

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxi, de alto sólidos, de dos componentes, reforzado con escamas de fibra de vidrio (glass flakes).

CARACTERÍSTICAS

Aplicación:

- Temperaturas ambientales desde -5 a +50°C.

Proporciona:

- Estabilidad a la exposición agresiva química, mecánica, a atmósfera agresiva y al calor.
- Alta durabilidad en la protección anticorrosiva.
- Excepcional resistencia a la abrasión para superficies de acero y hormigón.

USO RECOMENDADO

Acero y hormigón:

- En condiciones ambientales severas.
- Para la exposición a altas temperaturas.
- En exposición agresiva química y mecánica.
- Para inmersión en agua dulce, marina y residual.

COMPATIBILIDAD

Según las condiciones de operatividad, el producto puede ser usado con diferentes tipos de pinturas:

- Epoxy dos componentes de Rayston.
- Poliuretanos dos componentes de Rayston.

Para detalles, por favor contactar con el Departamento técnico de Rayston.

DATOS TÉCNICOS

Apariencia	
Color	Gris, rosa, Alum *
Apariencia	Semi mattcoating

Propiedades	
Versión estándar	
Sólido en volumen	80% ± 2%
Masa total de sólidos	1140 g/l
VOC, Contenido orgánico volátil	180 g/l

Versión invierno	
Sólido en volumen	76± 2%
Masa total de sólidos	1050 g/l
VOC, Contenido Orgánico volátil	210 g/l

Nota: * colores de pintura industrial con limitaciones (debido a pigmentos de relleno puede aparecer pequeñas diferencias de color entre lotes de fabricación).

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Tipo de superficie	Mínimo	Recomendado
Perfil de Superficie	Ry5 (30-75 µm) (ISO 8503-1)	Ry5 (30-75 µm) (ISO 8503-1)
Superficies imprimadas y previamente pintadas	P St3; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4	P Sa2; P Ma ISO 8501-2½, ISO 12944-4
Acero	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Hormigón	SSPC-SP 13/ NACE No. 6	SSPC-SP 13/ NACE No. 6

CONDICIONES AMBIENTALES

Condiciones ambientales	
Versión estándar	
Temperatura del aire	de +10 a +50°C
Temperatura de superficie	de +10 a +50°C
Humedad relativa, inferior a	85%
Punto de rocío	3°C por debajo de la temperatura del acero
Versión invierno	
Temperatura del aire	de -5 a +40°C
Temperatura de superficie	de -5 a +40°C
Humedad relativa, inferior a	85%
Punto de rocío	3°C por debajo de la temperatura del acero

ESPESOR Y RENDIMIENTO TEÓRICO

Versión estándar	Min.	Recomend.	Max.
Espesor de película seca	200 µm	250 µm	400 µm
Espesor de película húmeda	250 µm	310 µm	500 µm
Rendimiento Teórico	4,0 m ² /l	3,2 m ² /l	2,0 m ² /l

FICHA TÉCNICA

Versión invierno	Min.	Recomend.	Max.
Espesor de película seca	200 µm	250 µm	400 µm
Espesor de película húmeda	270 µm	330 µm	530 µm
Rendimiento Teórico	3,8 m ² /l	3,0 m ² /l	1,9 m ² /l

Nota: El rendimiento practico depende de las condiciones de aplicación, tipo de estructura a pintar, rugosidad de las superficie y método de aplicación.

TIEMPO DE SECADO

Versión estandar:

DFT, Espesor seco 250 µm	10°C	23°C	40°C
Seco al tacto	14 h	5,5 h	3 h
Seco para manejar	32 h	12 h	6 h
Min. intervalo repintado	32 h	12 h	6 h
Max. intervalo repintado; atmosférico	5 d	3 d	2 d
Curado total	14 d	7 d	3 d

Versión invierno:

DFT, Espesor seco 250 µm	-5°C	5°C	10°C
Seco al tacto	20 h	12 h	10 h
Seco para manejar	40 h	16 h	12 h
Min. intervalo repintado	versión invierno-Comp. B no es repintable		
Curado total	21 d	14 d	10 d

Nota: Tiempo de secado y polimerización dependen de la humedad relativa, temperatura, condiciones de ventilación y el espesor de la capa. Si el tiempo máximo de repintado es excedido, es necesario dar rugosidad superficial, enjuagar con agua limpia para eliminar la suciedad y permitir el secado.

Para detalles, por favor contactar con el Departamento Técnico de Rayston.

DATOS DE APLICACIÓN

Mixing ratio: 2:1

Producto	Volumen
Resina	2 partes por volumen
Agente de curado	1 parte por volumen

Agitar la resina y el agente de curado por separado (agitar lentamente), entonces agitar la mezcla meticulosamente con un mezclador mecánico. Antes de su uso, la temperatura del material no debe ser inferior a 3°C por encima del punto de rocío.

Añadir el disolvente cuando ambos componentes han sido adecuadamente mezclados y agitar la mezcla.

Dilución:

Si es necesario, el disolvente Raystonthinner EP puede añadirse hasta un 10% por volumen.

Nota: Añadir disolvente incrementará el tiempo de secado. En caso de uso de un disolvente distinto al recomendado, el fabricante no se hace responsable de la posible reducción en la calidad de la pintura!

Limpieza:

Raystonthinner EP

Tiempo de vida (+23 °C):

Aprox. 1 h después de la mezcla.

METODOS DE APLICACIÓN

Aplicación Spray: Airless es el principal método de aplicación. Para otros métodos de pulverización, una corrección de la viscosidad puede ser requerida.

Brocha: Aplicación a brocha.

Rodillo:

No usar rodillo para la aplicación de la capa de imprimación. El rodillo podría ser usado para establecer el espesor nominal o para trabajos de repasos menores.

En hormigón:

Usar llana de goma, llana dentada o rodillo.

PACKAGING

	Volumen (litros)	Tamaño envase (litros)
Comp. A	12	20
Comp. B	6	10

ALMACENAJE Y CADUCIDAD

El producto debe almacenarse en su envase sellado original, en un lugar seco, con buena ventilación, y lejos de fuentes de calor y fuego.

Temperatura de almacenaje:	de 5 a 30°C
Componente "A"	3 años
Componente "B"	3 años

Nota: Después de un prolongado almacenamiento, la imprimación debe agitar-

FICHA TÉCNICA

se minuciosamente hasta que su precipitación se extienda sobre la suspensión homogéneamente. La Precipitación en el primer no cambia sus propiedades ni empeora su calidad.

SEGURIDAD

Usar con adecuada ventilación. No inhalar aerosol. Evitar el contacto con la piel. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente la zona con detergente, jabón y agua. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con agua y acudir al medico inmediatamente.

Para obtener información detallada sobre los riesgos para la salud y seguridad y las precauciones de uso de este producto, consulte la Hoja de Seguridad.

NOTA IMPORTANTE

La información contenida en esta Ficha Técnica, se dan acorde a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados en laboratorios y experiencia practica.

El fabricante considera el hecho de que el material puede utilizarse sin seguir sus indicaciones; El fabricante no puede ofrecer garantías, excepto en lo que respecta a la calidad del material.

En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso la aplicación inapropiados de estos productos.

ESTA FICHA TÉCNICA ANULA LAS VERSIONES ANTERIORES.