

## RECUBRIMIENTO POLIASPÁRTICO FLEXIBLE DE APLICACIÓN MANUAL

### DESCRIPCIÓN

Kryptanate M Flex es un sistema bicomponente poliaspártico flexible de reacción lenta que, a diferencia de los sistemas clásicos, tiene un tiempo de gelificación y curado suficientemente largo para permitir una mezcla y aplicación manual, manteniendo un tiempo de secado mucho más corto que los sistemas de poliuretano de dos componentes. Se suministra incoloro o pigmentado.

### PROPIEDADES

- Rápido curado incluso a bajas temperaturas ambientales
- Buena adherencia
- Alta dureza y resistencia, conseguida en una única aplicación
- Excelente retención del brillo y del color
- Basado en poliisocianato alifático. No amarillea
- Elevada resistencia a la intemperie
- Posible aplicación de grosores importantes en una única capa
- Mejora en la resistencia a la corrosión. Diversas evaluaciones demuestran que estos revestimientos contribuyen de forma eficaz a inhibir la corrosión en superficies metálicas.
- Sistema ideal para nueva construcción y/o en la rehabilitación. Puede usarse en cámaras frigoríficas en operación. Fácil y práctica puesta en servicio frente a los sistemas clásicos de epoxy o poliuretano

### DATOS TÉCNICOS

#### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B
<b>Identidad química</b>	Poliamina en solución	Poliisocianato alifático sin disolventes
<b>Estado físico</b>	Líquido	Líquido
<b>Presentación</b>	Envase metálico Incoloro: 2.95 kg 11 kg Pigmentado 3.85 kg 11.6 kg	Envase metálico Incoloro: 1.05 kg 4 kg Pigmentado 1.15 kg 3.4 kg
<b>Contenido en sólidos</b>	Incoloro: 73% Pigmentado: 68%	100%
<b>Punto de inflamación</b>	35°C	>100°C
<b>Color</b>	Incoloro o pigmentado. Consultar tarifa para colores disponibles	Incoloro
<b>Densidad</b>	1.0 g/cm <sup>3</sup> (incoloro)  1.05 g/cm <sup>3</sup> (pig.)	1,15 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosidad</b>	Temperatura Viscosidad °C mPa.s	Temperatura Viscosidad °C mPa.s
Valores aproximados Brookfield	10 45 25 25 35 15	10 725 25 450 35 260
	<b>Pigmentado</b>	
	Temperatura Viscosidad °C mPa.s	
	10 50 25 35 35 20	
<b>Relación de mezcla</b>	Incoloro: A=100, B=36 en peso A=100, B=31.5 en volumen	
	Pigmentado A=100, B=29 en peso A=100, B=27.5 en volumen	

<b>Características de la mezcla</b>	Densidad: 1.04 g/cm <sup>3</sup> Viscosidad: 105 mPa.s (incoloro), 115 mPa.s (pigmentado) Contenido en sólidos: 80% (incoloro), 75% (pigmentado)
-------------------------------------	--

<b>Pot life</b>	Condiciones (100g)	Pot life (min)
	22°C, 40% hr	30

<b>Almacenamiento y caducidad</b>	Almacenar entre 10° y 30°C, protegido de la humedad. Caducidad: 12 meses desde su fabricación
-----------------------------------	--

#### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

<b>Estado final</b>	Polímero poliaspártico sólido
<b>Color</b>	Incoloro o pigmentado. Consultar Krypton Chemical para colores disponibles
<b>Dureza (Shore) (ISO 868)</b>	55D
<b>Densidad del sólido</b>	1.07 g/cm <sup>3</sup> (incoloro) 1.15 g/cm <sup>3</sup> (pigmentado)
<b>Propiedades mecánicas</b>	Elongación máxima: 150% Tensión de ruptura: 22 MPa (EN-ISO 527-3)
<b>Resistencia UV</b>	Kryptanate M Flex, por su naturaleza de isocianato alifático, no experimenta cambio de color bajo la luz del sol.
<b>Resistencia Abrasion</b>	15 mg – 500c Cs 17 , 1000g
<b>Adhesión</b>	Fibrocemento: >4 MPa
<b>Resistencia química</b>	Contacto superficial, 24 h temperatura ambiente (5=mejor, 0=peor)

Producto	Resultado
Agua	5
Alcohol isopropílico	3
Xileno	1
Amoniaco 3%	5
Hidróxido sódico 50%	5
Ácido acético 10%	5
Ácido acético 20%	4
Ácido sulfúrico 50%	3
Ácido clorhídrico 10%	5
Ácido clorhídrico 20%	3
Lejía	5
Hipoclorito sódico 15%	5
Peróxido de hidrógeno 10%	5
Peróxido de hidrógeno 33%	0
Gasolina	2
Diesel	4

### REQUISITOS DEL SOPORTE

El soporte a tratar deberá poseer las resistencias mecánicas mínimas siguientes:

Cohesión: mínima 1,5 Mpa.  
Resistencia a la compresión: mínimo 25 Mpa.

El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua.

## RECUBRIMIENTO POLIASPÁRTICO FLEXIBLE DE APLICACIÓN MANUAL

El soporte deberá estar limpio, seco y libre de cualquier zona con menor o sin adherencia, y con un contenido en humedad inferior al 4%. Deberá estar sobre todo exento de manchas de aceite, grasa, producto curado, y de cualquier sustancia que pudiera interferir en la adherencia.

La temperatura del soporte deberá estar entre 10°C y 25°C.

Si se sospecha de la existencia de humedad en el soporte, se deberá usar una imprimación adecuada. Consultar Krypton Chemical sobre los tipos de imprimación.

Sobre hormigón o mortero nuevo, se deberá esperar al menos 21 días antes de aplicar este sistema, de forma que se permita el secado del soporte

### CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura del ambiente debe ser entre +10 y +30 °C. La humedad relativa del aire debe estar entre 40% y 80%

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Hormigón:

En caso de aplicación sobre hormigón, se recomienda hacer un pulido abrasivo mediante máquina de diamante, de cara a abrir el poro y dejar el soporte preparado. Posteriormente, se aplicará la imprimación adecuada (recomendado una capa diluida del mismo producto en disolvente Rayston) con o sin disolvente y en una o dos manos (por ejemplo una primera mano con un 10-20% de disolvente, seguida de una segunda mano sin diluir), dejando secar entre 12 y 24 horas.

Acero:

En caso de aplicación sobre acero, hay que preparar la superficie mediante proyección de abrasivos (chorreado con áridos), y posteriormente aplicar 60 g/m<sup>2</sup> de Imprimación Activadora PU, dejando evaporar el producto totalmente, y esperando al menos 1 hora antes de aplicar el sistema Kryptanate M Flex.

### MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

Abrir el envase del componente A. Agitar mecánicamente el producto a baja velocidad para evitar la entrada excesiva de aire. A continuación, verter el componente B en el envase del componente A y mezclar de la misma forma durante 2 minutos. Verter la mezcla en un envase mayor y verificar que no quedan restos sin mezclar

### APLICACIÓN

Debe aplicarse con rodillo de pelo largo. El uso de máquina airless es desaconsejado por razones de higiene. La cinética de reacción aumenta con la cantidad de producto mezclado, con lo que es recomendable no mezclar más producto que se pueda aplicar en 15 minutos, de cara a evitar un avance excesivo de la reacción y que dificulte su aplicación posterior, o afecte negativamente a la estética de la obra.

### CONSUMO

Kryptanate M Flex puede aplicarse en un intervalo amplio de grosores, recomendando entre 200 y 500 micras de espesor una vez seco. El consumo correspondiente está entre 200 y 600 g/m<sup>2</sup>.

### TIEMPO DE SECADO

El tiempo de secado depende fuertemente de las condiciones ambientales presentes. La velocidad del secado aumenta al aumentar la temperatura y la humedad. Los valores siguientes son referidos a aplicaciones de 200 g/m<sup>2</sup>. Grosores mayores comportan tiempos de curado mayores.

Condiciones	Secado al tacto (h)	Total (horas)
22°C, 40% hr	1.5	3
8°C, 50% hr	2.5	5

### REAPLICACIÓN

Se recomienda aplicar una única capa.

### PUESTA EN SERVICIO

En condiciones normales un tránsito de personas ligero es posible dos horas después del secado al tacto. Se recomienda que el uso normal no se permita hasta el día siguiente.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

El componente A y el B pueden limpiarse con disolvente Rayston. El producto endurecido no puede disolverse, excepto con productos decapantes especiales. Dada la rapidez de secado del producto, las manchas de mezcla A+B deben limpiarse rápidamente.

### PREGUNTAS FRECUENTES

Pregunta	Respuesta
¿Se puede diluir?	No es necesario normalmente, pero si se desea, puede añadirse una mayor cantidad de disolvente, teniendo en cuenta que ello alargará el proceso de secado, y que puede afectar a la tonalidad del tratamiento. Los disolventes empleados deberán ser siempre aptos para poliuretanos al disolvente, y estar exentos de alcoholes y de agua, o de cualquier sustancia que pudiera intervenir en la reacción. Se recomienda usar xileno o acetato de metoxipropilo (PMA).
¿Pueden añadirse áridos?	Sí, el tiempo de secado del producto permite la aplicación de aditivos antideslizantes de diferentes naturalezas (cuarzo, corindón, bauxita, etc), entre 2 capas sucesivas de producto. Consultar con Krypton Chemical para más detalles sobre la aplicación.
¿Se puede pigmentar?	Sí, pero para más detalles sobre colores disponibles y métodos de pigmentación, consultar Krypton Chemical.

### MANTENIMIENTO

Puede efectuarse un fregado húmedo de forma cotidiana. El uso de disolventes para la limpieza puede dañar severamente el producto.

### SEGURIDAD

Kryptanate M Flex contiene isocianatos y disolventes inflamables. La manipulación de estos productos requiere consultar previamente la hoja de datos de seguridad. En general, asegurarse buena ventilación durante el trabajo y evitar toda inhalación o contacto de la piel con el producto. La aplicación a proyección está desaconsejada. Este producto no está destinado a usuarios no profesionales ni a usos tipo bricolaje.

### MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado.

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.



## RECUBRIMIENTO POLIASPÁRTICO FLEXIBLE DE APLICACIÓN MANUAL

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra,

instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

***Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.***