

Recubrimiento de poliuretano alifático al agua

DESCRIPCIÓN

Colodur Eco es una resina de altas prestaciones a base de poliuretano alifático de 2 componentes, en base agua, que proporciona recubrimientos duros y flexibles a la vez, con alta resistencia a la abrasión y a los agentes químicos. Constituye una protección superficial excelente para pavimentos sometidos a una intensa acción de desgaste. Este producto no amarillea en exposición a los rayos UV, con lo que es un producto apto para uso en exteriores. La ausencia de disolventes permite usar este producto en zonas con presencia de público, sin necesidad de evacuarlas. Se presenta en versión incolora y pigmentada, con acabado brillante.

APLICACIÓN

- Garajes y parking con tráfico intenso.
- Naves industriales.
- Pistas de tenis y zonas de recreo.
- Pavimentos de hormigón en general.
- Sellado y protección de pavimentos a base de mortero epoxi, poliuretano o cemento autonivelante.
- Paredes



CERTIFICADOS

| | |
|--|----------------|
| CE | |
| KRYPTON CHEMICAL SL Martí i Franquès, Pol. Ind. Les Tàpies E-43890 l'Hospitalet de l'Infant (Tarragona) | |
| 13 | |
| EN 13813 SR-B4,0-AR0,5-IR14,7 | |
| Recubrimiento/revestimiento a base de resina sintética para uso en construcciones de acuerdo con su ficha técnica | |
| Reacción al fuego | B ₂ |
| Emisión de sustancias corrosivas | SR |
| Permeabilidad al agua | NPD |
| Resistencia al desgaste (BCA) | AR 0,5 |
| Resistencia a tracción | B 4,0 |
| Resistencia al impacto | IR 14,7 |
| Aislamiento acústico | NPD |
| Absorción acústica | NPD |
| Resistencia térmica | NPD |
| Resistencia química | NPD |

Applus Laboratory: Abrasión Tager. N. 08/32309984.
Clase resbalamiento: No. 10/1709-1861- 10101589-1262

DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

| | Componente A | Componente B | | |
|---|--|---|-------------------------|---------------------------|
| Identidad química | Dispersión acuosa de polioles | Poliisocianato alifático sin disolvente | | |
| Estado físico | Líquido | Líquido | | |
| Presentación (Kit A+B predosificado) | Envase plástico | Envase plástico | | |
| | incoloro | Incoloro | | |
| | 11.7 kg | 3.3 kg | | |
| | 3,1 kg | 0.9 kg | | |
| | Pigmentado | Pigmentado | | |
| | 12.5 kg | 2.5 kg | | |
| | 3.3 kg | 0.7 kg | | |
| Contenido en sólidos (%) | Incoloro: 33% Pigmentado: 60% | 100% | | |
| Punto de inflamación | >200°C | >100°C | | |
| Colores disponibles | Colodur Eco Incoloro: Componente A es blanco lechoso | Incoloro | | |
| | Colodur Eco pigmentado: Componente A es coloreado | | | |
| Densidad | Temperatura (°C) | Densidad (g/cm3) | Temperatura (°C) | Densidad (g/cm3) |
| | 25 | 1,03 | 25 | 1,15 |
| | | (incoloro) | | |
| | | 1,31(pig) | | |
| Viscosidad | Temperatura (°C) | Viscosidad (mPa.s) | Temperatura (°C) | Viscosidad (mPa.s) |
| Valores | | | | |
| aproximados | 35 | 80 | 35 | 300 |
| Brookfield | 25 | 100 | 25 | 450 |
| | 15 | 250 | 15 | 1200 |
| | 5 | 800 | 5 | 2200 |
| | Pigmentado | | | |
| | 35 | 800 | | |
| | 25 | 1200 | | |
| | 15 | 2500 | | |
| | 5 | 5000 | | |
| VOC (g/L i %) | <10 g/L | | | |
| Categoría VOC según directiva | 1% | | | |
| | A, i | | | |
| Relación A/B | Incoloro: A=100, B=28 en peso A=100, B=26 en volumen | | | |
| | Pigmentado: A=100, B=20 en peso A=100, B=23 en volumen | | | |

Recubrimiento de poliuretano alifático al agua

| | | | |
|---|---|-----------------------------------|---------------------------|
| Densidad y viscosidad de la mezcla (inicial, aproximada) | Temperatura (°C) | Densidad (g/cm3) | Viscosidad (mPa.s) |
| | 25 | 1,05 (incolore) 1,19 (pig.) | 300 (inc.) 2900 (pig.) |
| Contenido en sólidos de la mezcla | | Incolore: 45 % Pigmentado: 67% | |
| Tiempo de trabajo (pot-life) Aproximado | Condiciones (100g) | Pot life (min) | |
| | 20°C, 40% hr | 180 | |
| | 9°C, 60% hr | 300 | |
| Almacenamiento | Almacenar entre 10° y 30°C, protegido de la humedad. Proteger de las heladas. | | |
| Caducidad | Caducidad: 12 meses desde su fabricación | | |

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

| Estado final | Film de poliuretano sólido | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|-----------|-----------|------|---|----------------------|---|--------|---|----------|---|-------|---|----------|---|----------------------|---|--------|---|-----------------|---|----------------------------|---|--------------------|---|--------------------------|---|---------|---|-------------------|---|---------|---|
| Color | Transparente o pigmentado | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dureza (Shore) | 55D (transparente) 63D (pigmentado) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resistencia a la abrasión | 15 mg (Taber, CS-10, 1000 g, 500 ciclos) 28 mg (id, 1000 ciclos) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resistencia química | Contacto superficial, 24 horas, 25°C (5=ok, 0=no recomendado) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Sustancia</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Agua</td><td>5</td></tr> <tr><td>Alcohol isopropílico</td><td>0</td></tr> <tr><td>Xileno</td><td>0</td></tr> <tr><td>Sulfumán</td><td>5</td></tr> <tr><td>Lejía</td><td>5</td></tr> <tr><td>Amoníaco</td><td>1</td></tr> <tr><td>Hidróxido sódico 50%</td><td>5</td></tr> <tr><td>Gasoil</td><td>3</td></tr> <tr><td>Aceite de motor</td><td>5</td></tr> <tr><td>Ácido acético concentrado.</td><td>0</td></tr> <tr><td>Agua oxigenada 10%</td><td>0</td></tr> <tr><td>Acetato de metoxipropilo</td><td>0</td></tr> <tr><td>Acetona</td><td>0</td></tr> <tr><td>Acido acético 10%</td><td>0</td></tr> <tr><td>Skydrol</td><td>5</td></tr> </tbody> </table> | Sustancia | Resultado | Agua | 5 | Alcohol isopropílico | 0 | Xileno | 0 | Sulfumán | 5 | Lejía | 5 | Amoníaco | 1 | Hidróxido sódico 50% | 5 | Gasoil | 3 | Aceite de motor | 5 | Ácido acético concentrado. | 0 | Agua oxigenada 10% | 0 | Acetato de metoxipropilo | 0 | Acetona | 0 | Acido acético 10% | 0 | Skydrol | 5 |
| Sustancia | Resultado | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Agua | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Alcohol isopropílico | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Xileno | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sulfumán | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lejía | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Amoníaco | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hidróxido sódico 50% | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gasoil | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aceite de motor | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ácido acético concentrado. | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Agua oxigenada 10% | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Acetato de metoxipropilo | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Acetona | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Acido acético 10% | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Skydrol | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resistencia UV | Resistente a rayos UV por su naturaleza alifática. No amarillea. Algunos colores pueden experimentar ligeros cambios. Consultar en caso de aplicaciones críticas. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Propiedades antideslizantes | Con espolvoreo de áridos (0,4-0,9 mm) a 1 kg/m3: cumple clase 3 según UNE EN 12633-2003. Sin áridos, clase 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Brillo (60°) | 75-80% (incolore) 60-65% (pigmentado) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

REQUISITOS DEL SOPORTE

El soporte a tratar deberá poseer las resistencias mecánicas mínimas siguientes:

Cohesión: mínima 1,5 Mpa.

Resistencia a la compresión: mínimo 25 Mpa.

El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua.

El soporte deberá estar limpio, seco y libre de cualquier zona con menor o sin adherencia. Deberá estar sobre todo exento de manchas de aceite, grasa, producto curado, y de cualquier sustancia que pudiera interferir en la adherencia.

La temperatura del soporte deberá estar entre 10°C y 30°C.

Si se sospecha de la existencia de humedad en el soporte, se deberá usar una imprimación adecuada. Consultar Krypton Chemical sobre los tipos de imprimación.

Sobre hormigón o mortero nuevo, se deberá esperar al menos 21 días antes de aplicar este sistema, de forma que se permita el secado del soporte

CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura del ambiente debe ser entre +10 y +30 °C. La humedad relativa del aire no debe ser superior al 80%.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Hormigón:

En caso de aplicación sobre hormigón, se recomienda hacer un pulido abrasivo mediante máquina de diamante, de cara a abrir el poro y dejar el soporte preparado. Posteriormente, se aplicará la imprimación adecuada (EP Primer, Imprimación Epoxi 100, Imprimación H).

MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

Abrir el envase del componente A. Verter el componente B en el envase del componente A y mezclar de la misma forma durante 2 minutos. Verter la mezcla en un envase mayor y verificar que no quedan restos sin mezclar.

APLICACIÓN

Debe aplicarse con rodillo de pelo corto.

TIEMPO DE SECADO

El tiempo de secado depende fuertemente de las condiciones ambientales presentes. La velocidad del secado aumenta al aumentar la temperatura y disminuir la humedad. Los valores siguientes son referidos a aplicaciones de 200 g/m².

| Condiciones | Seco al tacto (h) |
|--------------|-------------------|
| 20°C, 50% hr | 5 |
| 20°C, 15% hr | 5 |
| 5°C, 50% hr | 4 |
| 5°C, 20% hr | 25 |
| 5°C, 80% hr | 60 |
| 35°C, 40% hr | 2 |
| 35°C, 10% hr | 1 |

PUESTA EN SERVICIO

El tránsito de personas es recomendado 24 horas después del secado al Tacto

REAPLICACIÓN

Se recomienda la aplicación de 2 capas. La siguiente mano puede aplicarse hasta 48 horas después del secado al tacto de la primera.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

El componente A y el B pueden limpiarse con agua. El producto endurecido no puede disolverse, excepto con productos decapantes especiales.

Recubrimiento de poliuretano alifático al agua

PREGUNTAS FRECUENTES

| Problema | Repuesta |
|-------------------|---|
| ¿Se puede diluir? | Sí, añadiendo hasta un 15% de agua, inmediatamente después de la mezcla A+B En caso de diluir varios envases, diluirlos todos de la misma forma para evitar alteraciones de color. |

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DEL PRODUCTO

Puede efectuarse un fregado húmedo de forma cotidiana.
El uso de ciertos disolventes para la limpieza puede dañar severamente el producto.

SEGURIDAD

El componente B de Colodur Eco contiene isocianatos. La manipulación de estos productos requiere consultar previamente la hoja de datos de seguridad. En general, asegurarse buena ventilación durante el trabajo y evitar toda inhalación o contacto de la piel con el producto. Este producto no está destinado a usuarios no profesionales ni a usos tipo bricolaje.

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.