

IMPRIMACIÓN TP POLIURETANO

RAYSTON
products



Resina de poliuretano aromático para imprimaciones

DESCRIPCIÓN

Sellante, imprimación y consolidante para hormigón.

Producto excelente como tapa-poros sobre soportes de hormigón, cemento, mortero, etc. previa a la aplicación de pavimentos, impermeabilizantes, estratificados de poliéster / fibra de vidrio, etc.

Esta resina retícula en presencia de la humedad ambiental dando lugar a recubrimientos duros y flexibles a la vez, con alta resistencia a la abrasión y a los agentes químicos. Constituye una imprimación excelente para pavimentos de hormigón a los que cierra el poro, penetrando en el soporte.

APLICACIÓN

Puede usarse también como ligante del grano (esferas de vidrio) en recubrimientos anti-deslizantes en pavimentos de almacenes, naves de fabricación y parking.

CERTIFICADOS

- Marcado CE

EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR14,7



DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

| | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Identidad química | Poliuretano monocomponente de secado por humedad, en base disolvente | |
| Estado físico | Líquido | |
| Presentación | Envases metálicos: 4, 9, 20 kg | |
| Contenido en sólidos (%) | 60% | |
| Punto de inflamación | 36° C (ASTM D 93) | |
| Color | Amarillo claro | |
| Densidad | 0,95 g/cm3 (25°C) | |
| Viscosidad | Temperatura (°C) | Viscosidad (mPa.s) |
| Valores | 10 | 300 |
| aproximados | 20 | 170 |
| Brookfield | 30 | 110 |
| VOC (g/L i %) | 393 g/L | |
| Categoría VOC según directiva | 40% en peso | |
| | <u>Subcategoría de producto: h 2 imprimaciones consolidantes, en base disolvente</u> | |
| | <u>Fase II a partir del 01/01/2010: 500 g/l</u> | |
| Pot life | 2 horas (1 kg, 25°C, 60% hr) | |
| Condiciones de almacenamiento | Almacenar en lugar fresco (<35°C) y seco, alejado de humedad y fuentes de calor. | |
| Caducidad | Tiempo de almacenamiento: 12 meses desde la fabricación. | |

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

| | | |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Estado final | Membrana sólida | |
| Color | Incoloro, levemente amarillo | |
| Dureza (Shore) | 60 D (ISO 868) | |
| Propiedades mecánicas | Elongación máxima: 5% Tracción máxima: 36 MPa (EN-ISO 527-3) | |
| Resistencia a la abrasión | 19 mg (Taber, CS-10, 1000 ciclos) | |
| Adhesión a | Superficie | Adherencia (MPa) |

diversos sustratos

Hormigón

> 5

Resistencia química

Prueba de contacto superficial (0=peor, 5=mejor), 24 horas a temperatura ambiente.

| Agente | Resultado |
|-----------------------------|-----------|
| Agua | 5 |
| Amoniaco 3% | 5 |
| Alcohol isopropílico | 1 |
| Hidróxido de sodio (40 g/L) | 4 |
| Peróxido de hidrógeno (33%) | 5 |
| Ácido sulfúrico (10%) | 5 |
| Xileno | 4 |
| Sulfuman (5% HCl) | 5 |
| Acetato de etilo | 1 |
| Lejía | 4 |
| gasoil | 4 |
| Aceite de motor | 5 |
| Cerveza | 5 |
| Metil etil cetona | 0 |
| Acetato de butilo | 2 |

Resistencia química

Prueba de inmersión. Contacto continuo (0=peor, 5=mejor).

| Agente | Condiciones | Resultado |
|-----------------------------|-------------|-----------|
| Agua destilada | 7 d, 80°C | 5 |
| Agua salada (saturada) | 7 d, 80°C | 5 |
| Xileno | 7 d, 80°C | 3 |
| Acetato de etilo | 7 d, 80°C | 2 |
| Alcohol isopropílico | 7 d, 80°C | 2 |
| Hidróxido de sodio (40 g/L) | 7 d, 80°C | 5 |
| Peróxido de hidrógeno (33%) | 7 d, 80°C | 3 |
| Ácido sulfúrico (10%) | 7 d, 80°C | 4 |
| Lejía | 7 d, 80°C | 4 |
| Amoniaco (3%) | 7 d, 80°C | 4 |
| gasoil | 7 d, 80°C | 4 |
| Ácido clorhídrico (3%) | 7 d, 80°C | 3 |

Absorción de agua <1%

Resistencia térmica Estable permanentemente hasta 80°C

Resistencia UV Imprimación TP es un producto de poliuretano aromático que experimenta un amarilleamiento en contacto con la luz, sin pérdida de propiedades mecánicas.

REQUISITOS DEL SOPORTE

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

- Nivelado (ya que se trata de un producto autonivelante)
- Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm2 (test de pull off)
- Aspecto regular y fino
- Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente
- Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification

Nº ES110809-1



Última revisión:

07/05/2020

Página:

1/2

IMPRIMACIÓN TP POLIURETANO

RAYSTON
products



Resina de poliuretano aromático para imprimaciones

CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 0°C y 30°C.

Temperaturas más altas pueden dar lugar a la formación de burbujas bajo la superficie o una superficie irregular por efecto de una evaporación del disolvente demasiado rápida.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Es fundamental que realice el tratamiento de superficie necesario (lijado, granallado, etc) y retirar todo material suelto antes de la aplicación.

MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

No es necesario agitar el producto excepto si se ha realizado una dilución.

APLICACIÓN

Puede aplicarse con rodillo, brocha o pistola airless. Aunque no es imprescindible, se recomienda usar totalmente el contenido de cada envase. Si no es así, debe asegurarse que queda completamente estanco.

Puede aplicarse sin diluir, tal como se suministra; no obstante, en una primera mano se puede diluir el producto añadiendo disolvente Retardante PU hasta un 25% en exceso. No se recomienda la dilución con disolvente Rayston.

CONSUMO

Prever un consumo de 100 a 300 g/m² por mano.

TIEMPO DE SECADO

El tiempo de secado varía considerablemente con las condiciones ambientales al tratarse de un poliuretano de curado por humedad. Cuanto más alta es la temperatura y más humedad ambiental hay, menor es el tiempo de secado. A continuación se dan algunos valores orientativos para una película de 500 g/m².

| Temp (°C) | Humedad relativa (%) | Espesor Aprox. (micras) | Forma piel (h) |
|-----------|----------------------|-------------------------|----------------|
| 35 | 90 | 500 | 1 |
| 25 | 50 | 500 | 4 |
| 35 | 20 | 500 | 4 |
| 7 | 50 | 500 | 8 |

REPINTADO

Posible a partir del secado al tacto y hasta 48 horas después (23°C). Es muy importante asegurarse de la total evaporación del disolvente antes de la aplicación de capas posteriores, evitando la aparición de burbujas en la superficie.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar las herramientas usando disolvente Retardante PU.

PREGUNTAS FRECUENTES

| Problema | Pregunta | Causa | Solución |
|---------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------|
| Al diluir se han formado grumos | ¿Se ha usado Disolvente apropiado? | El disolvente Rayston no es adecuado | Redisolver usando disolvente retardante PU |

SEGURIDAD

Imprimación TP poliuretano contiene isocianatos y disolventes inflamables. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada ventilación y/o protección respiratoria para el operador (filtro combinado de partículas y de vapor orgánico), junto con ropa protectora para la piel. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita.

Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje ni para el uso por el público en general.

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Pequeñas cantidades de restos pueden dejarse endurecer en el mismo envase como etapa previa a su tratamiento.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com



Última revisión:
Página:

07/05/2020
2/2