

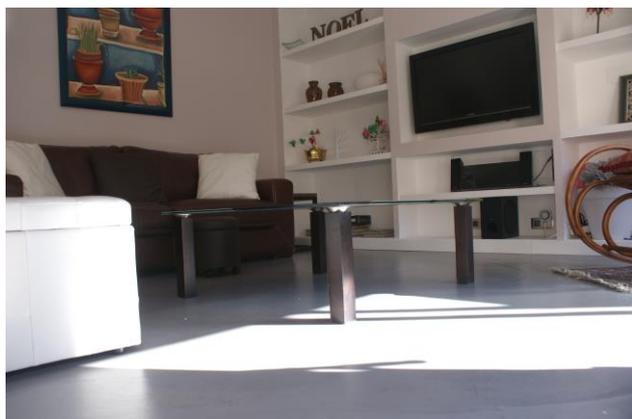
Recubrimiento de poliuretano alifático al agua

DESCRIPCIÓN

Colodur eco mate es una resina de altas prestaciones a base de poliuretano alifático de 2 componentes, en base agua, que proporciona recubrimientos duros y flexibles a la vez, con alta resistencia a la abrasión y a los agentes químicos.

Constituye una protección superficial excelente para pavimentos sometidos a una intensa acción de desgaste.

Este producto no amarillea en exposición a los rayos UV, con lo que es un producto apto para uso en exteriores. La ausencia de disolventes permite usar este producto en zonas con presencia de público, sin necesidad de evacuarlas. Se presenta en versión incolora.



APLICACIONES

- Garajes y parkings con tráfico intenso.
- Naves industriales.
- Pistas de tenis y zonas de recreo.
- Pavimentos de hormigón en general.
- Sellado y protección de pavimentos a base de mortero epoxi, poliuretano o cemento autonivelante.
- Pavimentos de hormigón en general.
- Paredes

CERTIFICACIONES

Laboratorio Applus: Abrasión Taber. Exp 08/32309984.
Deslizamiento: Exp 10/1709-1861- 10101589-1262



CE	
KRYPTON CHEMICAL SL Martí i Franquès, Pol. Ind. Les Tàpies E-43890 l'Hospitalet de l'Infant (Tarragona)-Spain	
13	
EN 13813 SR-84,0-AR0,5-IR14,7	
Synthetic resin coating. Use according to the relevant Data Sheet.	
Fire resistance	B ₂
Emission of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance (BCA)	AR 0,5
Tensile strength	B 4,0
Impact resistance	IR 14,7
Acoustic insulation	NPD
Acoustic absorption	NPD
Thermal resistance	NPD
Chemical resistance	NPD

DATOS TÉCNICOS

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO ANTES LA APLICACION

	Componente A	Componente B		
Identidad química	Dispersión acuosa de polioles	Poliisocianato alifático sin disolvente		
Estado físico	Liquid	Liquid		
Presentación	Envase plástico 12.6 kg 3.4 kg	Envase metálico 2.4 kg 0.65 kg		
Contenido en sólidos	Incoloro: 33%	100%		
Punto de inflamación	>200°C	>100°C		
Color	Blanco lechoso	Incoloro		
Densidad	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm3)	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm3)
	25	1.1	1	1.25
Viscosidad Valores aproximados ,Brookfield (Pigmentado e incoloro)	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)
	35	350	35	300
	25	850	25	450
	15	1200	15	1200
	5	2500	5	2200
COV (Categoría VOC según 2004/42 CE)	10 g/L 1% A, 1		0	
Relación A/B	A=100, B=19 en peso A=100, B=17 en volumen			
Densidad y viscosidad de la mezcla (inicial, aproximada)	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm3)	Viscosidad (mPa.s)	
	25	1.05	800	
Color	Blanco lechoso			
No volátiles (mezcla AB)	Incoloro: 48%			
Tiempo de trabajo (pot-life) Aproximado	Condiciones (100g)		Pot life (min)	
	20°C, 40% hr		180	
	9°C, 60% hr		300	
Almacenamiento	Almacenar entre 10° y 30°C, protegido de la humedad. Proteger de las heladas			
Caducidad	Caducidad: 12 meses desde su fabricación			

Recubrimiento de poliuretano alifático al agua

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estatu final	Film de poliuretano sólido																																								
Color	Transparente																																								
Dureza (Shore)	55D																																								
Propiedades mecánicas	Elongación máxima: 35%																																								
Resistencia a la abrasión	15 mg (Taber, CS-10, 1000 g, 500 ciclos) 28 mg (id, 1000 ciclos)																																								
Resistencia química	Contacto superficial, 24 horas, 25°C (5=ok, 0=no recomendado)																																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Sustancia</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Agua</td><td>5</td></tr> <tr><td>Alcohol isopropílico</td><td>0</td></tr> <tr><td>Xileno</td><td>0</td></tr> <tr><td>Sulfamán</td><td>5</td></tr> <tr><td>Lejía</td><td>5</td></tr> <tr><td>Amoniaco</td><td>1</td></tr> <tr><td>Hidróxido sódico</td><td>5</td></tr> <tr><td>Gasoil</td><td>3</td></tr> <tr><td>Aceite de motor</td><td>5</td></tr> <tr><td>Ácido acético 10%</td><td>0</td></tr> <tr><td>Agua oxigenada</td><td>0</td></tr> <tr><td>Acetato de metoxipropilo</td><td>0</td></tr> <tr><td>Acetona</td><td>0</td></tr> <tr><td>Acido acético</td><td>0</td></tr> <tr><td>Skydrol</td><td>5</td></tr> <tr><td>Café</td><td>4</td></tr> <tr><td>Limón</td><td>5</td></tr> <tr><td>Cocacola</td><td>5</td></tr> <tr><td>Cerveza</td><td>5</td></tr> </tbody> </table>	Sustancia	Resultado	Agua	5	Alcohol isopropílico	0	Xileno	0	Sulfamán	5	Lejía	5	Amoniaco	1	Hidróxido sódico	5	Gasoil	3	Aceite de motor	5	Ácido acético 10%	0	Agua oxigenada	0	Acetato de metoxipropilo	0	Acetona	0	Acido acético	0	Skydrol	5	Café	4	Limón	5	Cocacola	5	Cerveza	5
Sustancia	Resultado																																								
Agua	5																																								
Alcohol isopropílico	0																																								
Xileno	0																																								
Sulfamán	5																																								
Lejía	5																																								
Amoniaco	1																																								
Hidróxido sódico	5																																								
Gasoil	3																																								
Aceite de motor	5																																								
Ácido acético 10%	0																																								
Agua oxigenada	0																																								
Acetato de metoxipropilo	0																																								
Acetona	0																																								
Acido acético	0																																								
Skydrol	5																																								
Café	4																																								
Limón	5																																								
Cocacola	5																																								
Cerveza	5																																								
Resistencia UV	Resistente a rayos UV por su naturaleza alifática. No amarillea.																																								
Propiedades antideslizantes	Con espolvoreo de áridos (0,4-0,9 mm) a 1 kg/m ³ : cumple clase 3 según UNE EN 12633-2003. Sin áridos, clase 1.																																								
Brillo	<10% (a 60°, incoloro, 150 micras)																																								

REQUISITOS DEL SOPORTE

El soporte a tratar deberá poseer las resistencias mecánicas mínimas siguientes:

Cohesión: mínima 1,5 Mpa.

Resistencia a la compresión: mínimo 25 Mpa.

El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua.

El soporte deberá estar limpio, seco y libre de cualquier zona con menor o sin adherencia.

Deberá estar sobre todo exento de manchas de aceite, grasa, producto curado, y de cualquier sustancia que pudiera interferir en la adherencia.

La temperatura del soporte deberá estar entre 10°C y 30°C.

Si se sospecha de la existencia de humedad en el soporte, se deberá usar una imprimación adecuada. Consultar Krypton Chemical sobre los tipos de imprimación.

Sobre hormigón o mortero nuevo, se deberá esperar al menos 21 días antes de aplicar este sistema, de forma que se permita el secado del soporte. La aplicación directa de Colodur eco mate en soportes porosos está desaconsejada porque la absorción de la resina deja depósitos de agente mateante en la superficie que perjudican la apariencia regular.

CONDICIONES AMBIENTAL DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura del ambiente debe ser entre +10 y +30 °C. La humedad relativa del aire no debe ser superior al 80%.

PREPARACION DEL SOPORTE

Hormigón:

En caso de aplicación sobre hormigón, se recomienda hacer un pulido abrasivo mediante máquina de diamante, de cara a abrir el poro y dejar el soporte preparado. Posteriormente, se aplicará la imprimación adecuada (Imprimación Epoxi 100, Imprimación H)

MEZCLADO

Mezclar y homogeneizar el producto antes del uso. Parte del contenido sedimenta durante el almacenamiento y debe ser redispersado. Esperar algunos minutos para desairear. La agitación debe hacerse a baja velocidad. Diluir el producto con 15 % de agua.

APLICACION

Debe aplicarse con rodillo de pelo corto. Aplicar un máximo de 150 g/m² por capa para evitar pérdida de efecto mate.

Extienda el material con un rodillo de microfibras teflonada de 6 mm aprox. Con bordes biselados, repartiendo el material de un extremo a otro del pavimento en la dirección del vertido del producto con el mismo rodillo con la dirección cruzada distribuiremos el material cubriendo aproximadamente 1,30 m sin solapar la tira previa rodillo de nuevo a 1,35 solapando inferior a 5 cm. A continuación, cambie a un rodillo seco y extienda el solape de forma pausada, compruebe que no queden zonas de exceso de material.

Si queremos lograr una superficie sin solapes mantenga siempre "fresco" el borde de la aplicación.

TIEMPO DE CURADO

El tiempo de secado depende fuertemente de las condiciones ambientales presentes. La velocidad del secado aumenta al aumentar la temperatura y disminuir la humedad. Los valores siguientes son referidos a aplicaciones de 200 g/m².

Condiciones	Seco al tacto (h)
20°C, 50% hr	5
20°C, 15% hr	4
5°C, 50% hr	25
5°C, 20% hr	35
5°C, 80% hr	60
35°C, 40% hr	2
35°C, 10% hr	1

PUESTA EN SERVICIO

El tránsito de personas es recomendado 24 horas después del secado al tacto.

REAPLICACION

Se recomienda la aplicación de 2 capas. La siguiente mano puede aplicarse hasta 48 horas después del secado al tacto de la primera.

Recubrimiento de poliuretano alifático al agua

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

El componente A y el B pueden limpiarse con agua. El producto endurecido no puede disolverse, excepto con productos decapantes especiales.

PREGUNTAS FRECUENTES

Problema	Respuesta
¿Se puede diluir?	Sí, añadiendo hasta un 10% de agua, inmediatamente después de la mezcla A+B. En caso de diluir varios envases, diluirlos todos de la misma forma para evitar alteraciones de brillo y color.

MANTENIMIENTO

Puede efectuarse un fregado húmedo de forma cotidiana. El uso de ciertos disolventes para la limpieza puede dañar severamente el producto.

SEGURIDAD

El componente B de Colodur eco mate contiene isocianatos. La manipulación de estos productos requiere consultar previamente la hoja de datos de seguridad. En general, asegurarse buena ventilación durante el trabajo y evitar toda inhalación o contacto de la piel con el producto. Este producto no está destinado a usuarios no profesionales ni a usos tipo bricolaje.

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuvies en llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado.

INFORMACION COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tantos escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.