



## Sistema elástico de sellado de juntas de altas prestaciones

### DESCRIPCIÓN

Rayston Flex Joint Geo es un sistema de sellado de altas prestaciones para juntas de dilatación, construcción, conexión, grietas o fisuras, compuesto por una banda de alta elasticidad, flexible e impermeable de elastómero termoplástico (TPE) con dos franjas laterales termo soldadas de geotextil. Una vez fijado al soporte permite grandes movimientos en más de una dirección, tanto en interior como en exterior. El sistema se fija mediante el adhesivo epoxi o mortero de cemento de alta adherencia cuando se trate de juntas con humedad.



### APLICACIONES

- Impermeabilización de juntas de dilatación en muros, canalizaciones, cubiertas y terrazas, depósitos de agua, depuradoras, piscinas, túneles, sótanos y galerías.
- Juntas entre materiales rígidos y flexibles.
- Reparación de juntas de gran tamaño sometidas a grandes movimientos.
- Sellado de grietas y fisuras irregulares en estructuras de hormigón.
- Reparación de juntas de dilatación ejecutadas con masillas o juntas tipo water-stop.

### PROPIEDADES

- Gran elasticidad.
- Totalmente impermeable al agua.
- Apto para aplicaciones en inmersión permanente.
- Excelente adherencia a todo tipo de soportes.
- Aplicable sobre soportes secos y húmedos.
- Buena resistencia química frente sales, ácidos y bases diluidos.
- Muy alta resistencia a los rayos UV.
- Buena resistencia y elasticidad incluso a bajas temperaturas.
- Su geotextil de polipropileno garantiza su compatibilidad con los productos cementosos frente a los alcalinos que si atacan a los geotextiles de poliéster.
- Fácil de colocar.

### DATOS TÉCNICOS

#### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

Descripción	Elastómero termoplástico (TPE) con geotextil no tejido de polipropileno
Geotextil	Ambos lados para la perfecta adhesión con diferentes tipos de adhesivos
Color	Gris oscuro
Longitud del rollo	30 m
Ancho de la banda elástica	170 mm (95+40 mm)
Espesor de la banda (aprox)	1.5 mm
Peso (aprox)	160 g/m

Resistencia a la temperatura: mín. / máx.	-30°C / +90°C
Presión de rotura	1.8 bar
Carga de rotura longitudinal (sólo zona flexible) (DIN 527-3)	56 N / 15 mm
Carga de rotura longitudinal (DIN 527-3)	140 N / 15 mm
Carga de rotura lateral (DIN 527-3)	58 N / 15 mm
Elongación longitudinal a rotura (sólo zona flexible) (DIN 527-3)	279%
Elongación longitudinal a rotura (DIN 527-3)	33%
Elongación transversal a rotura (DIN 527-3)	486%
Absorción al 25% de elasticidad lateral (DIN 527-3)	0.8 N/m
Absorción al 50% de elasticidad lateral (DIN 527-3)	1 N/m
Resistencia a la presión de agua (DIN EN-1828)	> 3 bares
Resistencia a la radiación UV (DIN EN ISO 4892-2)	> 2.480 horas

#### Resistencia química

(Inmersión 7 días temperatura ambiente)

Agente	Resultado
Ácido Clorhídrico (3%)	favorable
Ácido Sulfúrico (35%)	favorable
Ácido Cítrico (100g/l)	favorable
Ácido Láctico (5%)	favorable
Hidróxido Potásico (20%)	favorable
Hipoclorito Sódico (0,3 g/l)	favorable
Agua Salada (20 g/l)	favorable

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Los soportes estarán limpios, sin partículas sueltas, aceites, grasas, etc. Los elementos metálicos, estarán limpios y sin óxidos. Eliminar los agentes desencofrantes, elementos sueltos o fisurados mediante cepillo, amoladora o chorro de arena. Previo a la colocación del sistema, los daños y desperfectos superficiales se repararán con mortero de reparación.

### PREPARACIÓN DE LAS BANDAS

Cortar las piezas en la forma y longitud deseada: esquinas, solapes, cruces, ingletes, etc. realizando un pre-montaje de estas sobre el soporte antes de su colocación.

Asegúrese de que los bordes de geotextil y el soporte están secos si va a utilizar el adhesivo epoxi.

### APLICACIÓN

En función del tipo de soporte, las condiciones de trabajo y los requisitos técnicos se puede optar entre dos productos distintos para la fijación de la banda:

**Soportes secos:** En caso de disponer de un soporte perfectamente seco emplear adhesivo epoxi para garantizar los máximos niveles de adherencia y resistencia al despegue.

Con ayuda de una espátula o llana, aplique suficiente cantidad de epoxi, una vez mezclado según las indicaciones de su ficha técnica, sobre el soporte a



## Sistema elástico de sellado de juntas de altas prestaciones

ambos lados de la junta al menos 10 mm más allá del perfil de geotextil con un espesor de 1,0-1,5 mm.

Inmediatamente después de la aplicación del BETOPOX 920 P, coloque la banda elástica Rayston Flex Joint Geo con las franjas de geotextil orientadas hacia abajo y apriete las mismas con una llana o un rodillo rígido para que se saturen de adhesivo.

Aplicar una nueva capa adhesivo en "sobre fresco", nuevamente con ayuda de la espátula o llana alisando la superficie para obtener un buen acabado. Es recomendable perfilar la junta con cinta adhesiva para mejorar el acabado final. También es posible la colocación de la banda mediante impregnación de la superficie con membrana de poliuretano elástica IMPERMAX, para ello aplicar la impermeabilización en la forma usual colocando Rayston Flex Joint Geo sobre la membrana en fresco. Una vez curado aplicar una nueva mano de IMPERMAX en continuo sobre toda la superficie de la junta.

**Soportes húmedos:** En caso de disponer de un soporte húmedo o aquel en el que los requerimientos de adherencia no sean máximos, emplear mortero flexible impermeable, consiguiéndose además mayor rendimiento y menor coste.

Humedecer la zona de contacto hasta saturación y una vez esta haya perdido el brillo, aplicar con ayuda de una brocha, espátula o llana, suficiente cantidad de mortero, una vez mezclado según las indicaciones de su ficha técnica, sobre el soporte a ambos lados de la junta al menos 10 mm más allá del borde de geotextil con un espesor de 1,0-1,5 mm.

Inmediatamente después de la aplicación del mortero, colocar la banda elástica Rayston Flex Joint Geo con las franjas de geotextil orientadas hacia abajo y apriete las mismas con una llana o un rodillo rígido para que se saturen de mortero.

Posteriormente, aplicar una nueva capa de mortero, nuevamente con ayuda de la brocha, espátula o llana alisando la superficie para obtener un buen acabado. Es recomendable perfilar la junta con cinta adhesiva para mejorar el acabado final.

### CONEXIÓN ENTRE PIEZAS

Las uniones entre dos piezas de la banda elástica se realizan utilizando un parche de la propia banda, o un solape de al menos 40-50 mm de ancho mediante soldadura con aire caliente asegurándose de aplicar suficiente calor para fundir el TPE.

### CURADO

El tiempo de curado necesario para su puesta en servicio o contacto permanente con agua varía en función de las condiciones de humedad y temperatura existentes en el lugar de la aplicación. En condiciones normales, como una aplicación en exterior realizada en el entorno de los 20°C y 50% de humedad relativa, el tiempo de curado será a 3-4 días.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua o disolvente, dependiendo del adhesivo utilizado, inmediatamente después de su empleo. Una vez endurecido el material solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

### PRESENTACIÓN

Rollos de 30 m. Color gris. Otros anchos disponibles bajo consulta y pedido.

### ALMACENAMIENTO

Indefinidamente, en su envase original cerrado, en lugar fresco, cubierto y protegido de la humedad, el sol y las heladas.

### INDICACIONES A TENER EN CUENTA

Aplicar con temperaturas comprendidas entre los +5°C y +30°C.

No exponer por tiempo prolongado a temperaturas superiores a 70°C.

No aplicar si se esperan lluvias en las 24 horas siguientes a su aplicación.

No emplear adhesivos distintos a los recomendados.

En caso de presiones negativas de agua, es preciso colocar una chapa fijada en uno de los lados.

El sistema debe protegerse en caso de poder ser dañado mecánicamente.

### SEGURIDAD E HIGIENE

Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la hoja de seguridad del producto.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta FICHA TÉCNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

**Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.**