



Couche de finition aliphatique PU à 2 composants de haute brillance, particulièrement adaptée aux revêtements et protections des piscines.

INFORMATION PRODUIT

Aspect : Brillant.
Contenu extrais sec (en volume): 54± 2 %
Épaisseur recommandée : > 100 microns (DFT).
Product consommation/dotation 250 g/m² en 2 couches, pour 117µ (DFT).
Méthode d'application : Machine Airless, Pistolet Aérographe, pinceau ou rouleau.
Temps de séchage : Voir tableau ci-dessous.
Résistant à l'eau : Attendre au minimum 7 jours

Temps (°C)	Sec au touché	Séchage complet
5°C	5 h	24 h
15°C	2 h	8 h
25°C	1 h	5 h

COV : Maximum 460 g/l
Densité : 1.15+ 0.050 g/cc

APPLICATIONS

Piscines, réalisées en polyurée, béton, résine polyester, ...

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Excellente résistance aux intempéries et en l'extérieur.
- Stable au jaunissement et au farinage.
- Excellent brillant.
- Bonne résistance à l'eau chlorée même en immersion permanente.
- Excellentes propriétés mécaniques.
- Bonne adhérence sur différents types de substrats.
- Peut changer de couleur sous l'effet de l'eau et de ce qu'elle contient.

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

La surface doit être parfaitement propre, exempte de saleté, de poussière, de graisse ou de tout autre contaminant qui pourrait nuire à une bonne adhérence.

Application sur polyurée :

Il est recommandé d'appliquer Paintchlore 2K au moins 2 h et au plus 12 h après l'application d'une nouvelle membrane de polyurée. Lors de l'application sur support de polyurée existant, poncer la surface pour éliminer les revêtements précédents et éliminer complètement la poussière. Activer la surface avec le Primaire PU Rayston (activateur).

Application sur ciment / béton :

Le béton doit être complètement sec (environ 28 jours). Il est important d'imprimer la surface avec Epoxy 100 / Epoxy 100 GEL pour obtenir un support propre / scellé. En cas de béton neuf, il est important d'éliminer le lixiviat et les contaminants susceptibles d'affecter l'adhérence. Il est recommandé d'utiliser des outils de meulage au diamant ou un équipement de sablage au jet pour un processus de préparation approprié.

APPLICATION

Mélange 16 parts en volume du Comp A (résine) avec 4 parts en volume du Comp B (Iso): (4 : 1)
Pot-life 5 heures à 20° C
Machine Airless Gamme de buses : 0.33- 0.45mm
Pression recommandée à la buse : 140 kg/cm²
Air Gun (Conventionnel) Orifice de sortie approprié 1,0-1,5 mm. Pression 3-4 bars
Pinceau : Compatible avec les solvants
Rouleau : Compatible avec les solvants
Solvant : Solvant Rayston

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans cette FICHE DE DONNÉES, ainsi que nos conseils, écrits ou verbaux, sont basés sur notre expérience, et ils ne constituent pas une garantie de produit pour l'installateur, qui doit les considérer comme une simple information. Nous vous recommandons d'étudier en profondeur toutes les informations fournies avant de procéder à l'utilisation ou à l'application de l'un de nos produits et nous vous conseillons vivement de procéder à des tests «sur site» afin de déterminer leur caractère pratique pour un projet spécifique. Nos recommandations n'excluent pas l'obligation des installateurs d'étudier en profondeur la bonne méthode d'application pour ces systèmes avant utilisation, ainsi que d'effectuer autant de tests préliminaires que possible en cas de doute. L'application, l'utilisation et le traitement de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent donc de la responsabilité exclusive de l'installateur. En conséquence, l'installateur sera le seul responsable de tout dommage résultant de l'observation partielle ou totale de nos indications et, en général, de l'utilisation ou de l'application inappropriée de ces matériaux.

Cette fiche technique annule et remplace les versions précédentes.