

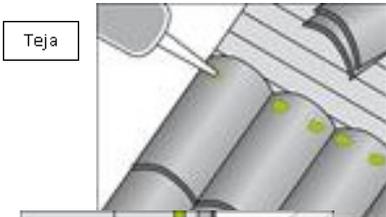


Masilla poliuretano de modulo medio

DESCRIPCIÓN

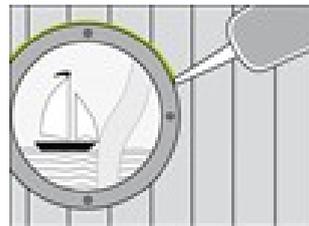


Sellador de un componente, elastómero de poliuretano, destinada a la realización de juntas de dilatación relleno de fisuras y adhesivo flexible).

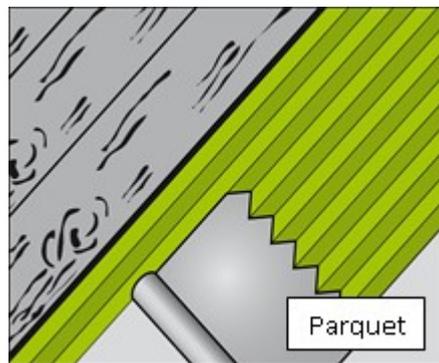


Ventanas APLICACIONES

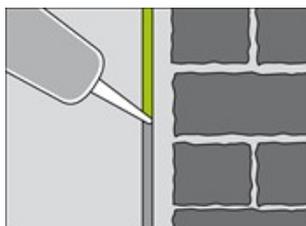
- Impermeabilización interior, exterior para albañilería, junta de dilatación, carpintería, etc.
- Juntas de dilatación para la industria de la construcción.
- Juntas de calafateo en prefabricación ligera y de gran obra, y albañilería tradicional.



Ojo de buey, ventanilla



Parquet



Muro de ladrillo

PROPIEDADES

Adhiere sobre aluminio, vidrio, albañilería, madera, etc.

Grosor	Anchura de junta (mm)

DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

Identidad química	Masilla de poliuretano modulo medio	
Estado físico	Pasta	
Tiempo de formación de la piel	(23°C, 50% HR)	~ 60'
Grosor polimerizado	en 24h (23°C, 50% HR)	≥ 3 mm
Resistencia al Derrame (ISO 7390)	a 23°C	≤ 3 mm
	a 50°C	≤ 3 mm
Pérdida Volumétrica (ISO 10563)	≤ 10 %	
Temperatura de aplicación	+ 5°C ≤ T ≤ + 40°C	
Densidad	1,3 g/cm3 0.95 g/cm3 (20°C)	
VOC	≤80 g/L	
Categoría VOC según directiva 2004/42/CE	12 meses desde la fecha de producción, en el envase cerrado y original, protegido contra la humedad.	
Almacenamiento	Almacenar en un local correctamente ventilado a una temperatura máxima de 30°C.	

PRESENTACION ESTANDAR DEL PRODUCTO

Presentación	bolsa 600 ml	20 unidades por caja
	50 cajas por palet	
	Disponibles también pistola para aplicación de Rayston Flex 3040 y Rayston Flex 3000	
Color	Gris blanco	Gris blanco
Consumo	Longitud de junta realizable con 300 ml (en metros)	

CARACTERÍSTICAS SOBRE JUNTA POLIMERIZADA

Capacidad del movimiento	25%	
Resistencia a la rotura (ISO 8339)	>250%	
Módulo de elasticidad (ISO 8339)	a 100% 0.25-0.30MPa	
Dureza Shore A	MEL 022	25-30
Recuperación elástica (ISO 7389)	>90%	
Clasificación según ASTM C-290	Tipo S. Grado NS. Clase 25. Usos: NT, T1, A y M	
Temperatura de servicio	- 20°C ≤ T ≤ + 80°C	



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com



Última revisión:
Página:

23/2/21
1/2

RAYSTON FLEX 3040

RAYSTON
products



Masilla poliuretano de modulo medio

r de junta (mm)	4	6	8	12	20
4	19	13	9.7	6.5	3.8
6		8.6	6.5	4.3	2.6
8			4.8	3.2	1.9
10				2.6	1.6



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com – rayston@kryptonchemical.com

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



N° ES110809-1

Última revisión:
Página:

23/2/21
2/2



Masilla poliuretano de modulo medio

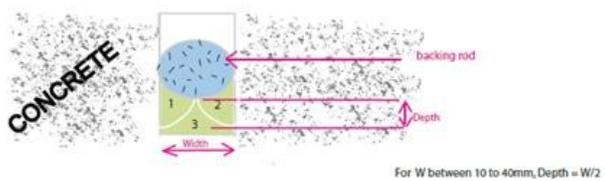
PREPARACION DE LOS SOPORTES

- Los soportes deben ser propios, secos, libres de polvo, grasa o producto de desmoldeado.

Sobre hormigón, esperar su secado y la estabilización (mínimo 4 semanas). Los usuarios deben comprobar la cotibilidad del sellador con el soporte con respecto a la adherencia, cotibilidad química y de producción de manchas (prueba previa de conveniencia).

- Dimensionar correctamente la junta con arreglo a los movimientos previsibles y con arreglo a la capacidad de movimiento. La anchura de la junta debe ser comprendida entre 6 y 40 mm. Para las anchuras de junta inferior o igual a 10 mm, la profundidad de la junta debe ser igual a su anchura.

Para las anchuras de juntas superiores a 10 mm la profundidad de la junta debe ser igual a la mitad de su anchura.



REALIZACION DE LA JUNTA

En caso necesario, aplicar una pequeña capa de imprimación de tipo poliuretano en los soportes. Recomendamos la utilización de la imprimación sobre los soportes morteros o asimilados cuyo aspecto de superficie se acerca a mortero tipo M1 (superficie lisa y ausencia de aspereza).

Después del secado de la imprimación, aplicar por compresión un fondo de junta flexible y no adherente a la masilla. El fondo de junta no debe presentar muescas susceptibles que puedan causar un burbujeo de la junta. Proteger los bordes de la junta con una cinta adhesiva para un mejor acabado.

Aplicar la masilla en un paso para la juntas de baja anchura, en tres pasos para las juntas de fuerte anchura, las dos primeras sobre los bordes de la junta y el tercero sobre el fondo. Alisar con agua y jabón, apretar convenientemente la masilla contra los bordes de la junta y contra el fondo de junta evitando la formación de burbujas de aire. Retirar las cintas de adhesivas.

Limpieza del material con White-Spirit antes del secado. La masilla polimerizada se retira por raspadura.

Puede ser pintado después de su completa polimerización. Utilizar preferiblemente pinturas en dispersión (acrílicas, vinílicas) y realizar una prueba previa. El movimiento de la junta puede ocasionar la fisura de la pintura.

SEGURIDAD

- Contiene isocianatos.
- Evitar el contacto con la piel.
- En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con agua y consultar un especialista.
- Utilizar solamente en las zonas bien ventiladas.
- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Consultar la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las anteriores.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.