

## Sistema de poliuretano bi-componente

### DESCRIPCIÓN

**Rayston Spray Foam 8W** es un sistema de poliuretano bi-componente (A+B) diseñado para la producción de espuma de poliuretano semirrígida de celda abierta. El único agente espumante de Rayston Spray Foam 8W es el CO<sub>2</sub> creado en la reacción entre los componentes (ODP=0).

### APLICACIONES

**Rayston Spray Foam 8W** está diseñado para realizar aislamientos térmicos y acústicos internos de techos, áticos, techos, muros de madera, construcciones de mampostería y acero, sistemas de construcción de estructura ligera de edificios residenciales, públicos e industriales, hangares realizados in-situ.

La densidad de la espuma pulverizada alcanza los 8-10kg/m<sup>3</sup> según el espesor de las capas y la calidad de la ejecución. Se procesa con la ayuda de equipos de proyección especializados.

### CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

Componente A:

- Mezcla de polioles formulada en forma de líquido amarillento sin partículas en suspensión.
- Densidad a 20°C: 1,10 +/- 0,02 g/cm<sup>3</sup>
- Viscosidad a 20°C: 600 +/- 100 mPa.s

Componente B:

- Mezcla de poliisocianatos aromáticos, especialmente de diisocianato de difenilmetano. Líquido marrón oscuro sin partículas en suspensión.
- Densidad a 20°C: 1,22 +/- 0,02 g/cm<sup>3</sup>
- Viscosidad a 20°C: 350 +/- 100 mPa.s

### CARACTERÍSTICAS ESPUMANTES EN CONDICIONES DE LABORATORIO

Espuma de subida libre en condiciones de laboratorio:

- Tiempo de expansión: 5-7 sec
- Tiempo de crema: 3-4 sec
- Densidad espuma (25°C): 8 kg/m<sup>3</sup>

### PROPIEDADES TÉCNICAS

Características	Valor	Método
% celdas cerradas	<b>CCC1</b>	<b>ISO4590</b>
% celdas abiertas	<b>95%</b>	<b>ASTM D2856</b>
Resistencia a la presión de vapor a 200 mm espesor	<b>0.93 SD</b>	<b>EN12086</b>
Calor de combustión móvil (desde PCS 4)	<b>0.22</b>	<b>EN ISO1716</b>
Aislamiento acústico 195 mm+yeso Tablero 1*13 mm	<b>40 dB</b>	<b>EN10140-2</b>
Aislamiento acústico 195 mm+yeso Tablero 2*13 mm	<b>44 dB</b>	<b>EN10140-2</b>
Emisiones VOC	<b>Class A</b>	<b>EN ISO 16000</b>
Otras emisiones	<b>&lt;1µg/m<sup>3</sup></b>	<b>EN ISO 16000</b>

### VALORES DE RENDIMIENTO DECLARADOS

Características	Valor	Método
Reacción al fuego	<b>Euroclass F1 Bs1d0*</b>	<b>EN13501-1:2007</b>

Permeabilidad al agua	<b>&lt;13,8 kg/m<sup>2</sup></b>	<b>EN1609</b>
Conductividad térmica	<b>0.038 W(m.K)</b>	<b>EN12667 1:2002</b>
Permeabilidad al vapor de agua	<b>µ=4,6</b>	<b>EN12086</b>
Durabilidad de la reacción al fuego después del envejecimiento	<b>OK después de envejecimiento</b>	<b>EN 14315 1:2013</b>
Ausencia de emisiones	<b>OK</b>	<b>NF EN ISO 16000/3/6/9/11</b>

### TABLA DE RENDIMIENTO

Espesor total	Conductividad térmica después de envejecimiento W7 mK	Resistencia térmica R=m <sup>2</sup> K/W
50 mm	0,038	1,28
55 mm	0,038	1,45
60 mm	0,038	1,58
65 mm	0,038	1,71
70 mm	0,038	1,84
75 mm	0,038	1,97
80 mm	0,038	2,10
85 mm	0,038	2,24
90 mm	0,038	2,37
95 mm	0,038	2,50
100 mm	0,038	2,63
105 mm	0,038	2,76
110 mm	0,038	2,89
115 mm	0,038	3,03
120 mm	0,038	3,16
125 mm	0,038	3,29
130 mm	0,038	3,42
135 mm	0,038	3,55
140 mm	0,038	3,68
150 mm	0,038	3,95
160 mm	0,038	4,21
170 mm	0,038	4,47
180 mm	0,038	4,74
190 mm	0,038	5,00
200 mm	0,038	5,26

### ENVASE

Bidones de acero de unos 200 dm<sup>3</sup> de volumen, contenedores IBC de unos 1000dm<sup>3</sup> de volumen.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO RECOMENDADAS

Conservar en un lugar seco a una temperatura superior a 0°. Debe estar protegido contra la humedad.

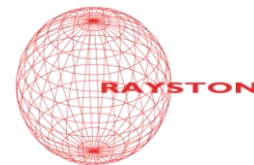
Tiempo de almacenamiento: 3 meses en los bidones herméticos originales. Después de haber utilizado una parte del contenido del envase, el resto debe cerrarse herméticamente y utilizarse rápidamente.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Una vez aplicado el producto es importante prestar atención a la limpieza de la máquina para evitar una contaminación en el próximo uso de un sistema diferente con la misma máquina.

### PRECAUCIONES MEDIOAMBIENTALES

Los envases vacíos deben manipularse con las mismas precauciones que si estuvieran con producto. Se deben tartar los envases vacíos como residuos peligrosos y trasladarlos a un gestor de residuos autorizado. Si los contenedores todavía tuvieran algo de material, no lo mezcle con otro producto sin conocimiento de las posibles reacciones peligrosas. Los componentes A y B se pueden mezclar en una proporción de 1/1 para obtener un material inerte pero nunca en volúmenes superiores a 5 litros para evitar una solución peligrosa con el calor.



## Sistema de poliuretano bi-componente

### **INFORMACIÓN ADICIONAL**

La información contenida en esta FICHA TÉCNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como verbales o proporcionados a través de pruebas, están basados en nuestra experiencia, y no constituyen ninguna garantía del producto para el instalador, que debe considerarlos como una simple información.

Recomendamos estudiar profundamente toda la información proporcionada antes de proceder al uso o aplicación de cualquiera de nuestros productos, y recomendamos encarecidamente realizar pruebas "in situ" para determinar su conveniencia para un proyecto específico.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación de los instaladores de estudiar en profundidad el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de su uso, así como de realizar tantas pruebas preliminares como sea posible en caso de duda. La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control, y por lo tanto bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el instalador será el único responsable de cualquier daño derivado de la inobservancia parcial o total de nuestras indicaciones y, en general, del uso o aplicación inadecuados de estos materiales.

***Esta hoja técnica sustituye las versiones anteriores.***