

# IMPRIMACIÓN TP FLEX 100

RAYSTON  
products



Versión lenta de ligante caucho aromático para aplicaciones en condiciones de temperaturas ligeramente elevadas

## DESCRIPCIÓN

Resina de poliuretano aromático mono componente. Esta resina es un producto adecuado para actuar como ligante de caucho SBR y EPDM en granza, obteniendo un elastómero compacto y económico, de elevadas propiedades finales, para uso en zonas de juego infantil, alcorques, zonas de entrenamiento y transporte de caballos, relleno antivibración en vías férreas, etc. Producto ideal para uso en sistema continuo o "in-situ"

## PROPIEDADES

- Resina de baja viscosidad. Humecta muy bien cauchos de diferente granulometría.
- Baja coloración (respecto a los productos a base de otros isocianatos). Sin ftalatos.
- Elevadas propiedades y elasticidad. Buena resistencia al desgarro.

## DATOS TÉCNICOS

### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

|                                      |  |                           |
|--------------------------------------|--|---------------------------|
| <b>Identidad química</b>             | Poliuretano aromático mono componente, sin disolventes   |                           |
| <b>Estado físico</b>                 | Líquido  |                           |
| <b>Presentación</b>                  | Envases metálicos: 20kg  |                           |
| <b>Contenido en sólidos (%)</b>      | 100%   |                           |
| <b>Punto de inflamación</b>          | >120° C (ASTM D 93)  |                           |
| <b>Colores disponibles</b>           | Amarillento  |                           |
| <b>Densidad</b>                      | 1,05 g/cm <sup>3</sup> (20°C)  |                           |
| <b>Viscosidad</b>                    | <b>Temperatura (°C)</b>  | <b>Viscosidad (mPa.s)</b> |
| Valores                              | 5  | 10000                     |
| aproximados                          | 15   | 3500                      |
| Brookfield                           | 25   | 1500                      |
|                                      | 35   | 500                       |
| <b>Pot life</b>                      | 3h (1 kg, 20°C, 50%hr)<br>5h (1 kg, 5°C, 60% hr)   |                           |
| <b>Condiciones de almacenamiento</b> | Almacenar a menos de 35°C, protegido de la humedad.  |                           |
| <b>Caducidad</b>                     | El producto puede usarse hasta 12 meses después de la fabricación en su envase original sellado. |                           |

### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>Estado final</b>             | Membrana sólida elastomérica   |
| <b>Color</b>                    | Amarillento  |
| <b>Dureza (Shore)</b>           | 87 A   |
| <b>Densidad del sólido</b>      | 1.05 g/cm <sup>3</sup>   |
| <b>Propiedades mecánicas</b>    | Elongación máxima: 345%<br>Tracción máxima: 13.6 MPa   |
| <b>Desgarro (Tear Strength)</b> | 6.1N/mm  |
| <b>Resistencia UV</b>           | Es de esperar un cambio de color bajo exposición del sol, sin pérdida de propiedades. Esta decoloración no afecta a sus propiedades mecánicas. |
| <b>Resistencia térmica</b>      | Estable hasta 80°C   |

## REQUISITOS DEL SOPORTE

Para obtener una buena adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

- Nivelado
- Aspecto regular y fino
- Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente
- Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

## CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 10°C y 30°C. Si la temperatura es superior, deberán adoptarse medidas complementarias siguiendo las indicaciones del fabricante. La humedad en el soporte debe ser inferior a 4% y en el ambiente, inferior a 85%. Un exceso de temperatura y humedad provocará la generación de micro espuma

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe limpiarse y regularizarse con herramientas y métodos adecuados. Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora. Aplicar entonces el producto según los sistemas recomendados.

## APLICACIÓN

### Imprimación:

Imprimación TP Flex 100 (250-350 g/m<sup>2</sup>, diluidos con disolvente Rayston en caso de soportes porosos)

### Capa de amortiguación:

(Recomendado: 20-100 mm)

Imprimación TP Flex 100 con granza de caucho reciclado SBR (granulometría: 1-7 mm) en proporción 12-15 partes de Imprimación TP Flex 100 por 100 partes de SBR.

Por capa de 10 mm, aplicar 8 kg/m<sup>2</sup> de mezcla (granza + ligante).

El grosor exacto necesario depende de las prescripciones técnicas del caso.

### Capa de sellado final:

(Recomendado: 10-20 mm)

Después de 12-24 horas de la capa de amortiguación.

Mezcla de:

Granulado EPDM (1-4 mm): 100 partes

Imprimación TP Flex 100: 18 a 21 partes

Nota: para asegurar estabilidad de color, en caso de granulado de colores claros, usar Imprimación TP Flex 100.

Por capa de 10 mm, aplicar 8 a 10 kg de mezcla (granza + ligante).

## TIEMPO DE CURADO

El tiempo de secado varía considerablemente con las condiciones ambientales al tratarse de un poliuretano de curado por humedad. Cuanto más alta es la temperatura y más humedad ambiental hay, menor es el tiempo de secado. A continuación, se dan algunos valores orientativos para una membrana de 1 mm.

| Temperatura (°C) | Humedad relativa (%) | Seco al tacto (h) |
|------------------|----------------------|-------------------|
| 20               | 50                   | 6                 |
| 20               | 70                   | 3                 |
| 20               | 15                   | 40                |
| 5                | 60                   | 20                |
| 5                | 85                   | 7                 |

## LIMPIEZA

El producto líquido en las herramientas puede limpiarse con disolvente Rayston. Una vez endurecido no puede disolverse.



### KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies  
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España  
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

07/06/2023

Página:

1/2

# IMPRIMACIÓN TP FLEX 100

RAYSTON  
products



Versión lenta de ligante caucho aromático para aplicaciones en condiciones de temperaturas ligeramente elevadas

## SEGURIDAD

Imprimación TP Flex 100 contiene isocianatos. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, debe procurarse una adecuada ventilación y evitar el contacto con la piel. El producto debe usarse únicamente para los usos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

## MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas.

## INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

***Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.***



**KRYPTON CHEMICAL SL**

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies  
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España

Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com – rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

07/06/2023

Página:

2/2