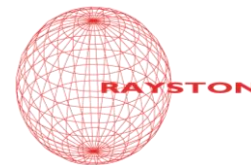


RAYSTON SPRAY FOAM HFO 35



Espuma rígida de poliuretano bi-componente

DESCRIPCIÓN

Rayston Spray Foam HFO 35 es un sistema de espuma rígida de poliuretano de dos componentes (poliol + isocianato). No contiene fibras o productos biopeligrosos o susceptibles de serlo. El agente de expansión es HFO (trans-1-cloro-3,3,3-trifluoropropano).

APLICACIÓN

Rayston Spray Foam HFO 35 es un producto indicado para el aislamiento térmico por proyección directa sobre el soporte en aplicaciones en las cuales no esté sometido a cargas permanentes, como paramentos verticales y techos por el interior. Aplicado en fachadas proporciona una impermeabilización al agua, manteniendo cierta transpiración de la solución constructiva

CONDICIONES DE USO

Relación mezcla	100:100 en volumen / 100:110 en peso
poliol:isocianato	
Temperatura de los componentes	30-60°C
Presión de trabajo	60-120 bar
Temperatura ambiente	0 a 40°C
Humedad relativa del aire	<90%
Velocidad del viento	<30 km/h
Temperatura del soporte	5-40°C
Humedad del soporte	Sin condensaciones superficiales

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA A LOS COMPONENTES Y REACTIVIDAD (20°C)

	POLIOL	ISOCIANATO	Método / Norma
Índice de hidroxilo	180 – 220mg KOH	-	DIN-53240-2
Viscosidad	300-600 mPa.s	180-250 mPa.s	INT-IT-17
Contenido en NCO	-	30-32 %	UNE-92120-1
Tiempo de crema	3 +/-1 segundos		EN 14315-1:2013
Tiempo de hilo	11 +/-1 segundos		EN 14315-1:2013
Tiempo de secado	18 +/-1 segundos		EN 14315-1:2013
Densidad libre en vaso	32 gramos/litro		EN 14315-1:2013

PROPIEDADES DE LA ESPUMA Y MARCADO CE

Código de designación:	PU EN 14315-1-CCC4-CT3 (20)-GT11(20)-TFT18(20)-FRB32(20)-W0,2- MU80	
Densidad aplicada	30 – 40 gramos/litro	(UNE EN 1602)
Conductividad térmica	Véase tabla de prestaciones (0,028 W/mK hasta 75 mm)	(UNE-EN 12.667)
Reacción al fuego	Clase E (válido para todos los espesores)	(UNE-EN 13823:2002)
Resistencia a la compresión	No declarada	No declarada
Absorción de agua a corto plazo	≤ 0,2	EN 14315-1:2013
Factor de resistencia a la difusión del vapor de agua (μ)	≥ 80	EN 14315-1:2013
Contenido en celda cerrada	> 90 %	No permite el paso de agua



1722 1292

KRYPTON CHEMICAL SL
C/Martí i Franquès 12 – Pol. Ind. Les Tàpies – 43890 –
L'Hospitalet de l'Infant

EN 14315-1:2013 + NB-CPR/SG19-17/167r2 de
24/01/18 del SG19
Rayston Spray Foam HFO 35
Sistema de espuma rígida de poliuretano
exenta de gases fluorados de efecto invernadero (HFC)
para uso como ThIB Aislamiento térmico en edificios

Reacción al fuego: E

Resistencia térmica y conductividad térmica: Véase tabla de prestaciones

Transmisión de vapor de agua: Expresado como factor de resistencia al paso de vapor de agua (μ): 80

Absorción de agua a corto plazo por inmersión parcial: 0,2Kg/m²

Durabilidad de la reacción al fuego frente al envejecimiento / degradación: El comportamiento de reacción al fuego no decrece con el tiempo

Durabilidad de la resistencia térmica frente al envejecimiento / degradación: La resistencia térmica declarada se determinará teniendo en cuenta el envejecimiento

Durabilidad de la resistencia a la compresión frente al envejecimiento /



KRYPTON CHEMICAL SL

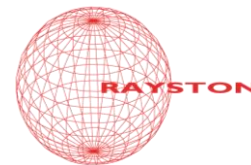
C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890-L'Hospitalet de l'Infant- España
Tel: +34 902 908 062 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com – rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

26/07/2022

Página:

1/2



Espuma rígida de poliuretano bi-componente

degradación: La resistencia a la compresión no decrece con el tiempo

Incandescencia continua: Método de ensayo normalizado no disponible

PU EN 14315-1-ccc4-CT3 (20)-GT11(20)-TFT18(20)-FRB32(20)-W0,2-MU80

TABLA DE PRESTACIONES

Tipo de revestimiento: Ninguno o abierto a la difusión		
Espesor	Conductividad térmica envejecida declarada λ_0 W/m·K	Nivel de resistencia térmica R_0 M ² ·K/W
30 mm	0,028	1,05
35 mm	0,028	1,25
40 mm	0,028	1,40
45 mm	0,028	1,60
50 mm	0,028	1,80
55 mm	0,028	1,95
60 mm	0,028	2,15
65 mm	0,028	2,30
70 mm	0,028	2,50
75 mm	0,028	2,70
80 mm	0,027	2,95
85 mm	0,027	3,15
90 mm	0,027	3,35
95 mm	0,027	3,50
100 mm	0,027	3,70
105 mm	0,027	3,90
110 mm	0,027	4,10
115 mm	0,027	4,25
120 mm	0,026	4,60
125 mm	0,026	4,80
130 mm	0,026	5,00
135 mm	0,026	5,20
140 mm	0,026	5,40
145 mm	0,026	5,60
150 mm	0,026	5,80
155 mm	0,026	5,95
160 mm	0,026	6,15
165 mm	0,026	6,35
170 mm	0,026	6,50
175 mm	0,026	6,70
180 mm	0,026	6,90
185 mm	0,026	7,10
190 mm	0,026	7,30
195 mm	0,026	7,50
200 mm	0,026	7,70

PRESERVACIÓN DEL PRODUCTO

Los componentes deben almacenarse entre 10 y 25 °C. protegidos contra la entrada de humedad en todo momento. En condiciones adecuadas de almacenamiento y en los envases originales, el plazo máximo para su consumo es de 3 meses para el poliol y de 6 meses para el isocianato, a partir del momento de su fabricación.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Después de aplicar el producto, es importante prestar atención a la limpieza de la máquina para evitar una contaminación en el próximo uso de un sistema diferente con la misma máquina.

Se desaconseja el uso de solventes para la limpieza de componentes de la máquina. Es adecuado un fluido plastificante de limpieza, como Rayston Fluid. El componente B debe eliminarse por completo de todas las partes expuestas al aire y reemplazarse con este líquido de limpieza.

SEGURIDAD

El componente B de **Rayston Foam HFO 35** contiene isocianatos. Si siempre las instrucciones de seguridad en la Hoja de datos de seguridad del material. Como regla general, se necesita una buena ventilación y / o protección respiratoria (filtros de vapor orgánicos combinados + partículas) junto con ropa protectora. Este producto debe usarse sólo para las aplicaciones aquí descritas. Este producto está diseñado para uso industrial y profesional. No es adecuado para aplicaciones de tipo bricolaje.

RECOMENDACIONES PARA EL MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos se deben manipular con las mismas precauciones que si estuvieran llenos. Trate los envases vacíos como desechos peligrosos y transfíralos a un administrador de desechos autorizado. Si los contenedores todavía tienen algo de material, no lo mezcle con otro producto sin conocimiento de posibles reacciones peligrosas. Los componentes A y B se pueden mezclar en una proporción de 1/1 para obtener un material inerte, pero nunca hacerlo en volúmenes mayores que 5 litros para evitar una peligrosa evolución del calor.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las anteriores.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.