

Résine de polyuréthane aliphatique mono-composant

DESCRIPTION

Colodur est une résine de polyuréthane performante, aliphatique à base d'isocyanate, qui réagit à l'humidité atmosphérique, permettant d'obtenir des revêtements durs et flexibles avec une bonne résistance à l'abrasion, aux rayures et aux intempéries. Colodur est une excellente protection de surface pour une utilisation sur les membranes d'étanchéité en polyuréthane aromatique, comme protection aux UV. Ce produit ne jaunit pas à l'exposition aux rayons du soleil.

Colodur peut être fourni incolore ou pigmenté, aux couleurs standards. Le produit incolore peut être pigmenté sur site par addition d'une pâte de couleur appropriée.

APPLICATION

- Peinture de protection UV pour les membranes d'étanchéité à froid ou à chaud (version pigmentée).
- Protection des surfaces extérieures en bois
- Protection de la couche de finition des systèmes anti-corrosion métalliques
- Utilisation générale en extérieur
- Forme des membranes d'étanchéité incolores, généralement avec renforcement en fibre de verre.

AVANTAGES

- Transparent, brillant, couche de finition.
- Produit mono-composant. Facile à appliquer.
- Stabilité des couleurs aux UV.
- Résistance à l'abrasion et aux intempéries
- Durcissement rapide
- Bon pouvoir couvrant.

CERTIFICATIONS

- **Laboratoire indépendant Applus** : Propriétés mécaniques, altération artificielle, étanchéité et perméabilité à l'eau. Certificat. N° 08/32307407, Abrasion: 08/32309984, 10/101.589-1432, Glissance: 10/1709-1862.
- **Marquage CE** : EN 13813 SR-B2, 0-ARO0,5-IR14,7
- **ETE 16/0148** : Comme couche de finition protectrice de membranes d'étanchéité.
- **Certification de réflectivité du soleil (couleur blanche)** SRI index (Tecnalia Lab)
- **Certification antidérapant** (DIN 51130) Laboratoire Giordano Bruno



INFORMATIONS TECHNIQUES

INFORMATION SUR LE PRODUIT AVANT APPLICATION

Description	Polyuréthane aliphatique mono-composant à base de		
Chimique	solvant		
État physique	Liquide		
Conditionnement	Pots métal : 4 / 20 kg (incolore) 5kg/25kg (pigmenté)		
Contenu non volatil (%)	>50% (incolore) >70% (pigmenté)		
Flash point	36° C (ASTM D 93)		
Couleurs disponibles	Incolore. Teinté en blanc ou gris. Autres couleurs consulter.		
Densité	Incolore 0.95 g/cm3 (20°C) Pigmenté 1.35 g/cm3 (20°C)		
Viscosité	Température (°C)	Viscosité (mPa.s)	
Brookfield, environ	5	Incolore 890	Pigmenté 1000

	10	660	800
	20	410	600
	30	230	300
COV (g/L i %) Voc class	Contenu COV : 468,76 g/l (incolore), 380 g/l (pigmenté) <u>Sous-classe de produit : II Produits de performance mono-composants à base de solvant</u> <u>Limite à partir du 01/01/2010 : 500 g / l</u>		
Pot life	Incolore : 6 heures (1 kg, 20°C, 50% hr) Pigmenté: 2 heures (formation de la peau de surface)		
Stockage	Conserver à une température inférieure à 35 ° C, à l'abri des sources d'ignition et de l'humidité. Le produit peut être utilisé jusqu'à 12 mois après sa fabrication dans son contenant d'origine scellé.		

INFORMATION SUR LE PRODUIT FINAL

Apparence finale	Membrane élastomère solide
Couleur	Incolore. Teinté en blanc ou gris. Autres couleurs consulter
Dureté (Shore)	53D (Incolore) 60D (pigmenté)
Propriétés mécaniques	Incolore Allongement maximum : 173% Résistance à la traction : 27.4 MPa Pigmenté Allongement maximum : 70% Résistance à la traction : 15 MPa
Perméabilité à la vapeur d'eau	2.7 g/m2 Day, (UNE EN ISO 7783)
Résistance à l'abrasion	11 mg (taber, CS-10,1 kg)
Résistance aux UV	Résistant aux UV. Les polyuréthanes aliphatiques sont colorés, non jaunissants
Résistance au glissement	Avec du sable de quartz saupoudré sur (0,4-0,9 mm) à 1kg / m3 : classe 3 selon UNE EN 12633-2003
Résistance thermique / température d'utilisation	Stable jusqu'à 80°C
SRI Index (ASTM E1980-01)	104,5-105,4 (teinté en blanc)
Résistance chimique	Contact permanent (0=pire, 5=meilleur)

Produits	Conditions	Résultats
Eau	15d, 80°C	5
Eau salée (saturée)	5d, 80°C	5
Acide hydrochlorique (200 g/l)	7d, 80°C	0
Acide hydrochlorique (20 g/l)	7d, 80°C	3 (décoloration)
Hydroxyde de sodium (40 g/l)	28d, 80°C	4
Hydroxyde de sodium (4 g/l)	28d, 80°C	5
Ammoniaque	28d, 80°C	5
Eau de Javel, pure	28d, 80°C	3
Eau de Javel (10% solution)	28d, 80°C	4
Xylène	7d, 80°C	0
Alcool isopropylique	7d, 80°C	0
Huile moteur	28d, 80°C	5

Résine de polyuréthane aliphatique mono-composant

Gasoil	16d, 80°C	3 (décoloration)
--------	-----------	---------------------

Produits	Conditions	Résultats
Contact permanent (0=pire, 5=meilleur)		
Acide hydrochlorique (20%)	1 h	4
	7 days	2
Skydrol	7 days	4

Conditions	Sec au touché (h)
30°C, 50% h	2
25°C, 50% h	3

EXIGENCES DU SUPPORT

Afin d'obtenir une bonne pénétration et adhérence, le support doit être :

1. Plat et nivelé (colodur est auto lissant)
2. Compact et cohésif (l'essai de retrait doit présenter une résistance minimale de 1,4 N / mm²).
3. Surface régulière
4. Exempt de fissures et craquelures. Le cas échéant, elles doivent être réparées auparavant.
5. Propre et sec, exempt de poussière, de particules, d'huiles, de résidus organiques ou de laitance.

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

La température du support doit être comprise entre 10°C et 30°C. À des températures plus élevées, des mesures de précaution spécifiques doivent être prises. Veuillez suivre les conseils du fabricant. L'humidité du support doit être inférieure à 4%. L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 85%. Des conditions d'humidité élevées peuvent conduire à la formation de bulles sous la surface de la membrane.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Il est nécessaire de préparer tous les points critiques/singuliers. Consulter les documents de fournis par Krypton Chemical. Pour toute application sur des membranes d'étanchéité (Impermax, Impermax 2k, Impermax Polyurée H, Polyurée), recouvrir avec Colodur selon les directives.

MÉLANGE

Si nécessaire, diluer avec jusqu'à 10% de Solvant Rayston pour le réglage de la viscosité. Remarque : Sur des supports non poreux, ne pas diluer la première couche. **Remuer délicatement avant utilisation.** Utilisez un agitateur à basse vitesse pour minimiser les bulles d'air.

APPLICATION

Appliquer à l'aide d'un rouleau, d'une brosse ou d'un appareil de pulvérisation airless. Bien qu'il ne soit pas strictement nécessaire, il est fortement recommandé d'utiliser tout le contenu. Si ce n'est pas le cas, assurez l'étanchéité totale du reste.

Remarque : Certains matériaux de rouleau sont endommagés par le solvant. En cas de doute, il est recommandé de tester avant utilisation.

Pour l'équipement de pulvérisation airless, la viscosité est susceptible de devoir être ajustée. L'excès de pression, ainsi que la température et l'humidité élevées, peuvent donner lieu à des microbulles qui donne à la surface un aspect brumeux.

Pour les applications pigmentées, mélanger la pâte pigmentaire avec Colodur au moyen d'un agitateur à basse révolution et attendre quelques minutes pour permettre aux bulles de s'échapper. Appliquer la couleur pigmentée normalement. Il est recommandé d'utiliser tout le mélange pigmenté. Appliquer, en règle générale, 200-500 g / m².

TEMPS DE SÉCHAGE

Le temps de durcissement dépend des conditions environnementales. La vitesse de durcissement augmente avec la température et l'humidité. Le tableau suivant donne une évaluation approximative du temps de durcissement sous diverses conditions pour une couche de 200 g / m².

RECOUVREMENT

Une deuxième couche de Colodur peut être appliquée lorsque la première n'est plus collante. Ne pas attendre plus de 24 heures pour l'application de la couche suivante pour assurer une bonne adhérence entre couches.

REMISE EN SERVICE

Dans les conditions habituelles (25°C, 50% HR), il est possible de marcher sur la membrane (circulation légère) en 24-48 heures. En fonction de l'utilisation finale, il est recommandé d'attendre 7-10 jours pour le trafic habituel. Le durcissement final peut prendre jusqu'à 15 jours.

NETTOYAGE DES OUTILS

Le Colodur encore liquide peut être nettoyé avec le Solvant Rayston, de l'acétone et de l'alcool. Une fois durcie, il ne peut pas être dissout.

FAQS

Problème	Question	Cause	Solution
Ne sèche pas	Utilisation de solvant adéquat?	Certains solvants ou diluants ne conviennent pas	Appliquer une 2e couche en utilisant seulement le Solvant Rayston comme diluant
	Support poreux?	Pas de primaire?	Sceller avec un primaire de type époxy avant le Colodur
Bulles	Airless	Haute pression	Baisser la pression ou appliquer des couches plus fines. Les conditions ambiantes peuvent être défavorables pour cette méthode d'application.
		Pas assez de pigment	Bien mélanger
Pas assez d'opacité	Horizontal?	Pas assez de pigment	Bien mélanger
	Le taux de durcissement peut-il être plus lent ?		L'utilisation du Solvant Rayston peut être utile

MAINTENANCE ET ENTRETIEN

Il peut être nécessaire d'appliquer de plus de couches de Colodur, suivant l'utilisation, par exemple dû à la circulation, la météo, la corrosion, etc.

Pour l'élimination des taches, un traitement de surface avec du solvant Rayston ou de l'alcool isopropylique peut être adapté. Les acides forts sont totalement inadéquats. Certains solvants peuvent endommager la membrane. Si cela se produit, la zone affectée doit être coupée et réparée avec une nouvelle application de Colodur.

Un traitement final et une maintenance périodique avec de la cire protectrice sont conseillés. Contacter Krypton Chemical, ou consulter le manuel d'application des Revêtements de Sols pour plus de détails.

SÉCURITÉ

Colodur contient des isocyanates et des solvants inflammables. Suivez toujours les instructions fournies dans la fiche de données de sécurité et prenez les précautions qui y sont décrites. En règle générale, une ventilation adéquate doit être assurée et toutes sources d'inflammation doivent être évitées. Ce produit est destiné à être utilisé uniquement pour les utilisations et de la manière décrite ici. Ce produit doit être utilisé uniquement par des utilisateurs industriels ou professionnels. Il ne convient pas aux utilisations de type bricolage.

PRÉCAUTIONS ENVIRONNEMENTALES

Les contenants vides doivent être manipulés en prenant les mêmes précautions que s'ils étaient pleins. Les conteneurs doivent être considérés comme des



Résine de polyuréthane aliphatique mono-composant

déchets dangereux, qui doivent être transférés à un gestionnaire de déchets agréé. S'il y a des résidus de produit dans les récipients, ne pas mélanger avec d'autres substances sans vérifier les réactions dangereuses possibles.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans cette fiche technique, ainsi que nos conseils, écrits ou verbaux, sont basés sur notre expérience et ne constituent en aucun cas une garantie de produit pour l'installateur, qui doit les considérer comme de simples informations.

Nous recommandons d'étudier en profondeur toutes les informations fournies avant de procéder à l'utilisation ou à l'application de l'un de nos produits. Et il est fortement conseillé de procéder à des tests «sur place» afin de déterminer les actions qui conviennent pour un projet spécifique.

Nos recommandations ne dispensent pas de l'obligation pour les installateurs d'étudier en profondeur la bonne méthode d'application de ces systèmes avant leur utilisation, et d'effectuer autant de tests préliminaires que nécessaire en cas de doute.

L'application, l'utilisation et le traitement de nos produits échappent à notre contrôle et sont donc sous la responsabilité exclusive de l'installateur. En conséquence, l'installateur sera seul responsable de tout dommage résultant de la non observance partielle ou totale de nos indications et, en général, de l'application ou de l'utilisation inappropriée de ces matériaux.

Cette fiche technique remplace les versions précédentes.