

# IMPRIMACIÓN POLYUREA FLEX

RAYSTON  
products



## Imprimación de poliurea flexible de secado rápido

### DESCRIPCIÓN

Imprimación bicomponente de curado rápido en base poliurea pura al disolvente, de aplicación en frío (rodillo, airless...), diseñada para ser aplicada especialmente sobre soportes flexibles.

### APLICACIÓN

Como capa de adherencia de soportes flexibles (PVC, EPDM, Telas asfálticas..., exceptuando las poliolefinas) que deben renovarse con membranas aplicadas en forma líquida, especialmente las aplicadas en caliente.

### DATOS TÉCNICOS

#### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B																
<b>Identidad química</b>	Poliuretano monocomponente	Poliamina																
<b>Estado físico</b>	Líquido	Líquido																
<b>Presentación (kit A+B pre-dosificado)</b>	Envase metálico 20 kg 4 kg	Envase metálico 2 kg 0.4 kg																
<b>Contenido en sólidos</b>	60% en peso	100% en peso																
<b>Punto de inflamación</b>	36°C	81°C																
<b>Color</b>	Amarillo claro	Amarillo claro																
<b>VOC</b>	30%	0																
<b>Densidad</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Densidad (g/cm³)</th></tr></thead><tbody><tr><td>25</td><td>1.0</td></tr></tbody></table>	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm³)	25	1.0	<table border="1"><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Densidad (g/cm³)</th></tr></thead><tbody><tr><td>25</td><td>0.9</td></tr></tbody></table>	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm³)	25	0.9								
Temperatura (°C)	Densidad (g/cm³)																	
25	1.0																	
Temperatura (°C)	Densidad (g/cm³)																	
25	0.9																	
<b>Viscosidad (Brookfield)</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Viscosidad (mPa.s)</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>800</td></tr><tr><td>25</td><td>350</td></tr><tr><td>35</td><td>270</td></tr></tbody></table>	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)	10	800	25	350	35	270	<table border="1"><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Viscosidad (mPa.s)</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>&lt;20</td></tr><tr><td>35</td><td></td></tr></tbody></table>	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)	10		25	<20	35	
Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)																	
10	800																	
25	350																	
35	270																	
Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)																	
10																		
25	<20																	
35																		
<b>Relación A/B</b>	A=100, B=10 en peso A=100, B=11 en volumen																	
<b>Características de la mezcla</b>	Densidad: 0.95-1.00 g/cm³ Viscosidad: 240 mPa.s Color: levemente amarillo																	
<b>Tiempo de trabajo Aproximado</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Condiciones (100g)</th><th>Pot life (min)</th></tr></thead><tbody><tr><td>25°C, 40% hr</td><td>60</td></tr></tbody></table>	Condiciones (100g)	Pot life (min)	25°C, 40% hr	60													
Condiciones (100g)	Pot life (min)																	
25°C, 40% hr	60																	
	En contacto con el aire, el producto puede formar una piel superficial en el envase. Retirar esa piel, si se forma, y continuar la aplicación. Altas temperaturas y humedades reducen el tiempo de trabajo																	
<b>Almacenamiento</b>	Almacenar entre 10° y 30°C, protegido de la humedad.																	
<b>Caducidad</b>	Caducidad: 12 meses desde su fabricación																	

#### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

<b>Estado final</b>	Membrana sólida flexible
<b>Color</b>	Incoloro, levemente amarillo

<b>Dureza (Shore)</b>	75A
<b>Propiedades mecánicas</b>	Elongación máxima: 540% Tensión de ruptura: 19 MPa
<b>Adhesión a diversos sustratos</b>	Hormigón: >5 N/mm² (EN 13892-8)
<b>Resistencia UV</b>	Por su naturaleza aromática, Imprimación Polyurea Flex experimenta cambio de color bajo la luz del sol, pero este proceso no altera sus propiedades mecánicas.
<b>Resistencia térmica</b>	Estable hasta 80°C.

### REQUISITOS DEL SOPORTE

El soporte a tratar deberá poseer las resistencias mecánicas mínimas siguientes:

Cohesión: mínima 1,5 MPa .

Resistencia a la compresión: mínimo 25 MPa.

El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua.

El soporte deberá estar limpio, seco y libre de cualquier zona con menor o sin adherencia, y con un contenido en humedad inferior al 4%. Deberá estar sobre todo exento de manchas de aceite, grasa, producto curado, y de cualquier sustancia que pudiera interferir en la adherencia.

La temperatura del soporte deberá estar entre 10°C y 25°C.

Si se sospecha de la existencia de humedad en el soporte, se deberá usar una imprimación adecuada. Consultar Krypton Chemical sobre los tipos de imprimación.

Sobre hormigón o mortero nuevo, se deberá esperar al menos 21 días antes de aplicar este sistema, de forma que se permita el secado del soporte

### CONSUMO

Prever un consumo de 200-400 g/m²

### CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura del ambiente debe ser entre +10 y +30 °C.

### MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

Abir el envase del componente A. Agitar mecánicamente el producto a baja velocidad para evitar la entrada excesiva de aire. La homogeneización del componente A debe hacerse en unos 2 minutos. A continuación, verter el componente B en el envase del componente A y mezclar de la misma forma durante 2 minutos. Verter la mezcla en un envase mayor y verificar que no quedan restos sin mezclar

### TIEMPO DE SECADO

El tiempo de secado varía con las condiciones ambientales, siendo más rápido como mayor sea la temperatura y humedad durante la aplicación.

Condiciones	Seco al tacto (minutos)
25°C, 40% hr, 200 g/m²	35
10°C, 50% hr, 200 g/m²	60
25°C, 50% hr, 500 g/m²	40

El pot life es lo suficientemente largo como para poder aplicar encima la resina (cuando el consumo es más alto). Teóricamente se puede tirar por encima el árido, siempre y cuando la humedad no sea superior al 80%.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

El componente A y el B pueden limpiarse con disolvente Rayston. El producto endurecido no puede disolverse, excepto con productos decapantes especiales.



### KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies  
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España

Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

14/07/2022

Página:

1/2

# IMPRIMACIÓN POLYUREA FLEX

RAYSTON  
products



## Imprimación de poliurea flexible de secado rápido

### SEGURIDAD

Este producto contiene isocianatos y poliaminas. La manipulación de estos productos requiere consultar previamente la hoja de datos de seguridad. En general, asegurarse buena ventilación durante el trabajo y evitar todo contacto de la piel con el producto. Este producto no está destinado a usuarios no profesionales ni a usos tipo bricolaje.

### MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, pueden mezclarse las partes A y B siempre que se respete la relación correcta y que el volumen no sea superior a 5 litros para evitar toda reacción violenta.

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos me-

dante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador.

En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

**Esta ficha técnica anula las anteriores**



**KRYPTON CHEMICAL SL**

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies  
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España  
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

[www.kryptonchemical.com](http://www.kryptonchemical.com) - [rayston@kryptonchemical.com](mailto:rayston@kryptonchemical.com)

Última revisión:

14/07/2022

Página:

2/2