



Espuma impermeabilizante proyectada

DESCRIPCIÓN

El sistema **RAYSTON SPRAY PRIMER 150** es un producto de espuma de alta densidad para la aplicación mediante la técnica de proyección. La elevada densidad y dureza del producto, su uniformidad en la espumación y acabado liso, unidas a su alta adherencia, lo convierten en una imprimación ideal para aplicar en soportes irregulares (fibrocemento, cubiertas de hormigón, etc) a los que posteriormente se aplica las membranas en caliente RAYSTON SPRAY (Impermax 2K, Impermax Poliurea H, Poliurea RAYSTON) con un tiempo de espera mínimo.



VENTAJAS DEL SISTEMA

- Gran resistencia a la compresión y dureza.
- Producto de elevada densidad y con celdas cerradas. Permite un consumo menor de membrana para obtener una lámina sin poros ni defectos que ocasionan las espumas de baja densidad y celdas abiertas.



DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

Viscosidad (25°C)	Componente A: 250-350 mPa.s Componente B: 160-240 mPa.s
Densidad (23°C) (g/cm ³)	Componente A: 1.16 Componente B: 1.23
Manipulación	La manipulación se llevará a cabo siguiendo las especificaciones del producto y las indicaciones de nuestros consultores técnicos.
Caducidad	Componente A: 3 meses Componente B: 6 meses Conservar entre 10°C y 30°C
Presentación	Contenedor metálico. Componente A (poliol): 220 kg, Componente B (isocianato): 250 kg

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Características de la espuma	Relación de mezcla: 1:1 en volumen Inicio: 5 s Tiempo de gel: 12 s Densidad en expansión libre: 95-140 kg/m ³
	Datos aproximados de medidas en laboratorio. La densidad real depende de las condiciones de aplicación y del método de proyección.
	Resistencia a la compresión /EN826): 400 kPa Conductividad térmica (EN12667), aprox. 0.03 W/mK Contenido de celda cerrada: >95%

INSTRUCCIONES DE APLICACION

La tecnología de este proceso consiste en la pulverización de la mezcla de los dos componentes, mediante la máquina adecuada, sobre la superficie. La espuma reacciona sobre dicha superficie adhiriéndose a ella instantáneamente

Condiciones de la máquina

Relación de mezcla de los componentes: 1:1 en volumen
Temperatura de los componentes: 30 – 50 °C
Presión de los componentes: 50 – 80 bar

El espesor de aplicación de cada capa debe ser entre 1 y 1,5 cm. Con el fin de mantener una buena estabilidad dimensional, no es aconsejable aplicar capas de mayor espesor.

Consumo: aproximadamente 1 kg/m² para una capa de 1 cm de espesor.

La distancia entre la pistola y la superficie a aislar es variable, siendo la aconsejable unos 80 cm

CONDICIONES RECOMENDADAS

Condiciones ambientales

Temperatura del ambiente: Entre +5 y +40 °C
Humedad relativa del aire: < 85 %
Velocidad del viento: < 30 km/h

Condiciones del sustrato

Temperatura del sustrato: Entre +5 y +40 °C
Humedad del sustrato: sustratos porosos < 6 %
Sustratos no porosos Sin condensaciones superficiales

La aplicación de la membrana de impermeabilización sobre Rayston Spray Primer 150 debe hacerse en la hora siguiente a la aplicación de la espuma para asegurar una correcta adhesión.

PROCESADO

El Componente B (Isocianato) irrita los ojos, los órganos respiratorios y la piel. Posible reacción a través de la inhalación y del contacto con la piel. La inhalación de isocianatos es perjudicial para la salud, pueden producirse daños irreversibles. El Isocianato es perjudicial para los organismos acuáticos y puede tener efectos perjudiciales a largo plazo en aguas estancadas. Durante la manipulación deben de tenerse en cuenta las medidas de precaución descritas en las hojas de seguridad. También tener en cuenta estas para los posibles peligros del Componente A (Poliol) así como de otros aditivos. Más información en los folletos sobre eliminación de residuos específicos de cada país.

SEGURIDAD

El Componente B (Isocianato) irrita los ojos, los órganos respiratorios y la piel. Posible reacción a través de la inhalación y del contacto con la piel. La inhalación de isocianatos es perjudicial para la salud, pueden producirse daños irreversibles. El Isocianato es perjudicial para los organismos acuáticos y puede tener efectos perjudiciales a largo plazo en aguas estancadas. Durante la manipulación deben de tenerse en cuenta las medidas de precaución descritas en las hojas de seguridad. También tener en cuenta estas para los posibles peligros del Componente A (Poliol) así como de otros aditivos. Más información en los folletos sobre eliminación de residuos específicos de cada país.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las anteriores.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

22/02/2023

Página:

1/1