

# KRYPTON - ProLine AB95P



Poliurea Pura para aplicaciones industriales – Abrasión e impacto.

## DESCRIPCION

**ProLine AB95P** está formulado con tecnología de poliurea 100% pura para obtener un revestimiento protector continuo extremadamente resistente a la abrasión y al impacto. Aplicación a cualquier espesor en una sola capa, incluso en circunstancias ambientales agresivas, se obtiene una rápida puesta en servicio para la industria, debido a su curado instantáneo.



## APLICACIONES

- Equipo de minería.
- Tanques separadores.
- Revestimientos de tuberías, revestimientos de alcantarillas.
- Tanques de lodo y de procesamiento
- Almacenamiento y manipulación de materiales a granel.
- Tolvas, silos y contenedores
- Revestimiento de vagones de trenes.
- Reparación de cintas transportadoras.
- Revestimiento de camiones



## PROPIEDADES

- Aplicación a cualquier espesor en una sola aplicación y curado instantáneo – rápida puesta en servicio. 100% Poliurea Pura. Puede aplicarse en ambientes de alta humedad.
- Sin costuras - sin uniones ni soldaduras.
- Alta resistencia a la abrasión y al impacto.
- Excelente elongación y alta Resistencia a la tracción.
- Mantiene las características físicas en un amplio rango de temperatura -40C - +120°C
- Puede ser fácil y rápidamente reparada.
- Puede incorporar zonas indicadoras de desgaste para el mantenimiento planificado.
- Buena resistencia química.

## DATOS TECNICOS

INFORMACION DEL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACION				
	Componente A		Componente B	
<b>Descripción química</b>	Poliamina		Prepolimero de isocianato aromático	
<b>Estado físico</b>	Líquido		Líquido	
<b>Presentación</b>	Envase metálico		Envase metálico	
	196 kg		220 kg	
<b>Nota:</b> El pigmento se entrega en un tercer envase.	Componente C (Pasta de color)		Envase metálico de 4 kg	
<b>Contenido en sólidos (%)</b>	Aproximadamente. 100%		100%	
<b>Punto de inflamación</b>	>100°C		>100°C	
<b>Color</b>	amarillo		amarillento	
<b>Densidad</b>	Temp (°C)	Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	Temp (°C)	Viscosidad (g/cm <sup>3</sup> )
	25	1.01	25	1.12

## Viscosidad

aproximada Brookfield	Temp (°C)	Viscosidad (mPa.s)	Temp (°C)	Viscosidad (mPa.s)
	25	440	25	425

**Color** Depende de la pigmentación elegida

**Tiempo de gelificación** 6 - 8 s at 25°C  
4-5 s at 60°C  
Sin tacking  
30 s

**Almacenamiento** Almacenar entre 10° y 30°C.

**Caducidad** Aproximadamente 12 meses desde la fecha de fabricación, siempre que permanezca en su envase original perfectamente sellado.

## INFORMACION DEL PRODUCTO FINAL

**Estado Final** Membrana 100% sólida elastomérica

**Dureza (Shore)** 95A (± 5)

**Propiedades mecánicas** Elongación máxima: 300 - 350%  
Resistencia a la tracción: 17 MPa (EN-ISO 527-3)

**Resistencia al desgarro** 69 N/mm (ISO 34-1, method B)

Adhesión al sustrato	Substrato	Adhesion (MPa)
	Hormigón (con imprimación epoxy)	4.0
Steel (imprimación PU)	≥ 8	

**Resistencia química** Test Immersion 80°C, 7 días (0 = no resistencia, 5 =buena resistencia)

Agentes	Condiciones	Resultado
Agua	15d, 80°C	5
Agua salada (saturation)	15d, 80°C	5
Xileno	7d, 80°C	2
Acetato de etilo	7d, 80°C	1
Isopropilico alcohol	7d, 80°C	0
Hidroxido de sodio (50%)	7d, 80°C	5
Peroxido de hidrogeno (33%)	7d, 25°C	4
Acido sulfurico (10%)	7d, 80°C	5
Sulphuric acid (30%)	30d, 80°C	4
Acido fosforico (54%)	7d, 80°C	4
Lejia	7d, 80°C	4
Amoniaco	7d, 80°C	5
Diesel	16d, 80°C	5
Ácido hidroclorehidrico 12M (37%)	7d, 80°C	0
Ácido hidroclorehidrico 6M (18%)	7d, 80°C	1
Ácido hidroclorehidrico 3M (9%)	7d, 80°C	4
Acido hidroclorehidrico 0.75M (2%)	7d, 80°C	5
Hipoclorito sodico (2%)	7d, 80°C	3
Aceite de motor (1%)	7d, 80°C	5
Petroleo crudo	21d, 23°C	5
Ácido sulfámico	7d, 60°C	4
Ácido oleico	7d, 80°C	0
glicerina		
Etanol/water 20/80 w/w	7d, 80°C	5
urea	7d, 80°C	4



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies  
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - Spain  
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión: 1/12/2022

Página 1/2

	Nitrato Amonico	24d, 60°C	5
<b>Resistencia UV</b>	ProLine AB95P es una resina a base de isocianato alifático. Sufirá un cambio de color bajo la exposición UV, sin embargo, esto no afectará a las características físicas.		
<b>Resistencia a la abrasion</b>	13 mg (Taber, C17 wheel, 1000 grams, 1000 rev)		
<b>Resistencia termica</b>	Estable hasta 180°C.		

10 min	40
20 min	55
1 hora	70
24 horas	80
4 días	95

### REQUISITOS DEL SUBSTRATO

El sustrato debe estar libre de contaminates (grasas, aceites siliconas y residuos químicos), polvo y materiales mal adheridos. Irregularidades puntiagudas o que sobresalgan del resto de la superficie se deben eliminar.

Si el sustrato es hormigón, debe estar totalmente curado y libre de lechadas. Idealmente un sustrato de hormigón debe estar completamente seco, en este caso se imprimirá con la imprimación Epoxy 100 o Epoxy Gel Primer. Epoxy Gel aplicado especialmente sobre superficies verticales, no bien regularizadas en tanques. Si el soporte de hormigón presenta un nivel de humedad superior al 4% se imprimirá con el Primer GC.

Sustrato metálico, el sustrato será preparado con chorro grado SA 2.5 con un perfil de rugosidad de aproximadamente 80 micras.

Para metodologías específicas de aplicación, consultar con el departamento técnico de krypton.

### CONDICIONES AMBIENTALES

La temperature del sustrato debe estar comprendida entre 5°C y 40°C. En todo caso siempre debe estar 3°C por encima de la temperatura de rocío, para evitar condensaciones sobre la superficie.

### MEZCLA

Agitar y homogenizar los dos componentes mediante un equipo adecuado. Añadir la cantidad (predosificada) de Pigmento Spray en el componente A y homogeneizar de nuevo. Recircular los dos componentes mientras se calientan hasta la temperatura de aplicación prescrita.

### GUIA DE APLICACIÓN

- ➤ ProLine CH55 solo se puede aplicar utilizando equipos adecuados de proyección plural en caliente de dos componentes, por aplicadores profesionales y experimentados.
- En temperaturas ambiente por debajo de 20°C las bombas deben ser precalentadas utilizando calentadores de banda a 30 - 40° C.
- El componente A debe ser agitado a fondo antes del inicio de la aplicación y periódicamente durante el proceso de aplicación para asegurarse de que no hay sedimentación de los componentes químicos del componente A.
- The Pigmento siempre se mezcla en el componente A usando un agitador mecánico.
- Las bombas del componente A y B deben estar equipadas con secadores desecantes.
- El suministro de aire comprimido debe ser suministrado a través de un secador de aire.
- Los calentadores primarios deben fijarse entre 65-70°C. Se pueden hacer ajustes in situ en función de las condiciones ambientales, el tamaño del módulo de mezcla y las circunstancias de aplicación.
- Es importante mantener suficiente calor. No mantener suficiente calor puede comprometer la mezcla y las propiedades físicas finales del revestimiento.
- Los calentadores de manguera deben fijarse a 70 ° C. Se pueden hacer ajustes in situ en función de las condiciones ambientales, el tamaño del módulo de mezcla y las circunstancias de aplicación.
- Para obtener los mejores resultados, asegúrese de que la presión de pulverización (no la presión estática) sea de un mínimo de 155 bar (aproximadamente 2250 psi)
- Para la complete preparación del sustrato y/o el procedimiento de reparación consultar con el representante técnico de Krypton.

Contactar con Krypton Chemical para información Técnica más detallada.

### TIEMPO DE SECADO

Approximate hardness values are provided as reference only (2 mm, polypropylene substrate, 20°C 50% RH)

Tiempo	Shore A (± 5)
5 min	28

### REAPLICACION

Usualmente, el espesor necesario se obtiene en una sola capa. Si es necesario reaplicar, se aconseja hacerlo inmediatamente después de la primera aplicación. En todo caso, no dejar pasar más de 2 horas desde la primera capa.

Asegurarse que la imprimación esté curada pero aun dentro del intervalo de repintado antes de la aplicación de la ProLine AB95P.

Para reparaciones o repintados de revestimientos de krypton ya existentes consultar con el departamento técnico de Krypton.

### PUESTA EN SERVICIO

En condiciones normales (25°C, 50% hr), la membrana es resistente a las gotas de lluvia en 5 minutos, y resiste al tráfico peatonal ligero en 1 hora. La membrana alcanza más de un 90% de sus propiedades en 1 día.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Con objeto de mantener en buen estado los materiales la máquina de proyección (pistola, juntas, etc.), se desaconseja la limpieza del equipo con disolventes. En su lugar, se puede utilizar un plastificante como Rayston Fluid. El componente B debe limpiarse totalmente de aquellas partes expuestas al aire y sustituirlo por el plastificante.

### PREGUNTAS FRECUENTES

Problem	Question	Cause	Solution
La resina no cura	¿Relación A/B es correcta?	Presiones diferentes	Chequear y corregir el funcionamiento de la máquina
Burbujas o poros abiertos	Soporte poroso?	sin imprimación	Aplicar una imprimación tipo epoxy antes de la poliurea
Producto no cubre	¿Sustrato horizontal?	Producto poco cargado Falta de pigmento	Usar minimo 2 kg/m <sup>2</sup> Homogeneizar bien el pigmento en el componente A antes de la aplicación

### CONSERVACION Y MANTENIMIENTO DEL PRODUCTO

Debe seguirse un programa de inspección y mantenimiento.

### SEGURIDAD

El componente B contiene isocianatos. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada ventilación y/o protección respiratoria para el operador (filtro combinado de partículas y de vapor organico), junto con ropa protectora para la piel. El producto debe usarse unicamente para los usos previstos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse unicamente a usos industriales y profesionales.

### MEDIO AMBIENTE

El producto cumple con los requerimientos LEED EQ Credit 4.2, Materiales de bajas emisiones: Pinturas y Recubrimientos. Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse a partes iguales con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

### OTRA INFORMACIÓN

La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos,

tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien debiera tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso. Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de estos para cualquier obra, instalación reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

***Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.***