

RAYSTON RAYFORCE MASTIC



FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

Epoxy primer/topcoat, de dos componentes, surface-tolerant, de alto sólidos, pigmentado con óxido de hierro micáceo.

CARACTERÍSTICAS

Aplicación:

- Con una preparación de superficie mínima grado St 2 acorde a ISO 8501-1.
- Cura a bajas temperaturas, inferiores a -5°C.

Proporciona:

- Debido al contenido de aditivos especiales, el material penetra en las capas existentes de óxido y previene su extensión. Excelente protección para obras de mantenimiento- reparación.
- Ha sido testado para uso en el interior de tanques y vehículos para transporte de grano.

USO RECOMENDADO

En acero como:

- Una capa de imprimación o capa de acabado en categorías ambientales C2-C4, C5 y CX (ISO-12944-2/2018).
- Monocapa en vigas cajón y en estructuras de chapas.
- Mantenimiento en superficies con óxido profundo y superficies con pintura antigua.
- Adecuado para maquinaria, puentes, estructuras industriales, buques, etc.
- Para estructuras en inmersión en agua dulce, salada o salobre, compatible con protección catódica (Im1; Im2 and Im4 - ISO-12944-2 / 2018).

Hormigón:

- Para estructuras en ambientes de corrosividad medio, alto, muy alto y extremo (C3, C4, C5 y CX - ISO-12944-2 / 2018), también en estructuras en inmersión en agua dulce, salada o salobre (Im1; Im2 - ISO-12944-2 / 2018).

COMPATIBILIDAD

Según las condiciones de operatividad, el producto puede ser usado con diferentes tipos de pinturas:

- Epoxy dos componentes de Rayston.
- Poliuretanos dos componentes de Rayston.

Para detalles, por favor contactar con el Departamento técnico de Rayston.

DATOS TÉCNICOS

Apariencia

Color	Gris, rojo, blanco y colores industriales con limitaciones
Apariencia	Semimate

Propiedades

Grado estándar

Sólido en volumen	80% ± 2%
Masa total de sólidos	1230 g/l
VOC, Contenido orgánico volátil	180 g/l

Grado Invierno

Sólido en volumen	74± 2%
Masa total de sólidos	1190 g/l
VOC, Contenido Orgánico volátil	230 g/l

PREPARACION DE SUPERFICIE

Tipo de superficie	Mínimo	Recomendado
Perfil de Superficie	Ry5 (30-75 µm) (ISO 8503-1)	Ry5 (30-75 µm) (ISO 8503-1)
Superficies imprimadas	P St2; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4	P Sa2; PMa ISO 8501-2½, ISO 12944-4
Superficies previamente pintadas	P St2; P Ma ISO 8501-2; ISO 12944-4; WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12)	P Sa2; PMa ISO 8501-2; ISO 12944-4; WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12)
Acero	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Hormigón	SSPC-SP 13/ NACE No. 6	SSPC-SP 13/ NACE No. 6

Nota:

Expuestas a inmersión: Chorro grado mínimo Sa2½ (ISO 8501-1, ISO 8504-2).

CONDICIONES AMBIENTALES

Condiciones ambientales

Grado estándar

Temperatura del aire	de +10 a +50°C
Temperatura de superficie	de +10 a +50°C
Humedad relativa, inferior a	85%
Punto de rocío	3°C por debajo de la temperatura del acero



KRYPTON CHEMICAL

C/ Martí i Franquès 12 - Pol. Ind. Les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Telf: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com - www.kryptonchemical.com

RAYSTON RAYFORCE MASTIC



FICHA TÉCNICA

Condiciones ambientales

Grado Invierno

Temperatura del aire	de -5 a +40°C
Temperatura de superficie	de -5 a +40°C
Humedad relativa, inferior a	85%
Punto de rocío	3°C por debajo de la temperatura del acero

Nota: Para asegurar el mejor comportamiento del producto, se recomienda que la temperatura de la pintura, durante la aplicación sea de 10 a 25°C.

ESPESOR Y RENDIMIENTO TEÓRICO

Grado Estándar	Min.	Medio	Max.
Espesor de película seca	120 µm	200 µm	300 µm
Espesor de película húmeda	150 µm	250 µm	375 µm
Rendimiento teórico	6.7 m ² /l	4.0 m ² /l	2.7 m ² /l

Grado Invierno	Min.	Medio	Max.
Espesor de película seca	120 µm	200 µm	300 µm
Espesor de película húmeda	160 µm	270 µm	405 µm
Rendimiento teórico	6.2 m ² /l	3.7 m ² /l	2.5 m ² /l

Nota: El rendimiento practico depende de las condiciones de aplicación, tipo de estructura a pintar, rugosidad de las superficie y método de aplicación.

TIEMPO DE SECADO

Grado Estándar

DFT, Espesor seco 200 µm	23°C
Seco al tacto	3 h
Seco para manejo	5 h
Min. intervalo de repintado	7 h
Curado total	7 d

Grado Invierno

DFT, Espesor seco 200 µm	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Seco al tacto	24 h	18 h	12 h	6 h	4 h
Seco para manejo	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h
Min. intervalo repintado (con epoxy)	48 h	26 h	18 h	12 h	-
Min. intervalo repintado (Poliuretano 2 comp)	-	-	96 h	48 h	-
Curado total	21 d	14 d	7 d	3 d	-

Nota: Tiempo de secado y polimerización dependen de la humedad relativa, temperatura, condiciones de ventilación y el espesor de la capa. Si el tiempo máximo de repintado es excedido, es necesario dar rugosidad a la superficie, limpiar la superficie de polvo y permitir su secado.

Para detalles, por favor contactar con el Departamento Técnico de Rayston.

DATOS DE APLICACIÓN

Mixing ratio: 1:1

Producto	Volumen
Resina	1 parte por volumen
Agente de curado	1 parte por volumen

Agitar la resina y el agente de curado por separado (agitar lentamente), entonces agitar la mezcla meticulosamente con un mezclador mecánico. Antes de su uso, la temperatura del material no debe ser inferior a 3°C por encima del punto de rocío. Añadir el disolvente cuando ambos componentes han sido mezclados adecuadamente.

Dilución:

Si es necesario, puede añadirse de 5-10% por volumen de disolvente Raystonthinner EP.

Nota: Añadir disolvente incrementará el tiempo de secado.- En caso de uso de un disolvente distinto al recomendado, el fabricante no se hace responsable de la posible reducción en la calidad de la pintura!

Limpieza:

Raystonthinner EP

Tiempo de vida de la mezcla:

Grado Estándar (+23°C)

Aproximadamente. 1 hora.

Grado Invierno

Aproximadamente 1 hora (+23 °C)

Aproximadamente 3 horas (+10 °C)



KRYPTON CHEMICAL

C/ Martí i Franquès 12 - Pol. Ind. Les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Telf: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com - www.kryptonchemical.com

RAYSTON RAYFORCE MASTIC



FICHA TÉCNICA

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Aplicación a pistola airless y pistola convencional, brocha y rodillo. En otros métodos spray, la corrección de viscosidad debe requerirse.

Pistola airless:

Boquilla 0.017"-0.023", el ángulo dependerá del objeto a pintar.

Para asegurar la mejor prestación del producto, es recomendable que la pintura esté a temperatura de sala, antes de su aplicación.

PACKAGING

	Volumen (litros)	Tamaño envase (litros)
Comp. A	10	20
Comp. B	10	10

ALMACENAJE Y CADUCIDAD

El producto debe almacenarse en su envase sellado original, en un lugar seco, con buena ventilación, y lejos de fuentes de calor y fuego.

Temperatura de almacenaje	de 5 a 30°C
Componente "A"	3 años
Componente "B"	3 años

Nota: Después de un prolongado almacenamiento, debe agitarse minuciosamente hasta que su precipitación se extienda sobre la suspensión homogéneamente. La Precipitación en el primer no cambia sus propiedades ni empeora su calidad.

SEGURIDAD

Usar con adecuada ventilación. No inhalar aerosol. Evitar el contacto con la piel. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente la zona con detergente, jabón y agua. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con agua y acudir al médico inmediatamente.

Para obtener información detallada sobre los riesgos para la salud y seguridad y las precauciones de uso de este producto, consulte la Hoja de Seguridad.



NOTA IMPORTANTE

La información contenida en esta Ficha Técnica, se dan acorde a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados en laboratorios y experiencia práctica.

El fabricante considera el hecho de que el material puede utilizarse sin seguir sus indicaciones; El fabricante no puede ofrecer garantías, excepto en lo que respecta a la calidad del material.

En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

ESTA FICHA TÉCNICA ANULA LAS VERSIONES ANTERIORES.



KRYPTON CHEMICAL

C/ Martí i Franquès 12 - Pol. Ind. Les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Telf: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com - www.kryptonchemical.com