



## DESCRIPTION ET APPLICATION

Les résines époxy sont un excellent matériau adhésif, très utiles comme apprêts pour les applications de revêtement de sols. Rayston Epoxy 100 est un système époxy à faible viscosité et à haute teneur en extraits secs, de 2 composants pré-dosés. Selon la porosité du substrat, il peut être dilué avec du Solvant Rayston, afin d'améliorer la pénétration du liquide et les performances d'adhérence.

Rayston epoxy 100 est un produit utile pour imprimer le béton avant le traitement avec des produits d'étanchéité ou de revêtement de sols en résine sans joints. Il peut également être utilisé pour le nivellement général de surface.

## CERTIFICATIONS

ETA : Agrément Technique Européen N° 06/0263 and 16/0148 - Marquage CE: 10 et 25 ans.



## INFORMATIONS TECHNIQUES

### INFORMATION SUR LE PRODUIT AVANT APPLICATION

|                                | Composant A                   | Composant B                   |
|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| <b>Description Chimique</b>    | Résine Epoxy                  | Mélange de Polyamine          |
| <b>État physique</b>           | Liquide                       | Liquide                       |
| <b>Conditionnement</b>         | Pots plastique 10 kg          | Pot métal 5 kg                |
| <b>Contenu non volatil (%)</b> | Environ 100%                  | 98%                           |
| <b>Flash point</b>             | 120°C                         | >100°C                        |
| <b>Couleur</b>                 | Incolore, brumeux             | Légèrement jaune              |
| <b>Densité</b>                 |                               |                               |
|                                | Temps (°C)    Densité (g/cm3) | Temps (°C)    Densité (g/cm3) |
|                                | 25            1,14            | 25            1,05            |

### Viscosité

| Valeurs approximatives Brookfield | Temps (°C) | Viscosity (mPa.s) | Temps (°C) | Viscosity (mPa.s) |
|-----------------------------------|------------|-------------------|------------|-------------------|
|                                   | 35         | 70                | 35         | 83                |
|                                   | 25         | 150               | 25         | 150               |
|                                   | 15         | 300               | 15         | 320               |
|                                   | 5          | 500               | 5          | 800               |

|                              |  |                     |
|------------------------------|--|---------------------|
| <b>VOC</b>                   | 7 g/L, 0.7%  | 20 g/L, <2%         |
| <b>A/B ratio du mélange</b>  | A=100, B=47 by weight<br>A=100, B=51 by volume   |                     |
| <b>Propriétés du mélange</b> | Density: 1,01 g/cm3 at 23°C<br>Viscosity: 480 mPa.s at 23°C<br>Colour: colourless or slightly yellow |                     |
| <b>Pot life</b>              | Temp (°C)  | Pot life (100, min) |
|                              | 6  | <70                 |
|                              | 25   | 40                  |
|                              | 35   | 25                  |

**Stockage** Conserver entre 10° et 30°C. Le composant A peut cristalliser s'il est stocké pendant des périodes prolongées dans certaines conditions. Si cela se produit, il peut être remis à son état initial en le chauffant à 70 - 80° C et en l'agitant soigneusement.

**Utiliser avant** 12 months after manufacturing date.

### INFORMATION SUR LE PRODUIT FINAL

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>Etat final</b>             | Membrane solide   |
| <b>Couleur</b>                | Incolore, légèrement jaune  |
| <b>Dureté (shore)</b>         | 80D   |
| <b>Propriétés mécaniques</b>  | Allongement maximum: 7,5%<br>Résistance à la traction : 23 MPa (EN-ISO 527-3)                     |
| <b>Densité du film solide</b> | 1,15 g/cm3  |
| <b>Résistance aux UV</b>      | Subit un léger jaunissement sous la lumière du soleil. Aucune propriété mécanique n'est affectée. |
| <b>Résistance chimique</b>    | Contact permanent contact (3 jours, 80°C)   |

| Produits chimiques           | % gain de poids |
|------------------------------|-----------------|
| Eau                          | 0               |
| Méthoxypropyle               | 5               |
| Acétate                      | 0               |
| Alcool isopropylique         | 0               |
| Skydrol                      | 0               |
| Xylène                       | 3               |
| Ammoniaque (3%)              | 0               |
| Acétone                      | 25              |
| Gasoil                       | 0               |
| Peroxyde d'hydrogène         | 0               |
| Hydroxyde de sodium (40 g/L) | 0               |
| Eau de Javel                 | 2               |
| Acide sulfurique (10%)       | 0               |
| Acide sulfurique (30%)       | 0               |
| Acide sulfurique (50%)       | 0               |
| Acide acétique (10%)         | 2               |

Contact de surface (24h, température ambiante, 5 = correct, 0 = non recommandé)

| Produits chimiques           | Résultat |
|------------------------------|----------|
| Eau                          | 5        |
| Alcool éthylique             | 5        |
| Huile moteur                 | 5        |
| Vinaigre                     | 5        |
| Peroxyde d'hydrogène         | 5        |
| Acide sulfurique (10%)       | 5        |
| Acide sulfurique (30%)       | 5        |
| Acide sulfurique (50%)       | 4        |
| Alcool isopropylique         | 4        |
| Xylène                       | 5        |
| Ammoniaque (3%)              | 5        |
| Gasoil                       | 5        |
| Acétate de méthoxypropyle    | 4        |
| Acide acétique (10%)         | 5        |
| Eau de Javel                 | 5        |
| Hydroxyde de sodium (40 g/L) | 5        |
| Acétone                      | 3        |
| Skydrol                      | 5        |

| Résistance à l'adhérence | Surface | Résistance à l'adhérence (mPa) |
|--------------------------|---------|--------------------------------|
|                          | Béton   | 5.0                            |

**Température d'utilisation** Jusqu'à 80° C

**Brillant (60°)** 104%

## EXIGENCES DU SUPPORT

Afin d'obtenir une bonne pénétration et adhérence, le support doit être :  
1. Plat et nivelé (le produit est autonivelant)

2. Compact et cohésif (l'essai de retrait doit présenter une résistance minimale de 1,4 N / mm2).

3. Surface nivelée et régulière

4. Exempt de craquelures et fissures. Le cas échéant, ils doivent être réparés auparavant.

5. Nettoyé et sec, exempt de poussière, de particules détachées, d'huiles, de résidus organiques ou de laitance.





## CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

La température de support doit être comprise entre 15° et 40° C. À des températures plus élevées, des mesures de précaution spécifiques doivent être prises. Veuillez suivre les conseils du fabricant.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Les surfaces de béton doivent être préalablement préparées par sablage ou tout autre moyen approprié. Enlever toute la poussière et tout matériau étranger, avant l'application du primaire.

## PROCÉDURES DE MÉLANGE

Agiter et homogénéiser soigneusement les composants A et B en utilisant un agitateur à basse révolution. Le mélange se transforme en un liquide limpide homogène. Ne pas mélanger plus de matière que la quantité utilisable dans la fenêtre de temps du pot life (durée de vie du mélange). Le mélange avec du sable de quartz est possible pour d'autres usages prévus.

## APPLICATION

Comme primaire :

Appliquer 200 à 500 g / m<sup>2</sup> de produit non dilué. D'autres quantités sont possibles lorsqu'il est utilisé dilué. Utiliser une brosse ou un rouleau.

Sur des substrats très absorbants, une première couche peut être diluée, suivie d'une seconde couche non diluée.  
Ne pas appliquer sur des surfaces chaudes.

Utiliser une quantité suffisante pour assurer un scellage complet de la surface.

Sur de grandes surfaces, il est recommandé de saupoudrer un peu de sable de quartz afin d'obtenir une surface d'apprêt rugueuse, améliorant ainsi l'adhérence de la couche de polyuréthane suivante.

Comme couche de nivellement :

Mélanger avec du sable autonivelant approprié (50% ou 100% de sable selon la rugosité de surface désirée). Appliquer 2 kg / m<sup>2</sup> / mm.

Comme couche adhérence: 300 à 500 g / m<sup>2</sup>

## TEMPS DE SÉCHAGE

Application testée : 500 g/m<sup>2</sup>

| Conditions  | Sec au touché (h) |
|-------------|-------------------|
| 35°C, 25% h | 2                 |
| 23°C, 50% h | 8                 |
| 23°C, 5% h  | 9                 |
| 7°C, 60°C   | >20               |
| -15°C       | Ne sèche pas      |

## RECOUVREMENT

Une deuxième application peut être effectuée lorsque la première est sèche au toucher, et toujours dans les premières 24 heures.

## NETTOYAGE DES OUTILS

Utiliser le Solvant Rayston pour les deux composants.

## FAQ

| Problème                    | Question               | Causes                   | Solutions  |
|-----------------------------|------------------------|--------------------------|--|
| Répartition inégale         | Problèmes de mouillage | Contamination de surface | La dilution avec le solvant Rayston peut être utile.<br>S'il est mélangé en petits volumes, ou même étalé sur la surface après le mélange, le temps de travail peut être prolongé. |
| Réaction rapide dans le pot |                        | Trop de matériel mélangé | Oui, mais demandez conseil au fabricant afin de sélectionner la pâte pigmentaire adéquate.   |
| Besoin de couleurs          | Peut être teinté       |                          |  |

## SÉCURITÉ

Les composants époxy du composant B sont potentiellement sensibilisants. Le composant A est irritant. Suivez toujours les instructions fournies dans la fiche de données de sécurité. En règle générale, une protection appropriée de la peau et des yeux doit être portée. Ce produit est destiné à être utilisé uniquement pour les utilisations et de la manière décrite ici. Ce produit est uniquement destiné à un usage industriel et professionnel. Il ne convient pas aux utilisations de type bricolage.

## PRÉCAUTIONS ENVIRONNEMENTALES

Les contenants vides doivent être manipulés en prenant les mêmes précautions que s'ils étaient pleins. Les contenants doivent être considérés comme des déchets dangereux, qui doivent être transférés à un gestionnaire de déchets agréé. Si les pots contiennent encore du matériel, ne pas mélanger avec d'autres produits, car il peut cela peut présenter un risque éventuel de réactions potentiellement dangereuses. Ne jamais mélanger des volumes supérieurs à 5 litres pour éviter un accroissement dangereux de la chaleur.

## AUTRE INFORMATION

Les informations contenues dans cette fiche technique, ainsi que nos conseils, écrits ou verbaux, sont basés sur notre expérience et ne constituent en aucun cas une garantie de produit pour l'installateur, qui doit les considérer comme de simples informations.

Nous recommandons d'étudier en profondeur toutes les informations fournies avant de procéder à l'utilisation ou à l'application de l'un de nos produits. Et il est fortement conseillé de procéder à des tests «sur place» afin de déterminer les actions qui conviennent pour un projet spécifique.

Nos recommandations ne dispensent pas de l'obligation pour les installateurs d'étudier en profondeur la bonne méthode d'application de ces systèmes avant leur utilisation, et d'effectuer autant de tests préliminaires que nécessaire en cas de doute.

L'application, l'utilisation et le traitement de nos produits échappent à notre contrôle et sont donc sous la responsabilité exclusive de l'installateur. En conséquence, l'installateur sera seul responsable de tout dommage résultant de la non observance partielle ou totale de nos indications et, en général, de l'application ou de l'utilisation inappropriée de ces matériaux.

**Cette fiche technique remplace les versions précédentes.**