

IMPRIMACIÓN POLYUREA FLEX

RAYSTON
products



Imprimación de poliurea flexible de secado rápido

DESCRIPCIÓN

Imprimación bicomponente de curado rápido en base poliurea pura al disolvente, de aplicación en frío (rodillo, airless...), diseñada para ser aplicada especialmente sobre soportes flexibles.

APLICACIÓN

Como capa de adherencia de soportes flexibles (PVC, EPDM, Telas asfálticas..., exceptuando las poliolefinas) que deben renovarse con membranas aplicadas en forma líquida, especialmente las aplicadas en caliente.

DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B		
Identidad química	Poliuretano monocomponente	Poliamina		
Estado físico	Líquido	Líquido		
Presentación (kit A+B pre-dosificado)	Envase metálico 20 kg 4 kg	Envase metálico 2 kg 0.4 kg		
Contenido en sólidos	60% en peso	100% en peso		
Punto de inflamación	36°C	81°C		
Color	Amarillo claro	Amarillo claro		
VOC	30%	0		
Densidad	Temperatura (°C) 25	Densidad (g/cm3) 1.0	Temperatura (°C) 25	Densidad (g/cm3) 0.9
Viscosidad (Brookfield)	Temperatura (°C) 10 25 35	Viscosidad (mPa.s) 800 350 270	Temperatura (°C) 10 25 35	Viscosidad (mPa.s) <20
Relación A/B	A=100, B=10 en peso A=100, B=11 en volumen			
Características de la mezcla	Densidad: 0.95-1.00 g/cm3 Viscosidad: 240 mPa.s Color: levemente amarillo			
Tiempo de trabajo Aproximado	Condiciones (100g) 25°C, 40% hr	Pot life (min) 60		
	En contacto con el aire, el producto puede formar una piel superficial en el envase Retirar esa piel, si se forma, y continuar la aplicación. Altas temperaturas y humedades reducen el tiempo de trabajo			
Almacenamiento	Almacenar entre 10° y 30°C, protegido de la humedad.			
Caducidad	Caducidad: 12 meses desde su fabricación			

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final	Membrana sólida flexible
Color	Incoloro, levemente amarillo
Dureza (Shore)	75A
Propiedades mecánicas	Elongación máxima: 540% Tensión de ruptura: 19 MPa
Adhesión a diversos sustratos	Hormigón: >5 N/mm2 (EN 13892-8)
Resistencia UV	Por su naturaleza aromática, Imprimación Polyurea Flex experimenta cambio de color bajo la luz del sol, pero este proceso no altera sus propiedades mecánicas.
Resistencia térmica	Estable hasta 80°C.

REQUISITOS DEL SOPORTE

El soporte a tratar deberá poseer las resistencias mecánicas mínimas siguientes:

Cohesión: mínima 1,5 MPa.

Resistencia a la compresión: mínimo 25 MPa.

El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua.

El soporte deberá estar limpio, seco y libre de cualquier zona con menor o sin adherencia, y con un contenido en humedad inferior al 4%. Deberá estar sobre todo exento de manchas de aceite, grasa, producto curado, y de cualquier sustancia que pudiera interferir en la adherencia.

La temperatura del soporte deberá estar entre 10°C y 25°C.

Si se sospecha de la existencia de humedad en el soporte, se deberá usar una imprimación adecuada. Consultar Krypton Chemical sobre los tipos de imprimación.

Sobre hormigón o mortero nuevo, se deberá esperar al menos 21 días antes de aplicar este sistema, de forma que se permita el secado del soporte

CONSUMO

Prever un consumo de 200-400 g/m2

CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura del ambiente debe ser entre +10 y +30 °C.

MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

Abri el envase del componente A. Agitar mecánicamente el producto a baja velocidad para evitar la entrada excesiva de aire. La homogeneización del componente A debe hacerse en unos 2 minutos. A continuación, verter el componente B en el envase del componente A y mezclar de la misma forma durante 2 minutos. Verter la mezcla en un envase mayor y verificar que no quedan restos sin mezclar

TIEMPO DE SECADO

El tiempo de secado varía con las condiciones ambientales, siendo más rápido como mayor sea la temperatura y humedad durante la aplicación.

Condiciones	Seco al tacto (minutos)
25°C, 40% hr, 200 g/m2	35
10°C, 50% hr, 200 g/m2	60

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

El componente A y el B pueden limpiarse con disolvente Rayston. El producto endurecido no puede disolverse, excepto con productos decapantes especiales.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification

N° ES110809-1



Última revisión:

07/05/2020

Página:

1/2

IMPRIMACIÓN POLYUREA FLEX

RAYSTON
products



Imprimación de poliurea flexible de secado rápido

SEGURIDAD

Este producto contiene isocianatos y poliaminas. La manipulación de estos productos requiere consultar previamente la hoja de datos de seguridad. En general, asegurarse buena ventilación durante el trabajo y evitar todo contacto de la piel con el producto. Este producto no está destinado a usuarios no profesionales ni a usos tipo bricolaje.

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, pueden mezclarse las partes A y B siempre que se respete la relación correcta y que el volumen no sea superior a 5 litros para evitar toda reacción violenta.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las anteriores



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España

Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification

N° ES110809-1



Última revisión:

07/05/2020

Página:

2/2