

# KRYPTANATE M FLEX

Revetement Polyaspartique souple pour application manuelle

## DESCRIPTION

Kryptanate M Flex est un système bi-composant polyaspartique à séchage rapide. Peut être fourni incolore ou teinté utilisé directement comme revêtement RAYSTONROOF, FLOOR ET SPRAY PAS ou comme couche de finition des revêtements RAYSTONROOF, FLOOR et SPRAY.

## PROPRIÉTÉS

Séchage rapide, même dans des conditions de basse température  
Adhésion au substrat élevée  
Haute dureté et résistance  
Excellente rétention de la brillance et la couleur  
Basée en poli isocyanate aliphatique. Sans jaunissement.  
Bonne tenue aux intempéries  
Possible application en forte épaisseur en une seule couche.  
Améliore la tenue à la corrosion.

## INFORMATIONS TECHNIQUES

INFORMATION SUR LE PRODUIT AVANT L'APPLICATION				
Composant A		Composant B		
<b>Identité chimique</b>	Polyamine en solution	Poli isocyanate aliphatique sans solvants		
<b>État physique</b>	Liquide	Liquide		
<b>Présentation</b>	Pot Metallique	Pot Metallique		
<b>Conditionnement</b>	Incolore:	Incolore:		
	2.95 kg	1.05 kg		
	11 kg	4 kg		
	Teinté	Teinté		
	3.85 kg	1.15 kg		
	11.6 kg	3.4 kg		
<b>Contenu extraits secs (%)</b>	Incolore: 73% Teinté: 68%	100%		
<b>Point d'inflammation</b>	>35°C	>100°C		
<b>Couleur</b>	Incolore o teinté	Incolore		
<b>Densité</b>	<b>Température (°C)</b>	<b>Densité (g/cm<sup>3</sup>)</b>	<b>Température (°C)</b>	<b>Densité (g/cm<sup>3</sup>)</b>
	20	1,0 (inc)	20	1,15
		1,05 (Teint)		
<b>Viscosité</b>	<b>Température (°C)</b>	<b>Viscosité (mPa.s)</b>	<b>Température (°C)</b>	<b>Viscosité (mPa.s)</b>
	10	45	10	725
Valeurs approximatives, Brookfield	25	25	25	450
	35	15	35	260
<b>Rapport A/B</b>	Incolore A=100, B=36 en poids A=100, B=31,5 en volume Teinté : A=100, B=29 en poids A=100, B=27,5 en volume			
<b>Densité et viscosité du mélange</b>	Densité : 1,04 g/cm <sup>3</sup> Viscosité 105 mPa.s (incolore), 115 mPas (teinté) Extrait Sec : 80% incolore, 75% (teinté)			
<b>Pot life</b>	30 min à 22°C / 40% h.r.			
<b>Stockage</b>	Conserver de préférence entre 10° et 30°C			
<b>Caducité</b>	Caducité: 12 mois à partir de la date de fabrication Garder entre 10°C et 30°C, à l'abri du froid et intempéries			

## INFORMATION SUR LE PRODUIT FINAL

<b>État final</b>	Polymere Polyaspartique solide.	
<b>Couleur</b>	Incolore ou teinté. Voir avec département commerciale pour les couleurs disponibles..	
<b>Dureté</b>	Shore, ISO 868 55 D (ISO 868)	
<b>Propriétés mécaniques</b>	Traction : 22,0 MPa Allongement en rupture : 150%	
<b>Adhésion</b>	<b>Superficie</b>	<b>Adhérence (MPa)</b>
	Béton	2,5
<b>Résistance UV</b>	Bonne tenue au a la dégradation par UV. Sans jaunissement ni changement de la couleur.	

## EXIGENCES DU SUPPORT

Afin d'obtenir une bonne pénétration et adhérence, le support devra réunir impérativement les caractéristiques suivantes:

1. Nivelé
2. Cohésif / compact avec une résistance minimale de 1,5 N/mm<sup>2</sup> (test de pull off)
3. Aspect régulier et fin
4. Exempt de fissures et craquelures. En cas de présence, les traiter préventivement.
5. Sain, propre, sec, sans poussière ni reste de matériaux ou particules, laitance superficielle et exempt de graisse, huile et mousse.

## CONDITIONS ATMOSPHERIQUES D'HUMIDITE ET TEMPERATURE

La température recommandée du support pour l'application doit être comprise entre 10°C et 30°C. L'humidité du support doit être inférieure à 4% et celle de l'air ambiant, inférieure à 60%.

## PREPARATION DU SUPPORT

Les supports en béton doivent être préparés mécaniquement par grenailage ou fraissage pour retirer la surface et ouvrir les pores.

Le support doit être nivelé jusqu'à obtention d'une surface lisse. Les irrégularités tranchantes seront enlevées avec une polisseuse ou toute machine adéquate suivant l'importance de celles-ci. Ôter toute poussière et matériaux de la superficie avec une brosse, un balai et / ou in aspirateur.

**NOTE:** S'il y a suspicion de présence d'humidité sous-jacente, et de manière à éviter l'apparition de cloques à la surface, il est préférable d'appliquer 2 couches de primaire époxy: la première sans quartz comme barrière de vapeur, et la seconde saupoudrée de silice. Utiliser de la silice maxi de 0,6 mm pour éviter des problèmes de couverture.

## HOMOGENEISATION

Remuer et homogénéiser les composant A au moyen d'un équipement adapté. Verser la quantité de composant B dans le composant A. Mélanger pendant 2 minutes.

## APPLICATION/RENDEMENT

Application a rouleau. Il n'est pas recommandé de mélanger plus de produit que ce dont on peut appliquer en 15 minutes.

## TEMPS DE SÉCHAGE

Le temps de séchage dépend fortement des conditions atmosphériques

Valeurs indicatives pour un epaisseur de 200 g/m<sup>2</sup> :



Krypton Chemical SL

16 jun. 2014

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies  
43890-l'Hospitalet de l'Infant- España  
Tel: +34 902 908 062 - Fax: +34 977 823 977  
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

# KRYPTANATE M FLEX

Revetement Polyaspartique souple d'application manuelle

Conditions	Sec au touché	Sechage total
22°C, 40% hr	1,5	3
8°C, 50%, hr	2,5	5

## RÉAPPLICATION

Il est conseillé de appliquer en une seule couche).

## MISE EN SERVICE

Normalement il est possible de exposer a un trafic piétonnier 2 heures après la pose

## NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils de mélange avec Rayston Solvent.

## SECURITE

Le composant B du Kryptanate M Flex contient des isocyanates. Toujours suivre les instructions de la Fiche de Données de Sécurité de ce produit et prendre les mesures de protection qui y sont décrites. En général, une ventilation adéquate et/ou protection respiratoire à l'opérateur (filtre à particules combiné et vapeurs organiques A2P2), est obligatoire, conjointement avec le port de vêtements de protection pour la peau. Le produit doit être utilisé conformément et uniquement pour sa destination et de la manière prescrite.

Ce produit est uniquement à usage industriel et professionnel.

Le composant A contient des solvants. Voir la fiche des données de sécurité.

## ENVIRONNEMENT

Les conteneurs vides doivent être manipulés avec les mêmes précautions que s'ils étaient pleins. Considérez les emballages comme des déchets à traiter par un entrepreneur autorisé. Si les récipients contiennent des résidus, ne pas les mélanger avec d'autres produits pour éviter toutes réactions potentiellement dangereuses. Les résidus des composants A et B peuvent être mélangés à parts égales afin de les transformer en une matière solide inerte, mais jamais plus de 5 litres à la fois pour éviter la génération dangereuse de chaleur.

## INFORMATION COMPLEMENTAIRE

L'information contenue dans cette FICHE TECHNIQUE, ainsi que nos conseils, écrits et verbaux ou au moyen des essais, sont donnés de bonne foi sur la base de notre expérience et les résultats obtenus au moyen des essais réalisés par des laboratoires indépendants, et sans que ceux-ci ne servent comme garantie à l'applicateur, qui devra les prendre comme références simplement indicatives et comme valeur strictement informatives. Nous recommandons d'étudier attentivement cette information avant de procéder à l'utilisation et l'application de n'importe lequel des dits produits, ainsi qu'il est fortement conseillé de réaliser des essais "in situ", pour déterminer l'aptitude d'un traitement sur le lieu, dans les conditions concrètes de chaque cas. Nos recommandations n'exemptent pas de l'obligation pour l'applicateur de connaître en profondeur, la méthode correcte d'application de ces systèmes avant de procéder à son usage, ainsi que de réaliser le nombre d'essais préalables qui semble opportun, en cas de doute sur l'aptitude de ceux-ci pour n'importe quel ouvrage, installation ou réparation, en faisant attention aux circonstances concrètes dans lesquelles seront utilisés le produit.

L'application, l'utilisation et le processus de nos produits sont hors de notre contrôle et, par conséquent, sous la responsabilité exclusive de l'installateur. En conséquence, l'applicateur sera le responsable unique et exclusif des dommages et préjudices, dérivés de l'inobservance totale ou partielle du manuel d'utilisation et d'installation et, en général, de l'usage inadéquat ou l'application inappropriée de ces produits.

***Cette fiche technique annule les versions antérieures.***

