



MASILLA DE POLIUREA DE APLICACIÓN MECÁNICA

DESCRIPCIÓN

Rayston Flex 70 es una resina de dos componentes, en base a una poliurea modificada, especialmente diseñada para el relleno de juntas, fisuras y oquedades. Suministrada en cartuchos, se aplicará siempre con una máquina portátil, ligera, de proyección especial suministrada por Krypton Chemical, S.L.

APLICACIÓN

Relleno de juntas de dilatación y de trabajo, fisuras y oquedades. Debido a su alta elasticidad, está especialmente diseñada para usos exteriores (cubiertas, infraestructuras hidráulicas, tableros de puente, cimentaciones...) y en general en estructuras con mucho movimiento.

Se aplicará preferentemente en obras de grandes dimensiones donde la alta productividad y rapidez de ejecución y de curado sea un requerimiento importante.

PROPIEDADES

Elastómero termoestable de muy alta elasticidad
Elevada resistencia química y mecánica
Rápido curado
Libre de disolventes
Compatibilidad total con las membranas impermeabilizantes de Krypton Chemical, S.L. que se puedan aplicar encima de ella

DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B
Identidad química	Poliamina	Prepolímero de isocianato aromático
Estado físico	Líquido	Líquido
Presentación	Cartucho	Cartucho
Contenido en sólidos	100%	100%
Punto de inflamación	>100°C	>100°C
Color	Gris	Amarillento

Densidad	Temperatura	Densidad	Temp	Densidad
	(°C)	(g/cm3)	(°C)	(g/cm3)
	25	1.04	25	1.09

Viscosidad	Temp (c)	Viscosidad	Temp(°C)	Viscosidad
		(mPa.s)		(mPa.s)
Valores aproximados Brookfield	10	2100	25	1700
	20	950		
	30	620		
	40	440		
	50	235		
	65	150		

Relación A/B	A=1, B=1.05 en peso A=1, B=1 en volumen
--------------	--

Densidad y viscosidad de la mezcla	Rápida polimerización (ver tiempo de pot life)
------------------------------------	--

Color	Gris
-------	------

Pot life	Tiempo de gelificación de la mezcla A+B (20 g) 16 s a 25°C Seco al tacto 1 minuto
----------	--

Almacenamiento y caducidad	Almacenar preferentemente entre 10° y 30°C Caducidad: 12 meses desde su fabricación
----------------------------	--

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final	Masilla sólida elastomérica.
--------------	------------------------------

Color	Negro
-------	-------

Dureza Shore, ISO 868	67A
-----------------------	-----

Propiedades mecánicas

Elongación: 603%
Tracción máxima: 4 MPa (UNE EN ISO 527-1/3)
Desgarro: 46 N/mm (ISO 34-1 método B)

Resistencia UV

La Rayston Flex 70 se basa en isocianato aromático. Es de esperar un cambio de color bajo la luz del sol que, sin embargo, no afecta a sus propiedades mecánicas.
Una protección UV adicional se obtiene mediante un acabado alifático tipo Impertrans

REQUISITOS DEL SOPORTE

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

- Nivelado
- Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm² (test de pull off)
- Aspecto regular y fino
- Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.
- Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos

PREPARACION DEL SOPORTE

La junta deberá estar limpia y libre de agua encharcada o agentes contaminantes como podría ser aceites, o cualquier otro tipo de material que pueda interferir en la adherencia del material. Se deben abrir y limpiar las mismas antes de rellenarlas idealmente los cortes deberán quedar en ángulo recto.

No requiere imprimación para su aplicación.

CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 10°C y 40°C. Humedad ambiental, menor de 70%

MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

Se recomienda agitar suavemente el cartucho de material antes del uso

APLICACIÓN/CONSUMO

Rayston Flex 70 sólo puede aplicarse mediante un equipo de aplicación adecuado, consistente en una máquina de aplicación portátil operada neumáticamente

Se recomienda la colocación a profundidad completa, deberemos sobrellenar las juntas y cortarlas a nivel del pavimento para dar una apariencia plana i pareja, inmediatamente después de la aplicación

Rayston Flex 70 se puede cortar pasados unos 60segundos mediante una espátula de acero reduciendo así los tiempos de entrega en obra.

Contactar con Krypton Chemical para más detalles técnicos de la aplicación

TIEMPO DE CURADO

Rayston Flex 70 adquiere dureza al tacto a los pocos segundos de la aplicación. Valores orientativos de la evolución de la dureza Shore A (1 mm, sobre plástico, 25°C, 50%hr)

Tiempo	Dureza Shore A
45 min	53
3 horas	56
1 día	65

PUESTA EN SERVICIO

En condiciones normales (25°C, 50% hr), la membrana es resistente a las gotas de lluvia en 5 minutos y resiste tráfico ligero en una hora. En un día, adquiere el 90% de sus propiedades



MASILLA DE POLIUREA DE APLICACIÓN MECÁNICA

PREGUNTAS FRECUENTES

Problemas	Pregunta	Causa	Solución
El producto no se seca o queda pegajoso	¿La relación A/B es correcta?		Verificar y corregir el funcionamiento de la máquina
Color gris se vuelve más oscuro	¿Se va a dejar visto?	Reacción de los componentes a la luz.	Aplicar capa última en rojo oxido o teja / Impertrans + Blanco o Gris

SEGURIDAD

El componente B de Rayston Flex 70 contiene isocianatos y el componente A poliaminas corrosivas que pueden provocar quemaduras. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada ventilación y/o protección respiratoria para el operador (filtro combinado de partículas y de vapor orgánico A2P2), junto con ropa protectora para la piel. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse a partes iguales con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca hacerlo en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores