



ADITIVO PARA AJUSTE DEL BRILLO

DESCRIPCIÓN

Los poliuretanos son productos de elevadas propiedades mecánicas y de gran interés en la obtención de recubrimientos impermeabilizantes, pavimentos, etc. En determinadas ocasiones, se desea aplicar estos productos sobre soportes en los que se requiere la funcionalidad de un poliuretano, pero sin el brillo característico de estos productos. Algunos ejemplos:

- Impermeabilización con membranas transparentes de terrazas, balcones, paredes, muros, etc.
- Acabado de pavimentos a base de resinas epoxi o poliuretano auto-nivelantes.
- Barnizado y protección de madera en exterior o interior.

El Aditivo Mateante permite la reducción o eliminación del brillo superficial característico de los poliuretanos, sin afectar a las propiedades mecánicas de los mismos.

DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

Identidad química	Disolución de Silice mateante en disolvente organico
Estado físico	Líquido
Presentación	Envases metálicos: 4 kg
Contenido en sólidos (%)	31%
Punto de inflamación	46° C (ASTM D 93)
Colores disponibles	Blanquecino <i>Consultar para posibilidad de otros colores</i>
Densidad	0.96 g/cm3 (20°C)
Viscosidad	1.13 mPa.s (20°C)
valores aproximados Brookfield	
Contenido en COV	668 g/L, 69%
Condiciones de almacenamiento	Almacenar a menos de 35°C, protegido de fuentes de ignición y de la humedad.
Caducidad	12 meses desde la fabricación

CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

Seguir las indicaciones generales para la aplicación del producto de poliuretano a matear

RELACION DE MEZCLA

El producto se presenta en envases de 4 kg. Estos se combinan con poliuretano brillante (como Colodur, Impertrans, Pavidur). Las cantidades añadir de este aditivo pueden variarse en función de:

- El grado de brillo o falta de brillo deseado (satinado / mate).
- El grosor de capa que se aplica.

Como regla general, para obtener un acabado mate se puede utilizar una relación aproximada de:

- Aditivo Mateante: 40
- Colodur/Impertrans/Pavidur: 100
- Disolvente Rayston: 100 (en peso)

HOMOGENEIZACIÓN

Homogeneizar, antes de la adición al poliuretano, utilizando un agitador de bajas velocidad hasta obtener un líquido viscoso blanquecino.

VISCOSIDAD DE LA MEZCLA

La adición de Aditivo Mateante disminuye fuertemente la viscosidad del poliuretano original. Tener este hecho en cuenta al considerar las condiciones y métodos de aplicación.

POT LIFE

Usar la mezcla en un tiempo máximo de 24 horas

MEZCLA Y APLICACION

Es preferible usar el Aditivo Mateante en la última capa de acabado (de producto Impertrans, Pavidur, Colodur), y que ésta no supere un grosor de aprox. 60 - 100 micras (150 - 250 grs/m²), obteniendo así una tonalidad mate. Aplicar según los métodos indicados para Impertrans, Colodur o Pavidur. El método debe evitar la formación de excesos de producto acumulados que dan lugar a grosores de capa distintos. Aplicando mediante rodillo, minimizar las marcas de solapamiento, extendiendo la resina de forma regular. Usar rodillos anchos.

En soportes porosos, deberá tratarse la superficie previamente para sellarla, ya que la absorción del producto tratado con el aditivo puede provocar un blanqueamiento del acabado.

Usar totalmente la mezcla de resina y Aditivo Mateante.

Valores aproximados de brillo (60°) en aplicaciones de Colodur (100□m).

- Sin aditivo: 88%
- Con aditivo: 41%

TIEMPO DE TRABAJO Y DE CURADO

La adición de Aditivo Mateante, por efecto de dilución, aumenta el tiempo de trabajo útil, pero es recomendable prestar atención a los tiempos de trabajo de los productos originales en envase abierto. En caso de mantenerse cerrada, la mezcla tiene un pot life máximo de 24 horas. El tiempo de curado puede alargarse si no se limita el grosor de la aplicación tal como se indica más arriba.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar las herramientas con disolvente Rayston.

SEGURIDAD

El Aditivo Mateante contiene disolvente inflamable. Deben tomarse las precauciones necesarias durante la manipulación del producto y consultar la ficha de datos de seguridad

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores

