

MASILLA DE POLYUREA LENTA PARA JUNTAS

DESCRIPCIÓN

Rayston Flex 90 es una resina de polyurea modificada de dos componentes de rápido curado para el llenado de juntas de control y construcción en pavimentos de hormigón,

APLICACIÓN

Se puede utilizar el producto para rellenar grietas de pavimentos,

DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B
Identidad química	Poliol/Poliamina	Prepolímero de isocianato aromático
Estado físico	Líquido	Líquido
Presentación	Cartucho	Cartucho
Contenido en sólidos	Aprox 100%	100%
Punto de inflamación	>100°C	>100°C
Color	Amarillo oscuro	Levemente amarillo
Densidad	1.03 (20°C)	1,12 (20°C)

	Temp(°C)	Viscosidad (mPa.s)	Temp (°C)	Viscosidad (mPa.s)
Viscosidad	20	1800	20	2000
Valores aproximados	30	900	50	400
Brookfield	50	250	70	150
	70	100		

VOC	<2 g/L, <0,2%	0
Relación A/B	A=1, B=1,12 en peso A=1, B=1 en volumen	
Densidad y viscosidad de la mezcla	Rápida polimerización (ver tiempo de pot life)	
Color	Amarillo oscuro.	
Pot life	Tiempo de gelificación de la mezcla A+B (20 g) 16 s a 25°C 7 s a 60°C	
Almacenamiento y caducidad	Almacenar entre 10° y 30°C. Caducidad: 12 meses desde su fabricación	

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final	Masilla sólida elastomérica										
Color	Amarillo oscuro										
Dureza (Shore) (ISO 868)	88 A/ 42D (ISO 868)										
Resistencia al desgarro	43 N/mm (ISO 34-1 método B)										
Propiedades mecánicas	Elongación máxima: 184% Tracción máxima: 13 MPa (EN-ISO 527-3)										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Elongación (%)</th> <th>Tracción (mPa)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50</td> <td>7.0</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>9.5</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>11.1</td> </tr> <tr> <td>184</td> <td>13.0</td> </tr> </tbody> </table>	Elongación (%)	Tracción (mPa)	50	7.0	100	9.5	150	11.1	184	13.0
Elongación (%)	Tracción (mPa)										
50	7.0										
100	9.5										
150	11.1										
184	13.0										
Permeabilidad al vapor de agua	u=2000, 14 g/m2 día, (EN 1931)										
Resistencia UV	Buena resistencia del material a la degradación UV. Los poliuretanos aromáticos experimentan cambio de color bajo la luz del sol, aunque esto no representa una pérdida de propiedades mecánicas. Una protección UV										

adicional se obtiene mediante un acabado alifático tipos Impertrans o Colodur.

Resistencia térmica Estable hasta 180°C

RESISTENCIA QUÍMICA

Prueba de inmersión. Contacto continuo. (0=peor, 5=mejor)

Agente	Condiciones	Resultado
Agua destilada	15d, 80°C	5
Agua salada	5d, 80°C	5
Gasoil	16d, 80°C	5
Xileno	7d, 80°C	1
Acetato de etilo	7d, 80°C	0
Alcohol isopropilico	7d, 80°C	0
Hidróxido sódico (40g/l)	7d, 80°C	5
Agua oxigenada (33%)	7d, 25°C	4
Amoniaco	7d, 80°C	5
Ácido sulfúrico (10%)	7d, 80°C	4
Ácido clorhídrico conc.	7d, 80°C	0
Lejía	7d, 80°C	4
Ácido sulfámico (8.5%)	7d, 60°C	4

REQUISITOS DEL SOPORTE

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

1. Nivelado
2. Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm2 (test de pull off)
3. Aspecto regular y fino
4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.
5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos

PREPARACION DEL SOPORTE

La junta deberá estar limpia y libre de agua encharcada o agentes contaminantes como podría ser aceites, o cualquier otro tipo de material que pueda interferir en la adherencia del material. Se deben abrir y limpiar las mismas antes de rellenarlas idealmente los cortes deberán quedar en ángulo recto.

No requiere imprimación para su aplicación.

CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 10°C y 40°C. La humedad en el soporte debe ser inferior a 4% y en el ambiente, inferior a 85%.

MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

Se debe agitar suavemente el material antes de su utilización, dado que es normal que presente un poco de sedimentación durante el almacenamiento.

APLICACIÓN/CONSUMO

Rayston Flex 90 sólo puede aplicarse mediante un equipo de aplicación adecuado

Se recomienda la colocación a profundidad completa, deberemos sobrellenar las juntas y cortarlas a nivel del pavimento para dar una apariencia plana i pareja.

Rayston Flex 90 se puede cortar pasados unos 60segundos mediante una espátula de acero reduciendo así los tiempos de entrega en obra.

Contactar con Krypton Chemical para más detalles técnicos de la aplicación

MASILLA DE POLYUREA LENTA PARA JUNTAS

TIEMPO DE CURADO

Rayston Flex 90 adquiere dureza al tacto a los pocos minutos de la aplicación. Valores orientativos de la evolución de la dureza Shore A (1 mm, sobre plástico, 25°C, 50%hr)

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.

Tiempo	Dureza shore A
15 min	30
30 min	47
1 hora	60
3 horas	72
8 horas	79
24 horas	82
7 días	87

PUESTA EN SERVICIO

En condiciones normales (25°C, 50% hr), la junta es resistente a las gotas de lluvia en 15 minutos, y resiste tráfico peatonal ligero en 1 hora. La masilla alcanza más de un 90% de sus propiedades en 2 días.

PREGUNTAS FRECUENTES

Problema	Pregunta	Causa	Solucion
El producto no seca	¿La relación A/B es correcta?		Verificar y corregir el funcionamiento de la máquina
Color gris se vuelve más oscuro	¿Se va a dejar visto?	Reacción de los componentes a la luz UV	Aplicar capa última en rojo oxidado o teja / Impertrans + Blanco o Gris

SEGURIDAD

El componente B de Rayston Flex 90 contiene isocianatos. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada ventilación y/o protección respiratoria para el operador (filtro combinado de partículas y de vapor orgánico), junto con ropa protectora para la piel. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita.

Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse a partes iguales con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.