA EN SERVICIO

En condiciones normales un tránsito de personas ligero es posible una hora después del secado al tacto.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

El componente A y el B pueden limpiarse con disolvente Rayston. El producto endurecido no puede disolverse, excepto con productos decapantes especiales. Dada la rapidez de secado del producto, las manchas de mezcla A+B deben limpiarse rápidamente.

### PREGUNTAS FRECUENTES

Pregunta	Respuesta
¿Se puede diluir?	No es necesario normalmente, pero si se desea, puede añadirse disolvente, hasta un 10%, teniendo en cuenta que ello alargará el proceso de secado. Se recomienda usar xileno o acetato de metoxipropilo (PMA).
¿Pueden añadirse áridos?	Sí, el tiempo de secado del producto permite la aplicación de aditivos antideslizantes de diferentes naturalezas (cuarzo, corindón, bauxita, etc), entre 2 capas sucesivas de producto. Consultar con Krypton Chemical para más detalles sobre la aplicación.

### MANTENIMIENTO

Puede efectuarse un fregado húmedo de forma cotidiana. El uso de disolventes para la limpieza puede dañar severamente el producto.

### SEGURIDAD

Kryptanate 100 Flex contiene isocianatos. La manipulación de estos productos requiere consultar previamente la hoja de datos de seguridad. En general, asegurarse buena ventilación durante el trabajo y evitar toda inhalación o contacto de la piel con el producto. La aplicación a proyección está desaconsejada. Este producto no está destinado a usuarios no profesionales ni a usos tipo bricolaje.

### MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado.

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

## Recubrimiento poliaspártico de aplicación manual

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto. La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

***Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.***