

# RAYSTON SPRAY D60 EPS

RAYSTON  
products



## Membrana dura de poliurea modificada

### DESCRIPCIÓN

Rayston Spray D60 EPS es una resina de poliurea modificada de rápido curado formulada para aplicación, entre otros, en soportes de espuma de poliestireno expandido (EPS). Sólo se aplica por proyección mecánica in situ.

### APLICACIÓN

- Protección contra daños de impacto para poliestirenos expandidos (EPS) y espuma de poliestireno.
- Protección y mayor atractivo estético para espuma de uretano y espuma fenólica.
- Protección general de maquinaria y vehículos.
- Tematizaciones.

### PROPIEDADES

- Transitible
- Membrana dura y flexible
- Pigmentable

### DATOS TÉCNICOS

#### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B
<b>Identidad química</b>	Poliol/Poliamina	Prepolímero de isocianato aromático
<b>Estado físico</b>	Líquido	Líquido
<b>Presentación</b>	Envase metálico	Envase metálico
Nota: el pigmento se suministra en un tercer envase conjunto. Ver ficha específica del Pigmento Spray para más detalles.	183 kg 23 kg	213 kg 26,5 kg
<b>Contenido en sólidos</b>	aprox 100%	100%
<b>Punto de inflamación</b>	>100°C	>100°C
<b>Color</b>	Amarillo claro (puede oscurecer durante el almacenamiento)	Marrón
<b>Densidad</b>	Temperatura (°C) Densidad (g/cm <sup>3</sup> ) 25 1.04	Temperatura (°C) Densidad (g/cm <sup>3</sup> ) 25 1.20
<b>Viscosidad</b>	Temperatura (°C) Viscosidad (mPa.s) 60 250 25 1800	Temperatura (°C) Viscosidad (mPa.s) 60 220 25 1500
<b>Relación A/B</b>	A=1, B=1.15 en peso A=1, B=1 en volumen	
<b>Densidad y viscosidad de la mezcla</b>	Rápida polimerización (ver tiempo de pot life)	
<b>Color</b>	Amarillo. El componente A se pigmenta mediante la adición de pigmento de color para Rayston Spray D60 EPS (Pigmento Spray), suministrado conjuntamente con cada kit de Rayston Spray D60 EPS	
<b>Pot life</b>	Tiempo de gelificación de la mezcla A+B (20 g) 7 s a 25°C 4-5 s a 60°C  Tack-free: 15-20 s  Lijable: 10-15 minutos	
<b>Almacenamiento y caducidad</b>	Almacenar entre 10° y 30°C Caducidad: 12 meses desde su fabricación, en su contenedor original sin abrir	

#### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

<b>Estado final</b>	Membrana flexible dura	
<b>Color</b>	Se suministra pigmento Spray para Gris RAL 7011, Teja, Beige RAL 1001, Azul 5015. Otros colores a consultar	
<b>Dureza (Shore) (ISO 868)</b>	65-70D	
<b>Propiedades mecánicas</b>	Tracción: 25 MPa Elongación máxima: 15% Desgarro 83.3 N/mm	
<b>Adhesión</b>	<b>Superficie</b> Hormigón	<b>Adhesión (MPa)</b> 2.5
<b>Resistencia UV</b>	Buena resistencia de la membrana a la degradación UV. Los poliuretanos aromáticos experimentan cambio de color bajo la luz del sol. Este cambio no afecta a sus propiedades mecánicas. Una protección UV adicional se obtiene mediante un acabado alifático tipos Impertrans o Colodur	

#### REQUISITOS DEL SOPORTE

Es esencial una buena preparación del soporte para conseguir una buena adherencia, La mayoría de los fallos de los revestimientos superficiales puede atribuirse a preparación de la superficie. Todas las superficies deben de estar libres de polvo, suciedad, aceite, grasa, óxido, corrosión y otros contaminantes.

#### Madera:

Toda la madera debe estar limpia, seca y libre de nudos, astillas, aceite, Grasa u otros contaminantes. Las zonas astilladas o rugosas deben de ser lijadas.

#### Plástico reforzado con fibra de vidrio:

La capa de gel debe ser ligeramente blasted o lijado  
Papel de lija de 80 grit y limpiado.

#### Espumas plásticas:

La adhesión mejorada se obtiene cuando la espuma es mecánicamente desgastada. Cuando se recubre poliestireno, no utilice una imprimación.

#### MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

Agitar y homogenizar los dos componentes mediante un equipo adecuado. Añadir la cantidad (predosificada) de Pigmento Spray en el componente A y homogeneizar de nuevo. Recircular los dos componentes mientras se calientan hasta la temperatura de aplicación prescrita.

#### APLICACIÓN/CONSUMO

Rayston Spray D60 EPS sólo puede aplicarse mediante un equipo de proyección adecuado para sistemas de dos componentes en caliente. Las temperaturas recomendadas son las siguientes:

- Componente A: 70°C
- Componente B: 70°C

La presión debe ajustarse a unos 130-150 bar.

Durante la aplicación es conveniente verificar el espesor de capa y que la evolución del curado es correcta.

Rayston Spray D60 EPS se aplica a 2 kg/m<sup>2</sup>. Es recomendable dejar pasar unos minutos entre aplicaciones para prevenir exotermia y problemas de adherencia.

Velocidades del viento superiores a 25 km/h pueden comportar problemas de excesivo enfriamiento de la niebla que afecta a la velocidad de reacción, eficiencia de la mezcla, textura de la superficie, propiedades físicas y "overspray".

Contactar con Krypton Chemical para más detalles técnicos de la aplicación.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies  
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España  
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

29/08/2023

Página:

1/2



## Membrana dura de poliurea modificada

### TIEMPO DE CURADO

Los siguientes valores de dureza se proporcionan como orientación (1 mm, soporte de polipropileno, 25°C, 50% HR)

Tiempo	Dureza shore D
15 min	36
2 horas	50
7 horas	57
14 horas	60
24 horas	61

### REAPLICACIÓN

El espesor necesario se obtiene en una sola capa. No se recomienda reaplicar.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Con objeto de mantener en buen estado los materiales la máquina de proyección (pistola, juntas, etc.), se desaconseja la limpieza del equipo con disolventes. En su lugar, se puede utilizar un plastificante como Rayston Fluid. El componente B debe limpiarse totalmente de aquellas partes expuestas al aire y sustituirlo por el plastificante.

### PREGUNTAS FRECUENTES

Problema	Pregunta	Causa	Solución
No cura	¿Relación correcta?	Diferencias de presión	Comprobar y corregir funcionamiento máquina
Burbujas, poros	soporte poroso	Poros demasiado grandes. Necesita imprimación	Aplicar imprimación
No cubre	¿Horizontal?	Poco producto, poco pigmento	Aplicar capa gruesa. Asegurar homogeneización del pigmento antes de usar
Cambio de color	Expuesto al sol	Reacción normal	Usar una última capa de color oscuro, o aplicar un acabado alifático
	¿Se puede usar sin pigmentar?		Sí, pero el uso del pigmento ayuda a obtener un acabado uniforme.

### SEGURIDAD

El componente B de Rayston Spray D60 EPS contiene isocianatos. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada ventilación y/o protección respiratoria para el operador (filtro combinado de partículas y de vapor orgánico), junto con ropa protectora para la piel. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita.

Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

### MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse a partes iguales con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin

que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos

**Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.**

