

RAYSTON PIPE TANK



FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

Poliuretano dos componentes, sin disolvente, 100% sólidos, de alto espesor. Certificado EN 10290.

CARACTERÍSTICAS

Aplicación:

• Se puede aplicar un espesor de película seca de hasta 3 mm en una capa tanto en condiciones de pie de obra como en condiciones de taller.

• Temperatura desde -5 a +50°C.

Proporción:

- Muy corto tiempo de secado y curado.
- Contenido Orgánico Volátil – 0 g/l.
- Excelente protección anticorrosiva por efecto barrera.

USO RECOMENDADO

Acero y Hormigón:

- Temperatura de operación hasta 60°C.
- En sistemas de protección con categoría ambiental C2-C4, C5 y CX (ISO-12944-2/2018).
- Para exterior e interior, en estructuras en inmersión, en agua dulce, agua salada y agua salobre, tanques enterrados, depósitos enterrados, tuberías enteradas, accesorios... compatible con la protección catódica. (Im1;Im2;Im3 y Im4 ISO-12944-2/ 2018).

COMPATIBILIDAD

Dependiendo de las condiciones de operación, el material puede ser usado con diferentes tipos de pinturas.

- Epoxy dos componentes de Rayston.
- Poliuretanos dos componentes de Rayston.

Para más detalles, contactar con el departamento Técnico de Rayston.

DATOS TÉCNICOS

Apariencia	
Color	Gris, Amarillo oscuro, Negro
Apariencia	Semibrillo

Sólido en volumen	100 ± 2%
Densidad de la mezcla	1.27 g/cm ³
Contenido Orgánico Volátil	0 g/l
Resistencia a temperatura	60°C

Propiedades

Adhesión al acero en un rango de temperatura de 23°C a Tmax=50°C	≥ 8 MPa
Adhesión después de su inmersión en agua 1000 horas a Tmax=+60°C	≥ 5 MPa
Expectativa de vida de Servicio*	30 años

Nota: *La expectativa de vida de Servicio depende en gran medida de la preparación de superficie y el proceso de aplicación del revestimiento, así como de las peculiaridades de las condiciones de operatividad del revestimiento.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Tipo de Superficie	Mínimo	Recomendado
Perfil de Superficie	Ry5 (75–120 µm) (ISO 8503-1)	Ry5 (75-120 µm) (ISO 8503-1)
Superficies imprimadas o pintadas previamente	P St3; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4	P Sa2½; PMa ISO 8501-2½, ISO 12944-4
Acero	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Hormigón	SSPC-SP 13/NACE N° 6	SSPC-SP 13/NACE N° 6

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Aplicación equipos airless de doble alimentación en caliente

Temperatura del aire	de -5 a +50°C
Temperatura de Superficie	de -5 a +50°C
Humedad Relativa menor de	85%
Punto de Rocío	3°C inferior a la temperatura del acero

Temperatura del Material*

Componente "A"	+40°C
Componente "B" no menor de	+15°C

Nota: *El sistema de calefacción integrado para el componente del material base debe garantizar el calentamiento para la aplicación del componente A a la temperatura de +50°C.

La superficie debe estar seca y limpia. La temperatura de superficie debe ser min 3°C por encima del punto de rocío.



KRYPTON CHEMICAL

C/ Martí i Franquès 12 - Pol. Ind. Les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Telf: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com - www.kryptonchemical.com

RAYSTON PIPE TANK



FICHA TÉCNICA

ESPESOR Y RENDIMIENTO TEÓRICO

	Min.	Med.	Max.
Espesor de película seca	500 µm	1500 µm	3000 µm
Espesor de película húmeda	500 µm	1500 µm	3000 µm
Rendimiento teórico	2,0 m ² /l	0,67 m ² /l	0,33 m ² /l

Nota: El rendimiento práctico depende de las condiciones de aplicación, tipo de estructura, rugosidad de la superficie y método de aplicación.

DRYING TIME

Espesor seco 1500 µ	23°C
Tiempo gelificación	120 sec.
Secado al tacto	30 min.
Min. tiempo de repintado	120 min.
Tiempo de curado	7 d

Nota: Tiempo de secado y polimerización depende de la humedad relativa, temperatura, condiciones de ventilación y espesor de la capa.

Para mas detalles, contactar con el Departamento Técnico de Rayston.

DATOS DE APLICACIÓN

Mixing ratio: 3:1

Producto	Volumen
Resina	3 partes por volumen
Agente de Curado	1 parte por volumen

Aplicación equipos airless plural:

Debería aplicarse con equipo airless plural, usando una bomba con capacidad para proporcionar una relación de mezcla 3:1.

Dilución:

No está permitido.

Limpieza:

El mezclador debe tener un sistema de limpieza con disolvente para evitar la catalización del producto en el latiguillo, para ello debe tener una válvula de seguridad y una entrada adicional para la limpieza con disolvente, y para el lavado del equipo de mezcla de componentes, cuando se termine el trabajo.

Usar limpiador Raystonthinner EP.

Cuando se detiene la aplicación, lavar el mezclador y latiguillos con el disolvente en 5-8 segundos, para evitar que se obstruyan con el material.

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Unidad de aplicación airless de componente plural

con una bomba capaz de suministrar una relación de mezcla volumen 3:1, se recomienda unicamente aplicación en caliente.

Los latiguillos para la aplicación de los componentes en caliente, desde la bomba hasta el mezclador deberán tener aislamiento térmico, para mantener la temperatura de los componentes. La manguera del componente "A" deberá tener un diámetro interior de 3/8", y la manguera del componente "B" 1/4".

No usar latiguillo mas largo de 5 metros después del mezclador estático.

ENVASADO

	Volumen (litros)	Tamaño envase (litros)
Comp. A	200	200
Comp. B	200	200

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El producto debe almacenarse en su envase sellado original, en un lugar seco, con buena ventilación, y lejos de fuentes de calor y fuego.

Temperatura de almacenaje:	de 5 a 30°C
Componente "A"	2 años
Componente "B"	1 año

Nota: Después de un largo almacenamiento, deberá agitarse minuciosamente hasta que su precipitación se extienda sobre la suspensión homogéneamente. La precipitación en el primer no cambia sus propiedades ni empeora su calidad.

SEGURIDAD

Usar con adecuada ventilación. No inhalar aerosol. Evitar el contacto con la piel. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente la zona con detergente, jabón y agua. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con agua y acudir al medico inmediatamente.

Para obtener información detallada sobre los riesgos para la salud y seguridad y las precauciones de uso de este producto, consulte la Hoja de Seguridad.

NOTA IMPORTANTE

La información contenida en esta Ficha Técnica, se dan acorde a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados en laboratorios y experiencia practica.



KRYPTON CHEMICAL

C/ Martí i Franquès 12 - Pol. Ind. Les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Telf: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com - www.kryptonchemical.com

RAYSTON PIPE TANK



FICHA TÉCNICA

El fabricante considera el hecho de que el material puede utilizarse sin seguir sus indicaciones; El fabricante no puede ofrecer garantías, excepto en lo que respecta a la calidad del material.

En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

LA PRESENTE FICHA TÉCNICA REEMPLAZA TODAS LAS EDICIONES ANTERIORES.



KRYPTON CHEMICAL

C/ Martí i Franquès 12 - Pol. Ind. Les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Telf: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com - www.kryptonchemical.com